

La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modifica la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2026 2ª RONDA

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AA-01	Revisión y actualización de aplicaciones para la gestión de datos de la planta de baterías y la planta de foraminados en Ford España.	El Becado estudiará las diferentes aplicaciones de la planta y generará dashboards, aplicaciones para integrar los diferentes sistemas de soporte a la producción con los propios de producción.	Generar y simplificar el acceso a datos y facilitar la integración de sistemas y equipos. Miniterminos., AGVs, sistemas de visión, sistemas de EOL, ...	DG. ADE + Ing. Informática G. Ciencia de Datos DG. Matemáticas + Ing. Informática G. Informática Industrial y Robótica G. Ing. Informática G. Ingeniería Informática G. Inteligencia Artificial M. Automática e Informática Industrial Máster Universitario en Ciencia de Datos	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26
AA-02	Robustecer y digitalizar reparaciones con pares de apriete críticos	El Becado estudiará las diferentes aplicaciones oficiales de Ford y las integrará creando una web específica para reparaciones	Robustecer y digitalizar reparaciones complejas	DG. ADE + Ing. Informática G. Ciencia de Datos DG. Matemáticas + Ing. Informática G. Ing. Informática G. Ingeniería Informática G. Inteligencia Artificial Máster Universitario en Ciencia de Datos	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26
AA-04	Sinóptico de mantenimiento para valoración de daños y respuesta rápida ante anomalías operativas a gran escala	Sinóptico de mantenimiento para valoración de daños y respuesta rápida ante anomalías operativas a gran escala	Actualmente estamos empezando a plantear una herramienta para la visualización de los equipos tras un corte de tensión (microcortes) con el fin de tener una primera valoración de daños e intervenciones necesarias en los equipos tras un evento de este tipo. Con esta primera valoración de daños podemos saber qué efectivos es necesario enviar a planta, si ha ocurrido durante un periodo de inactividad. Si el evento ocurre en	DG. ADE + Ing. Informática G. Ciencia de Datos DG. Matemáticas + Ing. Informática G. Informática Industrial y Robótica G. Ing. Informática G. Ingeniería Informática G. Inteligencia Artificial M. Automática e Informática Industrial Máster Universitario en Ciencia de Datos	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26
AA-05	Optimización de las líneas de producción de la Planta de Montaje	Analisis detallado y optimizacion de los procesos y layouts de las estaciones de trabajo, para reducir operaciones que no añaden valor al producto. Participar en el desarrollo de una aplicación para simulación y optimización de estaciones de trabajo.	Eliminación de desperdicio y reducción de NVA en los procesos productivos	M. Ing. Industrial, Esp. Organización y Gestión Industrial M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones M. Ing. Informática	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26
AA-10	Automatización de Controles de Calidad con Visión Artificial para la Optimización de la Productividad en Línea	Este proyecto se centra en la sustitución de los controles de calidad visuales obligatorios, actualmente ejecutados de manera manual, por sistemas de inspección automática basados en cámaras de visión artificial. El objetivo principal es incrementar significativamente la productividad, mejorar la eficiencia operativa y asegurar una mayor precisión en los procesos de detección de defectos a lo largo de la línea de producción.	Mejora de los indicadores internos/Externos del departamento	Grado en Ciencia de Datos Grado en Ingeniería Informática Máster Universitario en Ciencia de Datos G. Ciencia de Datos G. Inteligencia Artificial M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
 Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
 Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modifica la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2026 2^a RONDA

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AA-12	Desarrollo e implementación de análisis de datos y dashboards para la mejora de toma de decisiones en la gestión de productos.	Desarrollar e implementar flujos de análisis de datos así como su visualización mediante el uso de herramientas Big Data.	Desarrollo de análisis y flujos de datos mediante Alteryx y Google Cloud. Creación desarrollo y actualización de dashboards en QlikSense	- DG. ADE + Ing. Informática - DG. Matemáticas + Ing. Informática - G. Ciencia de Datos - G. Ing. Informática - G. Ingeniería Informática - G. Tecnología Digital y Multimedia - G. Tecnologías Interactivas - M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones - Grado en Ciencia de Datos - Grado en Ingeniería Informática - Grado en Ingeniería Multimedia - Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática - Máster Universitario en Ciencia de Datos - Master Universitario en Tecnologías Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26
AC-01	Unificación de LUST	Unificar todas las LUST que tenemos dentro de factoría con IA. Buscar la LUST que se adecue a la petición que se está solicitando.	Unificar en un entorno gráfico y accesible a todo el mundo, la posibilidad de consulta rápida ayudada por la IA de todas las LUST que tenemos en factoría	G. Informática Industrial y Robótica G. Ing. Informática M. Ing. Informática	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26
AC-03	Proyecto "Machine SOS: Asistencia inmediata ante fallos durante la Producción."	Este proyecto consistirá en la implementación de un sistema de notificación proactivo (robollamadas), que ante cualquier fallo detectado en un robot, AGV o máquina, activará una robollamada telefónica. El proyecto se enfocará en establecer y gestionar todas las vías y protocolos de comunicación que permitan a nuestro sistema conectarse de forma segura y eficiente a los servidores y servicios alojados en la nube.	Reducir drásticamente el tiempo de reacción ante una avería y optimizar el rendimiento de la Producción de vehículos.	Grado en Ingeniería Informática Grado en Ingeniería Electrónica de Telecomunicación Grado en Ingeniería Telemática G. Ing. en Tecnologías Industriales Grado en Ingeniería Electrónica de Telecomunicación G. Ing. en Tecnologías Industriales	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26
AC-07	MiniTerms Agents — Informes Dinámicos con IA Generativa	Desarrollar en la actual plataforma de MiniTerms un nuevo módulo de generación de informes impulsado por una arquitectura multi agente de IA generativa. Mediante una interfaz de chatbot, uno o varios agentes colaboran autónomamente para acceder a fuentes de información (Máximo, MiniTerms, APIs internas), recuperar y consolidar datos, aplicar lógica analítica y generar informes dinámicos y visualizaciones en tiempo	Habilitar generación de informes dinámicos (no existentes) bajo demanda mediante chat multi agente Desplegar una arquitectura multi agente orquestada y modular Integrar de forma segura y trazable las fuentes clave (Máximo, MiniTerms, APIs internas) Impulsar adopción y productividad a través de UX conversacional e interacción iterativa con el	DG. ADE + Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Tecnologías y Servicios Telecom. / DG. Com. Audiovisual + IST. Sonido e Imagen / DG. Matemáticas + ADE / DG. Matemáticas + Ing. Civil / DG. Matemáticas + Ing. Informática / DG. Matemáticas + Ing. Técn. y Serv. Telecom. / DM. Ing. Sistemas Electrónicos + Ing. Telecom. / DM. Ing. Telecom + Ing. Técn. y Serv. Telecom. / G. Ciencia de Datos / G. Comunicación Audiovisual / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. de la Energía / G. Ing. de Sistemas de Telecom., Sonido e	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
 Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
 Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modifica la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2026 2^a RONDA

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AC-08	<p>Desarrollo, implementación y supervisión de proyectos de inteligencia artificial generativa</p> <p>El responsable supervisará e implantará sistemas de reconocimiento de voz corporativos con foco en precisión, seguridad y cumplimiento. La aplicación ha de monitorear la calidad de transcripción, adapta modelos al vocabulario sectorial.</p> <p>Paralelamente, se trabajará en un asistente inteligente basado en agentes organiza proyectos automáticamente a partir de documentos, cronogramas y requisitos. Los agentes importan y normalizan información, crean planes de trabajo, asignan tareas, sincronizan con calendarios corporativos y visualizan el estado en tiempo real. La capa generativa produce resúmenes ejecutivos, prioridades y recordatorios en lenguaje natural; la orquestación entre agentes permite iteración conversacional vía chatbot y acciones automatizadas (ej. actualización de tickets o envío de notificaciones).</p>	<p>generación y actualización de planes y reportes al instante</p> <p>Reducción de carga operativa: menos intervenciones manuales de gestión interacciones por voz y chat naturales que facilitan el uso</p>	<p>DG. ADE + Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Tecnologías y Servicios Telecom. / DG. Com. Audiovisual + IST, Sonido e Imagen / DG. Matemáticas + ADE / DG. Matemáticas + Ing. Civil / DG. Matemáticas + Ing. Informática / DG. Matemáticas + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. / DM. Ing. Sistemas Electrónicos + Ing. Telecom. / DM. Ing. Telecom + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. / G. Ciencia de Datos / G. Comunicación Audiovisual / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. de la Energía / G. Ing. de Sistemas de Telecom., Sonido e Imagen / G. Ing. Diseño Industrial y Desarrollo de Productos / G. Ing. Eléctrica / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Informática / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / G. Inteligencia Artificial / G. Tecnología Digital y Multimedia / G. Tecnologías Interactivas / M. Automática e Informática Industrial / M. Ciberseguridad y Ciberinteligencia / M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / M. Construcciones e Instalaciones Industriales / M. Diseño y Fabricación Integrada Asistidos por Computador / M. Estudios de la Ciencia, Tecnología e Innovación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. Computadores y Redes / M. Ing. del Mantenimiento / M. Ing. Industrial esp. en Construcción e Instalaciones Industriales / M. Ing. Industrial esp. en Control Procesos, Automatización y Robótica / M. Ing. Industrial esp. en Diseño y Fabricación de Producto / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Eléctrica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Electrónica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Mecánica / M. Ing.</p>	1	Factoria Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26	

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
 Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
 Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modifica la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2026 2^a RONDA

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AC-09	Sistema Avanzado de Ingesta y Análisis de Datos de Soldadura para la Mejora Predictiva de la Calidad.	<p>El proyecto consiste en la implementación de un sistema integral para la captura y procesamiento de datos de soldadura. Las tareas principales incluyen:</p> <p>Ingesta de Datos: Extraer datos en tiempo real de los controles de soldadura (como Hand&Wende y Bosch Rexroth) en cada carrocería, utilizando una arquitectura distribuida en el borde de la red (edge computing con Minifi) para garantizar la trazabilidad.</p> <p>Transformación y Centralización: Centralizar los datos mediante Nifi para transformarlos a un formato estándar común (Common Data Model - CDM en formato JSON).</p> <p>Almacenamiento: Guardar los datos transformados en plataformas cloud como Google BigQuery y Elasticsearch para su posterior análisis.</p> <p>Análisis y Visualización: Desarrollar dashboards en Looker y Elastic para monitorizar los procesos y crear un sistema de alarmas que gestione un mantenimiento predictivo.</p> <p>Inteligencia Artificial: Aplicar modelos de Deep Learning y LLM (Large Language Models) para mejorar la predicción de fallos y desarrollar un chatbot corporativo que facilite el acceso a la información.</p> <p>Gestión y Auditoría: Implementar un control de cambios y auditorías sobre los parámetros de configuración para asegurar la calidad y la estandarización.</p> <p>Sistema de Alertas: Configurar notificaciones proactivas a través de correo electrónico y Microsoft Teams, y funciones de trabajo automatizadas en el sistema.</p>	<p>Objetivos a conseguir</p> <p>Mejorar la Calidad: Reducir los defectos de soldadura mediante la monitorización y el análisis proactivo de los datos.</p> <p>Anticipar Fallos: Implementar un sistema predictivo que permita identificar posibles fallos en el proceso de soldadura antes de que ocurran.</p> <p>Centralizar la Información: Crear una fuente única y fiable de datos de soldadura (un "single source of truth") para toda la planta.</p> <p>Optimizar la Operativa: Automatizar la generación de alertas y órdenes de trabajo para agilizar las acciones correctivas y de mantenimiento.</p> <p>Democratizar el Acceso a Datos: Facilitar el acceso a la información clave a través de dashboards intuitivos y un chatbot corporativo.</p>	<p>DG. ADE + Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Tecnologías y Servicios Telecom. / DG. Com. Audiovisual + IST, Sonido e Imagen / DG. Matemáticas + ADE / DG. Matemáticas + Ing. Civil / DG. Matemáticas + Ing. Informática / DG. Matemáticas + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. / DM. Ing. Sistemas Electrónicos + Ing. Telecom. / DM. Ing. Telecom + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. / G. Ciencia de Datos / G. Comunicación Audiovisual / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. de la Energía / G. Ing. de Sistemas de Telecom., Sonido e Imagen / G. Ing. Diseño Industrial y Desarrollo de Productos / G. Ing. Eléctrica / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Informática / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecommunicación / G. Inteligencia Artificial / G. Tecnología Digital y Multimedia / G. Tecnologías Interactivas / M. Automática e Informática Industrial / M. Ciberseguridad y Ciberinteligencia / M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / M. Construcciones e Instalaciones Industriales / M. Diseño y Fabricación Integrada Asistidos por Computador / M. Estudios de la Ciencia, Tecnología e Innovación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. Computadores y Redes / M. Ing. del Mantenimiento / M. Ing. Industrial esp. en Construcción e Instalaciones Industriales / M. Ing. Industrial esp. en Control Procesos, Automatización y Robótica / M. Ing. Industrial esp. en Diseño y Fabricación de Producto / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Eléctrica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Electrónica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Mecánica / M. Ing.</p>	1	Factoria Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
 Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
 Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modifica la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2026 2^a RONDA

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AM-01	SOPHIA: Sistema de Optimización y Productividad a través de Inteligencia Artificial.	Creación de un sistema de Inteligencia Artificial, impulsado por un agente inteligente, diseñado para responder a preguntas clave sobre la productividad general de la planta de producción. Esto incluye la gestión de consultas relacionadas con la dotación y estructura del personal, así como con la eficiencia y el rendimiento de la maquinaria. Su desarrollo requerirá una profunda comprensión de la estructura operativa y los flujos de datos de una gran organización multinacional	Entender las distintas posibilidades que exisiten en el entorno IT Ford referentes a asistentes y agentes de inteligencia artificial (chatbots, datarobot, google cloud,...). Estructurar y estandarizar el sistema de archivos referentes a la estructura del personal, eficiencia y rendimiento de la maquinaria, en un conjunto de bases de datos ágil y entendible para los agentes. Creación de un entorno front-end que interactúe con el agente y permita diferentes niveles de acceso.	M. Ing. Informática M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial Máster Universitario en Ciencia de Datos Master Universitario en Tecnologías Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles Máster Universitario en Planificación y Gestión de Procesos Empresariales G. Ing. de Organización Industrial G. Inteligencia Artificial Grado en Ciencia de Datos Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática	1	Factoria Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26
AM-03	Inteligencia Artificial aplicada a la ciencia de materiales para el Nuevo Flujo de Trabajo en el Análisis de Imágenes en Microscopía Electrónica.	Desarrollo y entrenamiento de modelos de Inteligencia Artificial para la microscopía electrónica. Esto incluye la preparación y anotación de datos, la programación e implementación de algoritmos de aprendizaje automático, el entrenamiento y optimización de los modelos, su evaluación continua, y la documentación de todo el proceso y el código. Elaboración de un Dashboard Power BI con los datos de contaminación, informes, y análisis.	El proyecto principal abordará la integración y el entrenamiento de modelos de Inteligencia Artificial (IA) para el análisis automatizado de imágenes obtenidas mediante nuestro nuevo microscopio electrónico de barrido (SEM). El objetivo es desarrollar soluciones de visión por computador que permitan: La detección, clasificación y cuantificación precisa de características microestructurales y defectos en materiales. •La optimización de los flujos de trabajo de caracterización de materiales, reduciendo significativamente los tiempos de análisis y mejorando la consistencia y fiabilidad de	1.Grado/Máster en Ingeniería Informática 2.Grado/Máster en Ciencia de Datos / Data Science 3.Grado/Máster en Inteligencia Artificial (IA) / Robótica / Visión por Computador 4.Grado/Máster en Ingeniería de Software 5.Grado/Máster en Matemáticas / Estadística (con especialización en Computación o Ciencia de Datos) 6.Grado/Máster en Ingeniería de Telecomunicaciones / Ingeniería Electrónica (con especialización en Procesamiento de Señal o Visión por Computador) 7.Grado/Máster en Física / Nanotecnología / Ciencia de Materiales (con un fuerte componente en Computación y Programación) 8.Grado/Máster en Ingeniería Industrial_eso_en	1	Factoria Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
 Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
 Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modifica la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2026 2^a RONDA

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AM-04	Desarrollo de un Sistema de Señalización Inteligente para Estacionamiento de AGVs	Investigar, diseñar e implementar un prototipo de sistema de señalización dinámica para las posiciones de aparcamiento de Vehículos de Guiado Automático (AGVs)	Desarrollar un sistema que mejore la eficiencia y la seguridad en las zonas de estacionamiento de AGVs, reduciendo posibles colisiones mediante una señalización clara y adaptativa y facilitando la interacción segura y eficiente entre el personal y los vehículos autónomos	G. Informática Industrial y Robótica G. Ing. de Sistemas de Telecom., Sonido e Imagen G. Ing. Electrónica Industrial y Automática G. Ing. en Tecnologías Industriales G. Ing. Informática M. Automática e Informática Industrial M. Ing. Informática	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26
AM-07	Diseña el futuro de la logística con IA: Convierte datos internos de packaging en decisiones logísticas a través de reportes, tablas, KPIs y gráficos innovadores.	Desarrollo en lenguaje Python apoyándose la IA y en un proyecto similar desarrollado el año pasado, de una aplicación web que beba datos de múltiples plataformas y fuentes, gestionando los datos y proporcionando como salida una serie de KPIs, gráficos, tablas y plantillas útiles para la toma de decisiones en términos de packaging logístico.	Desarrollar un estándar de información de packaging que actualmente es muy manual y poco fiable y plasmarlo en una aplicación web amigable para cualquier usuario de planta.	M. Ing. Industrial (todas especialidades) M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro M. Ing. de Organización y Logística G. Ing. de Organización Industrial M. Dirección y Gestión de Proyectos	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26
AM-08	Digitalización y automatización de los reportes de Key Performance Indicator para el control de inventario de producción	-Gestión de proyecto con equipo multifuncional (Logística, IT, Nuevas tecnologías). -Definición de necesidades del proyecto, e identificación de posibles soluciones a evaluar. -Redacción de especificaciones. -Redacción de un plan de implementación -Seguimiento hasta implementación 100%	Partir desde un proceso altamente manual basado en informes pdf generados con inputs de un mainframe computer system hasta tener desarrollado una solución totalmente digital, con automatización de tareas sin valor añadido y dashboard para asistir la toma de decisiones.	M. Ing. Industrial (todas especialidades) M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro M. Ing. de Organización y Logística G. Ing. de Organización Industrial M. Dirección y Gestión de Proyectos Máster Universitario en Planificación y Gestión de Procesos Empresariales M. Ing. Informática M. Ing. Telecomunicación M. Ing. y Tecnología de Sistemas	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
 Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
 Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modifica la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2026 2^a RONDA

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AM-09	Crear un chatbot con IA para analizar grandes cantidades de información, que nos permita detectar patrones de fallo	<ul style="list-style-type: none"> • Creación del Chatbot con IA • Crear procedimiento para el manejo del chatbot por parte del equipo de Sistemas • También colaboraras con el equipo de desarrollo, en la creación de los sistemas que se estén desarrollando en ese momento. 	<ul style="list-style-type: none"> • Procesar y entender grandes volúmenes de documentación. • Analizar patrones y tendencias, como los fallos operativos del último año. • Brindar insights clave para la toma de decisiones. • También colaboraras con el equipo de desarrollo, en la creación de los sistemas que se estén desarrollando en ese momento. 	M. Ing. Informática M. Ing. Telecomunicación M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26
AM-14	Caracterización y digitalización del mapa de procesos de la línea de montaje, análisis de cuellos de botella y optimización mediante IA	<ul style="list-style-type: none"> Realizar un mapa de procesos digital detallado, interactivo y fácilmente actualizable. Caracterizar mediante IA la máquina cuello de botella de la línea, ya que actualmente es una caja negra y se desconoce su algoritmo Plantear optimizaciones para mejorar su tiempo de ciclo 	<ul style="list-style-type: none"> Lograr tener todas las máquinas de la línea de montaje mapeadas digitalmente Mejorar al menos en un 5% el tiempo de ciclo de la OP730 (actual cuello de botella). Para ello, previamente habrá que caracterizar su algoritmo de selección de piezas. 	M. Ing. Industrial M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones G. Ing. de Organización Industrial	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26
AM-15	Desarrollo de modelos de computer vision para robot cuadrúpedo SPOT	<ul style="list-style-type: none"> Este proyecto busca el desarrollo e integración de modelos de visión artificial (Computer Vision) avanzada en el robot Spot de Boston Dynamics para dotarlo de capacidades de percepción e interpretación autónoma. Esto permitirá a Spot realizar: Detección y clasificación de objetos, anomalías, personas y obstáculos. Inspección visual detallada de equipos y superficies. 	<ul style="list-style-type: none"> Identificar, desarrollar e implementar al menos tres nuevos casos de uso de visión artificial en Spot que demuestren una mejora medible en la productividad (ej. verificación de inventario, optimización de flujos) de la línea de fabricación en los próximos 18 meses. 	G. Ciencia de Datos G. Informática Industrial y Robótica G. Ing. de Sistemas de Telecom., Sonido e Imagen G. Ing. Informática G. Ingeniería Informática G. Inteligencia Artificial M. Ing. Computadores y Redes M. Ing. Informática M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital Máster Universitario en Ciencia de Datos Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática Grado en Ingeniería Multimedia	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
 Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
 Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modifica la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2026 2^a RONDA

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AM-16	Implantación de plataforma de unificación de datos GALATA en la planta de motores	Galata se defino como una fuente en la que englobar todas las fuentes de datos de las distintas herramientas existentes en la factoría, creando un ecosistema digital unificado para mostrar una diversidad de KPI's unificada en bloques sobre un layout de la planta	Desplegar e integrar todos los datos y medibles característicos de la fabricación de motores dentro de la plataforma y diseñar nuevas visualizaciones y enlaces que permitan mejorar la accesibilidad de los datos.	G. Ciencia de Datos G. Informática Industrial y Robótica G. Ing. de Sistemas de Telecom., Sonido e Imagen G. Ing. Informática G. Ingeniería Informática G. Inteligencia Artificial M. Ing. Computadores y Redes M. Ing. Informática M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital Máster Universitario en Ciencia de Datos Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática Grado en Ingeniería Multimedia	1	Factoria Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26
AP-03	Visión artificial aplicada a evaluación on-line de calidad y control de proceso a prueba de errores	Desarrollo de aplicaciones utilizando librerías de Python para la adquisición, tratamiento de imágenes y detección de fallos.	Implantar en línea de producción sistemas de detección de fallos y OCR, que puedan ser versátiles, para analizar diferentes tipos de fallos en varias partes de la carrocería.	Grado en Ciencia de Datos (UV/UPV), G. Ingeniería Informática (UV/UPV), M. Ing. Informática, Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática (UV/UPV)	1	Factoria Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26
CP-01	Ford Smart Logistics	Como becario en este proyecto, te integrarás en el equipo de Compras de Parque de Proveedores y serás un pilar fundamental en la digitalización y optimización de la gestión de la última milla de materiales. Tus tareas principales incluirán: Análisis y mapeo de procesos actuales, Investigación y propuesta de soluciones	1. Digitalización Integral 2. Mejora de la Visibilidad y Trazabilidad 3. Reducción de Costes Operacionales 4. Anticipación y Gestión Proactiva de Incidencias 5. Soporte a la Toma de Decisiones	DG. ADE + Ing. Informática DG. ADE + Ing. Tecnologías y Servicios Telecom. DG. Matemáticas + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. G. Ciencia de Datos	1	Factoria Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
 Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
 Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modifica la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2026 2^a RONDA

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
CP-02	Next-Gen Tools for Purchasing Supply Chain Intelligence	Como becario en este proyecto, te integrarás en el equipo de Compras de Producción de Fasteners of Ford of Europe y desempeñarás un papel clave en el desarrollo de diversas aplicaciones utilizando herramientas como SharePoint Lists, Power BI y Power Apps. Tus tareas principales incluirán: el modelado de datos, la recopilación de información proveniente de distintas fuentes y la contribución a la creación de soluciones digitales y paneles de control (dashboards) eficientes, intuitivos y orientados a la mejora en la toma de decisiones mediante métricas (KPIs)..	1. Digitalización Integral 2. Recopilación de información desde distintas fuentes 3. Modelado de datos 4. Definición de KPIs para mejorar la toma de decisiones 5. Creación de soluciones digitales y dashboards eficientes y fáciles de usar	DG. ADE + Ing. Informática DG. ADE + Ing. Tecnologías y Servicios Telecom. DG. Matemáticas + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. G. Ciencia de Datos G. Ing. de Organización Industrial M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26
CT-01	Optimización, automatización y digitalización de procesos financieros europeos	Rediseño e implementación de mejoras en procesos financieros de nuestras plantas en Europa. Propuesta de soluciones (mejoras de proceso, automatizaciones y modernizaciones) Desarrollo de la solución propuesta y despliegue a las plantas. Elaboración de documentación y presentación de resultados. Trabajo dentro de un equipo multidisciplinar aplicando metodología Agile	Reducir tiempo de ejecución de procesos financieros Reducción de waste y burocracia Estandarización de procesos	DG. ADE + Ing. Informática DG. ADE + Ing. Tecnologías y Servicios Telecom. DG. Matemáticas + ADE DG. Matemáticas + Ing. Informática DG. Matemáticas + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. DM. Ing. Sistemas Electrónicos + Ing. Telecom. DM. Ing. Telecom + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. G. Ciencia de Datos G. Informática Industrial y Robótica G. Ing. de Organización Industrial G. Ing. Informática G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación G. Ingeniería Informática	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
 Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
 Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modifica la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2026 2^a RONDA

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
IN-02	mAIntenance	Este no es un chatbot cualquiera. Tu reto es colaborar en la construcción del cerebro de un agente de IA conversacional que actúe como un experto de mantenimiento virtual. Empezarás con un MVP (Producto Mínimo Viable) que pueda diagnosticar problemas iniciales conectándose a bases de datos como MAXIMO. A partir de ahí, el proyecto es tuyo para hacerlo crecer: lo harás más inteligente integrando nuevas fuentes de conocimiento (manuales técnicos, planos, logs de máquinas). Mejorarás la experiencia de usuario, permitiendo la interacción por voz, la integración en Microsoft Teams y el reconocimiento de imágenes para identificar máquinas mediante códigos QR. Trabajarás en un entorno DevOps, asegurando que tu agente sea escalable, seguro y cumpla con las políticas de una gran corporación.	1. Construir un Agente de IA Funcional: Desarrollar desde cero un MVP de un agente conversacional transaccional, capaz de consultar sistemas y ofrecer respuestas precisas. 2. Reducir el Tiempo de Inactividad: Tu agente guiará a los técnicos para resolver averías más rápido, un factor clave ya que cada minuto de parada en una línea de producción tiene un coste enorme. 3. Crear una Herramienta Escalable: Diseñarás la arquitectura del agente pensando en el futuro, para que pueda ser adoptado en diferentes áreas de la compañía y con distintos casos de uso. 4. Experiencia en IA Generativa y DevOps: Ganarás experiencia práctica en una de las áreas más punteras de la tecnología, trabajando con modelos de lenguaje (LLMs), frameworks como LangChain, y metodologías de despliegue continuo.	G. Ing. Informática; G. Inteligencia Artificial; G. Informática Industrial y Robótica; DG. Matemáticas + Ing. Informática; M. Ing. Informática; M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software; M. Inteligencia Artificial; M. Ing. Mecatrónica; M. Ing. del Mantenimiento; Master en Tecnologías Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles.	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26
IN-04	Aplicación y optimización de tecnologías de fabricación aditiva avanzadas para el desarrollo de nuevas herramientas, equipos y componentes para un entorno de fabricación de automóviles.	1. Asistencia a las distintas áreas de la factoría para la solución de incidencias de mantenimiento mediante impresión 3D. 2. Moverse de forma independiente por todas las áreas de la factoría para la identificación de nuevas oportunidades de impresión 3D para lograr ahorros. 3. Realizar diseños CAD optimizados de las piezas que posteriormente se imprimirán y probarán para lograr ahorros. Dar asistencia en las pruebas de las piezas desarrolladas.	1- Obtener unos ahorros para la compañía al final de las prácticas de al menos 20000 € 2- Completar los 3 mini proyectos (puntos 4, 5 y 6 de la columna de descripción de tareas) 3- Aprender a moverse de forma autónoma en el entorno de una gran fábrica para conseguir los objetivos 4- Aportar nuevas ideas, propuestas y puntos de vista al equipo	G. Ing. Aeroespacial G. Ing. Electrónica Industrial y Automática G. Ing. Electrónica Industrial y Automática G. Ing. en Tecnologías Industriales G. Ing. Mecánica M. Diseño y Fabricación Integrada Asistidos por Computador M. Ing. Aeronáutica	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26
LTO-02	Digitalización de información de arquitectura eléctrica y electrónica del producto.	Proceso ETL para obtener y actualizar información del vehículo para generar una source-of-truth automatizada para consulta de múltiples fuentes de datos. Subida de las diversas APIs necesarias en plataforma cloud. Diseño e implementación de base de datos. API para comparar cambios entre releases de cableado y conectores. Se compara con anterior lanzamiento/ICA y también entre fases. Analiza carry-over vs nuevas, y cuales cambian de nombre.	Disponibilidad global de la información del vehículo. Implementación de diferentes versiones de vehículo. Proceso ETL completo. Comparar versiones de releases de cableado y conectores.	G. Ing. Informática G. Tecnología Digital y Multimedia DG. ADE + Ing. Informática	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
 Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
 Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modifica la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2026 2^a RONDA

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
MPL-01	Desarrollo de un sistema de entregas de materiales de producción a la líneas de montaje mediante el uso de vehículos autónomos AGVs/AMRs	Estudio de la tecnologías actuales existentes para automatizar los procesos de entrega de materiales de producción y retorno de embalajes a los almacenes logísticos de la Planta. Estudio de viabilidad y simulación de las soluciones propuestas.	Estudio y búsqueda de las tecnologías apropiadas para los flujos logísticos de la Planta de montaje. Establecer alternativas y simulación de procesos. Estudios de viabilidad y costes de las propuestas desarrolladas en el proyecto.	G. Ing. de Organización Industrial M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro M. Ing. de Organización y Logística M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26
MPL-02	Digitalización y gestión inteligente de documentación mediante Inteligencia Artificial	Actualmente se imprimen y archivan en papel físico múltiples documentos relativos al transporte de materiales. La aplicación en la que se trabaje debe ser capaz de identificar la naturaleza de cada documento escaneado y archivarlo digitalmente en su correspondiente carpeta	Digitalización Eliminación de papel Reducción de burocracia	G. Ing. de Organización Industrial G. Ing. en Tecnologías Industriales G. Ingeniería Informática G. Inteligencia Artificial G. Tecnología Digital y Multimedia G. Ing. de Organización Industrial M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital M. Ing. Industrial esp. en Organización y	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26
MPL-04	Conectando la Cadena de Suministro: Innovación en Comunicación y Análisis de Datos de Transportistas de Vehículos	* Implementar herramienta de comunicación de petición de próximas cargas por parte de los carriers * Dashboard con diferentes KPIs de performance de carriers, estado actual de cargas y futuras * Impresión automática de albarán a la llegada de carrier * Muestra de ubicación de los vehículos a cargar en mapa interactivo (en pantalla de entrada o en QR a través de móvil)	* Hacer totalmente independientes a los carriers a su llegada tanto a nivel de impresión de albarán como de mostrar ubicación de los vehículos a cargar * Visualizar estado actual y futuro de las cargas (interesante para linkar con gestor de restricciones y simulador)	G. Ing. Informática	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26
STA-01	Calidad Proveedores para nuevos vehículos. Implementación de una nueva herramienta para recogida de informes dimensionales de proveedores	1. Entender los requerimientos de calidad para proveedores durante el lanzamiento 2. Apoyar las labores de integración de proveedores en la herramienta SPDQS 3. Preparación de informes de seguimiento para monitorizar la implementación en el sistema	Aceleración de la toma de decisiones durante el lanzamiento, basado en la disponibilidad y calidad de los datos dimensionales de proveedores en fases tempranas.	DG. ADE + Ing. Informática DG. Matemáticas + ADE DG. Matemáticas + Ing. Informática G. Ciencia de Datos G. Ing. de Organización Industrial G. Ing. Informática M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro M. Ing. Industrial esp. en Diseño y Fabricación de	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
 Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
 Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modifica la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2026 2^a RONDA

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
TF-01	Implementación de la fase V de la instalación fotovoltaica en Almussafes	Se trata de llevar la coordinación de los trabajos así como la puesta en servicio de 2 plantas fotovoltaicas (una en zona de suelo y otra en cubierta de un edificio) cumpliendo la normativa interna en las distintas materias (eléctrica, contra incendios,...) con una capacidad de generación de 3Mwp.	Los objetivos del proyecto son: puesta en marcha sin desviaciones respecto al Job1, 0 accidentes, implementación siguiendo estándares, ...	G. Ing. de la Energía G. Ing. en Tecnologías Industriales M. Construcciones e Instalaciones Industriales M. Dirección y Gestión de Proyectos M. Ing. Industrial esp. en Construcción e Instalaciones Industriales M. Ing. Industrial esp. en Sostenibilidad y Medio AmbienteIndustrial M. Ing. Industrial esp. en Utilización de energía	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26
TF-02	Mejoras de la climatización en la planta de Montaje	Colaboración en el diseño del proyecto de modernización de la Climatización de Planta de Montaje. Estudio de alternativas, selección de la que cumpla con los requerimientos marcados y desarrollo del proyecto definitivo. La Planta de Montaje tiene una superficie de 90.000 m2.	Selección de la mejor alternativa y elaboración del proyecto.	G. Ing. de la Energía G. Ing. en Tecnologías Industriales M. Construcciones e Instalaciones Industriales M. Dirección y Gestión de Proyectos M. Ing. Industrial esp. en Construcción e Instalaciones Industriales M. Ing. Industrial esp. en Sostenibilidad y Medio AmbienteIndustrial M. Ing. Industrial esp. en Utilización de energía	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 Horas / 5 Meses	feb.-26