



UNIVERSITAT
POLITÈCNICA
DE VALÈNCIA

PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS

Contratación de (indicar la obra, suministro o servicio de que se trate): Extrusora

Presupuesto máximo licitación (IVA excluido): **81.648 €**

DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

Equipo de extrusión de laboratorio de tornillo simple compuesto por:

- Extrusor de simple tornillo 19/25 D
Dimensiones aproximadas (l x w x h): 960 x 700 x 825
Conexión: 3 x 400 V, 50/60 Hz, + N + PE, 32A
Tecnología CAN-open bus
Modelo de tornillo simple con unidad motora y control de temperatura y velocidad.
Dimensiones del cilindro extrusor: Ø 19 mm, L = 25 D
Dos zonas de calentamiento: 1 calentamiento- y 2 calentamiento/enfriamiento,
Potencia de cada una de las zonas 1,300 W
Calentamiento eléctrico y enfriamiento por aire en la zona de alimentación, enfriamiento por agua en la sección de alimentación cilíndrica.
Calibre: 2 ½ x 20 UNF en el extremo del cilindro
Tolva: volumen aproximado 3 L regulable en tres posiciones: alimentación, parada y descarga
Max. presión: 700 bar
Transmisión: 1.5 KW, transmisión inversa par máximo: 150 Nm
Rango de velocidades: 2 - 150 rpm
Presión admisible: 700 bar
Temperatura superior a 450°C
Control de temperatura: Control en 6 zonas con registro digital e indicación del valor.
Control manual o a través de PC vía CAN Bus.
Módulo para medir la temperatura de fusión, control de velocidad: convertidor digital de frecuencia con indicador de velocidad y carga, manual u opcional a través de PC externo vía CAN Bus
Equipos de seguridad: alarma de sobrecarga cuando exceda un 80% de la carga.
Indicadores de alarma: listo para funcionar, sobrecarga, rotura
El equipo debe funcionar con o sin PC
- Software de control y evaluación de funcionamiento del extrusor incluidas alarmas ópticas y acústicas de apagado del sistema adecuado para CAN-Bus





UNIVERSITAT
POLITÈCNICA
DE VALÈNCIA

- Paquete de software para Windows XP, vista y 7 de correlación de datos con ensayos en extrusor
- Tablero CAN-Bus para PC
- Soporte para extrusor con ruedas. Dimensiones aproximadas (l x w x h): 875 x 610 x 470 mm
- Tornillo extrusor 19/25 D de compresión progresiva relación 1:1, acero especial, endurecido y cromado, D= 19 mm, L= 25 D
- Tornillo extrusor 19/25 D de compresión progresiva relación 2:1, acero especial, endurecido y cromado, D= 19 mm, L= 25 D
- Tornillo extrusor 19/25 D de compresión progresiva relación 3:1, acero especial, endurecido y cromado, D= 19 mm, L= 25 D
- Elemento formador en redondo. Con conductos de temperatura, fabricados en acero inoxidable, calentador de banda eléctrico, 400 W. Con dos puntos de medición (1/2" x 20 UNF) uno para un termopar para registrar la temperatura y otro para un transductor de presión. Sistema para insertar un termopar para el control de la temperatura y un adaptador para montar al cuerpo del extrusor.
- Boquillas redondas de 1, 2, 3, 4 y 5 mm de diámetro
- Termopar
- Cable de compensación, longitud 2000 mm, 2 pulgs
- Cabezal de corte para el extrusor. Para cortar piezas extruidas bien redondas o alargadas. Compuesto por: rotor del corte con cuchillas intercambiables. Accesorios: 1 sistema de cuchillas cambiabiles. Velocidad del rotor ajustable entre 10 y 250 min^{-1} , potencia 86 W, monofásico 1 x 230 voltios, 50 Hz /60 + N + PE 1A.
- Elemento formador en banda (bandas de 20 x 2 mm). Con conductos de temperatura. Fabricado en acero inoxidable, calentador de banda eléctrico, 600 W. Con dos puntos de medición (1/2" x 20 UNF) uno para un termopar para registrar la temperatura y otro para un transductor de presión. Sistema para insertar un termopar para el control de la temperatura y un adaptador para montar al cuerpo del extrusor.
- Elemento formador en banda (bandas de 25 x 1 mm). Con conductos de temperatura. Fabricado en acero inoxidable, calentador de banda eléctrico, 600 W. Con dos puntos de medición (1/2" x 20 UNF) uno para un termopar para registrar la temperatura y otro para un transductor de presión. Sistema para insertar un termopar para el control de la temperatura y un adaptador para montar al cuerpo del extrusor.





UNIVERSITAT
POLITÈCNICA
DE VALÈNCIA

- Termopar
- Cable de compensación, longitud 2000 mm, 2 pulgs
- Amplificador para la medida de presión tipo Impact 1000 bar, 4-20 mA
- Cable de conexión CAN-BUS 3 m
- Caja de conexión para transductor de presión CAN
- Llave dinamométrica 5-50 Nm
- Llave SW 16 y SW 17
- Herramientas de limpieza
- Conector de seguridad (1/2" x 20 UNF x 67, 700 bar, 150°C)
- Fusible 5 x 20 mm, 6,3 A, MT
- Lengüeta

Valencia a, 13 de Junio de 2014



Fdo. José Manuel Barat Baviera

Cargo: Director Departamento de Tecnología de Alimentos