



## Becas colaboración curso 2018/2019

Fecha: 28 Junio 2018

### Vicerrectorado de Investigación, Innovación y Transferencia

Subcomisión de I+D+i

Propuesta del departamento *DIBUJO*

**Núm Proyecto: 2018/06/00005**

#### Responsable

Tortosa Cuesta, Rubén

#### E-mail

rtortosa@dib.upv.es

#### Ext.

74621

#### Título proyecto

Tecnologías de Impresión, Corte y Automatización Aplicadas a la Creación Artística. Impresión 3D, Corte Láser y CNC

#### Valoración proyecto

3,8

#### Descripción proyecto

El uso de las tecnologías de impresión 3D, Corte Láser y CNC, requieren de una alta especialización y reciclaje continuo, tanto del software como del Hardware. Además de ello, hay que destacar que, para el uso de estas máquinas, es imprescindible el control, revisión y atención permanente por parte del profesor, técnico o en este caso el/la Becario/a. Dado el alto nivel de alumnos matriculados en las asignaturas, consideramos que un/una becario/a podría dar soporte adecuado en los laboratorios (LRM y Grafica), en donde se encuentran ubicadas las máquinas y minimizar lo máximo el posible riesgo y peligro que comporta el uso de ellas. Es de destacar que no solo se trata de que el/la becario/a de soporte a las asignaturas en los laboratorios, sino que también aprenda y se especialice en el uso de estas tecnologías y con ello amplíe su aprendizaje y conocimientos.

#### Actividades a realizar por el alumno

##### Impresión 3D

- Supervisión del archivo mediante los diferentes softwares utilizados: Illustrator, Tinkercad, Slic3r, Netfab, Pronterface, Inscap.
- Supervisión de las impresoras 3D modelo Prusa i3 MK I y II
- Supervisión de la impresión del archivo 3D

##### Cortadora Láser

- Supervisión del archivo mapa de Bits a Vectorial (Illustrator, Inscap)
- Supervisión de la preparación del archivo vectorial en el software específico para la Cortadora Láser RCAM
- Supervisión de la máquina cuando se realiza el corte láser

##### CNC

- Supervisión del archivo vectorial etc.
- Supervisión de la máquina CNC (sistemas de seguridad)
- Supervisión y adecuación del anclaje del soporte en la máquina
- Supervisión y puesta de la fresa adecuada al trabajo a realizar, en el cabezal de la máquina.
- Supervisión del archivo en el software específico de la CNC
- Puesta en marcha para fresar
- Supervisión permanente en soportes tipo madera del proceso de fresado

#### Horario



## Becas colaboración curso 2018/2019

*Fecha: 28 Junio 2018*

15 horas semanales de lunes a viernes

Septiembre a diciembre:

Lunes, miércoles y jueves de 8,30 a 11,30 hs Laboratorio de Recursos Media

Martes y viernes de 10 a 13,00 hs. Laboratorio Gráfica

Enero a julio:

Lunes, martes miércoles, jueves y viernes de 10,00 a 13,00 hs. Laboratorio Gráfica