

**PRUEBA PRÁCTICA DEL ANUNCIO CONVOCATORIA PARA LA CONSTITUCIÓN DE UNA BOLSA DE TRABAJO DE TÉCNICO O TÉCNICA SUPERIORES DE LABORATORIO, PARA LA PRESTACIÓN DE SERVICIOS EN EL DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA MECÁNICA Y DE MATERIALES EN EL CAMPUS DE LA LOCALIDAD DE ALCOY DE LA UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE VALÈNCIA, CON CARÁCTER DE FUNCIONARIO INTERINO O NOMBRAMIENTO PROVISIONAL POR MEJORA DE EMPLEO. (CÓDIGO 2021/P/FI/ACON/6).**

**1er ejercicio: Colocar piezas y cambio de garras en torno.**

	Realizado SI / NO	Puntos	Necesita ayuda (-1)	Tiempo (mejor +2)	Puntos total
Colocar pieza larga entre plato de garras y el contrapunto. Rotar a Velocidad de corte aproximado sin superar 50 m/min y comprobar que está bien.		2			
Desmontar las garras de interiores y montar las garras de exteriores en el plato de garras existente.		2			
Montar pieza grande y verificar giro a velocidad de corte 50 m/min		2			
Después desmontar las garras exteriores y volver a montar las interiores. Comprobar el giro con una pieza pequeña.		2			

**2º ejercicio: Soldadura por arco eléctrico con electrodo revestido**

	Realizado SI / NO	Puntos	Necesita ayuda (-1)	Tiempo (mejor +2)	Puntos total
Preparar el puesto para realizar una soldadura a tope de dos placas.		2			
Seleccionar el electrodo adecuado, la intensidad eléctrica necesaria, así como el tipo de <b>polaridad directa</b> (inicio con cables desmontados).		2			
Generar el cordón y calidad del cordón		2			
desmontar para el siguiente.		2			

**PRUEBA PRÁCTICA DEL ANUNCIO CONVOCATORIA PARA LA CONSTITUCIÓN DE UNA BOLSA DE TRABAJO DE TÉCNICO O TÉCNICA SUPERIORES DE LABORATORIO, PARA LA PRESTACIÓN DE SERVICIOS EN EL DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA MECÁNICA Y DE MATERIALES EN EL CAMPUS DE LA LOCALIDAD DE ALCOY DE LA UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE VALÈNCIA, CON CARÁCTER DE FUNCIONARIO INTERINO O NOMBRAMIENTO PROVISIONAL POR MEJORA DE EMPLEO. (CÓDIGO 2021/P/FI/ACON/6).**

**3er ejercicio: Mecanizado en Máquina CNC**

	Realizado SI / NO	Puntos	Necesita ayuda (-1)	Tiempo (mejor +2)	Puntos total
Arrancar la fresadora CNC realizar la búsqueda de cero de máquina.		2			
Poner origen en un punto determinado sobre mordaza.		2			
Cargar herramienta TX.X		2			
Ejecutar el programa PXXXXX en vacío.		2			

CANDIDATO: \_\_\_\_\_

VALORACIÓN TOTAL: \_\_\_\_\_