



PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA LA ADQUISICIÓN DE UN SISTEMA DE COMPRESIÓN Y REGULACIÓN DE GASES DE MUY ALTA PRESIÓN.

Descripción general:

- Sistema para comprimir aire o nitrógeno hasta una presión mínima de 160 bar y un caudal mínimo de 76 Nm³/h.

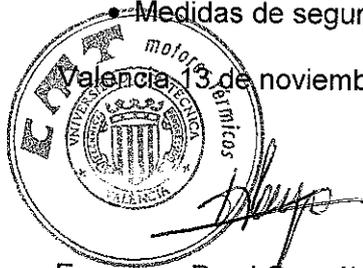
Características generales:

- Sistema de alta presión con diseño en varias etapas sin aceite
- Diseño de pistón libre de aceite y con anillos de compresión en PTFE.
- Componentes por los que circula el gas a presurizar en acero inoxidable 316. (Tuberías de gas y conexiones, camisas de pistón, intercambiador de calor)
- Refrigerado por aire.
- Cáster de alta resistencia con un régimen bajo, menos de 700 RPM
- Capacidad de admitir depresión y sobrepresión en la admisión (desde 0.8 hasta 1.5 bar)
- Cuadro de control prolongable hasta una distancia de 30 metros.
- Nivel de mantenimiento bajo.
- Sistema de eliminación de condensado de agua
- El sistema debe de soportar las condiciones ambientales de la ciudad de Valencia.

La Universidad Politécnica de Valencia recibirá información detallada, incluyendo:

- Certificados de todos los elementos.
- Planos completos de la instalación.
- Descripción del cableado eléctrico.
- Medidas de seguridad.

Valencia, 13 de noviembre de 2012



Francisco Payri González

Director de CMT- Motores Térmicos