

La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de las prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2025/2026

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AA-01	Revisión y actualización de aplicaciones para la gestión de datos de la planta de baterías y la planta de foramidados en Ford España.	El Becado estudiará las diferentes aplicaciones de la planta y generara dashboards, aplicaciones para integrar los diferentes sistemas de soporte a la producción con los propios de producción.	Generar y simplificar el acceso a datos y facilitar la integración de sistemas y equipos. Minitérminos., AGVs, sistemas de visión, sistemas de EOL, ...	DG. ADE + Ing. Informática G. Ciencia de Datos DG. Matemáticas + Ing. Informática G. Informática Industrial y Robótica G. Ing. Informática G. Ingeniería Informática G. Inteligencia Artificial M. Automática e Informática Industrial Máster Universitario en Ciencia de Datos	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
AA-02	Robustecer y digitalizar reparaciones con pares de apriete críticos	El Becado estudiará las diferentes aplicaciones oficiales de Ford y las integrará creando una web específica para reparaciones	Robustecer y digitalizar reparaciones complejas	DG. ADE + Ing. Informática G. Ciencia de Datos DG. Matemáticas + Ing. Informática G. Ing. Informática G. Ingeniería Informática G. Inteligencia Artificial Máster Universitario en Ciencia de Datos	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
AA-03	Implementación de sistema automático de detección de problemas de producto o de máquina en el proceso de llenado de líquidos (Cooling, Brakes, A/A)	Junto con el área de Mantenimiento y Producción, definir y monitorizar señales analógicas clave de los equipos de llenado que puedan predecir mediante el tratamiento de los datos de posibles deterioros en tendencias para anticiparnos a la avería.	Implementar el mantenimiento predictivo en los equipos de llenado de factoría, mostrando la evolución de los valores para anticiparnos a las averías.	GG. Ing. Electrónica Industrial y Automática M. Ing. Informática	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
AA-04	Sinóptico de mantenimiento para valoración de daños y respuesta rápida ante anomalías operativas a gran escala	Sinóptico de mantenimiento para valoración de daños y respuesta rápida ante anomalías operativas a gran escala	Actualmente estamos empezando a plantear una herramienta para la visualización de los equipos tras un corte de tensión (microcortes) con el fin de tener una primera valoración de daños e intervenciones necesarias en los equipos tras un evento de este tipo. Con esta primera valoración de daños podemos saber qué efectivos es necesario enviar a planta, si ha ocurrido durante un periodo de inactividad. Si el evento ocurre en producción también será de utilidad para saber qué partes nos quedan por rearmar/repairar.	DG. ADE + Ing. Informática G. Ciencia de Datos DG. Matemáticas + Ing. Informática G. Informática Industrial y Robótica G. Ing. Informática G. Ingeniería Informática G. Inteligencia Artificial M. Automática e Informática Industrial Máster Universitario en Ciencia de Datos	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
AA-05	Optimización de las líneas de producción de la Planta de Montaje	Análisis detallado y optimización de los procesos y layouts de las estaciones de trabajo, para reducir operaciones que no añaden valor al producto. Participar en el desarrollo de una aplicación para simulación y optimización de estaciones de trabajo.	Eliminación de desperdicio y reducción de NVA en los procesos productivos	M. Ing. Industrial, Esp. Organización y Gestión Industrial M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones M. Ing. Informática	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de las prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si su titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2025/2026

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AA-06	Instalación de celda automatizada para transportar calefactor de vehículo desde rack hasta línea de producción mediante robot de 7 ejes guiado en la cogida y dejada de la pieza por sistema de visión artificial en 3D	Implicación del estudiante en la recolección de datos, colaboración en el diseño de la instalación, montaje y posterior programación de todos los elementos que componen la celda automatizada. redacción del proyecto para su TFD, supervisión en la elaboración del mismo.	Puesta en marcha de una nueva celda automatizada colaborando con el equipo de ingeniería de la planta de montaje final de Ford. Aprender conocimientos de instalaciones automatizadas, programación y diseño de instalaciones robotizadas y de visión artificial.	DM. Ing. Sistemas Electrónicos + Ing. Telecom. DM. Ing. Telecom + Ing. Tecn. y Serv. Telecom.G. Informática Industrial y Robótica G. Ing. Electrónica Industrial y Automática G. Ing. en Tecnologías Industriales M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Electrónica M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial G. Ing. Eléctrica G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación G. Ing. de Organización Industrial G. Inteligencia Artificial M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Eléctrica M. Ing. Industrial esp. en Control Procesos, Automatización y Robótica	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
AA-07	Plataforma de documentación digital de producto con filosofía de industria 5.0	Definición de fuentes de datos necesarias para seguimiento efectivo de lanzamiento de nuevos vehículos con ayuda de los expertos y usuarios. Centralización de datos Implementación plataforma front end	Detección de actualizaciones en documentos almacenados en diversos repositorios. Notificación automática a responsables de área. Obtención de documentos actualizados. Plataforma de gestión de usuarios. Plataforma de visualización y manejo de documentos	M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones G. Tecnologías Interactivas, G. Tecnología Digital y Multimedia (UV y UPV), G. Ing. Informática, G. Ciencia de Datos"	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
AA-08	Optimizar / Crear algoritmo para seleccionar los tipos de defectos, y ordenarlos por cantidad o clasificar por propiedades descritas	Durante el proceso de producción los vehículos son diagnosticados electrónicamente, los defectos detectados, son reparados y debemos de ordenarlos y aplicar un criterio de selección para investigar el más importante.	investigar los defectos más importantes o más repetitivos o los que más tiempo tardan en repararse.	G. Ciencia de Datos G. Informática Industrial y Robótica G. Ing. de Organización Industrial G. Ing. Eléctrica G. Ing. Electrónica Industrial y Automática G. Ing. en Tecnologías Industriales G. Ing. Informática G. Ing. Mecánica G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación G. Ingeniería Informática	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
AA-09	Implementación de IA para detección automática de incidencias a tornillado mediante el análisis en vivo de la gráfica de apriete.	Conexión al servidor de base de datos de SQL de resultados de tornillado y gráficas de apriete para cruzar los datos y realizar la toma de decisión si un tornillado ha sido realizado con la calidad adecuada. Se pretende trazar la información en vivo para poder realizar la evaluación a tiempo real en línea	Prototipo en una estación de tornillado que sea capaz de discernir los aprietos incorrectos totalmente mediante IA de aprendizaje supervisado hasta conseguir una tasa de acierto mayor del 99.99%	DG. Matemáticas + Ing. Informática G. Ciencia de Datos G. Informática Industrial y Robótica G. Ing. Informática G. Ingeniería Informática M. Ing. Industrial esp. en Control Procesos, Automatización y Robótica M. Ing. Informática M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modifica la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2025/2026

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AA-10	Automatización de Controles de Calidad con Visión Artificial para la Optimización de la Productividad en Línea	Este proyecto se centra en la sustitución de los controles de calidad visuales obligatorios, actualmente ejecutados de manera manual, por sistemas de inspección automática basados en cámaras de visión artificial. El objetivo principal es incrementar significativamente la productividad, mejorar la eficiencia operativa y asegurar una mayor precisión en los procesos de detección de defectos a lo largo de la línea de producción.	Mejora de los indicadores internos/Externos del departamento	Grado en Ciencia de Datos Grado en Ingeniería Informática Máster Universitario en Ciencia de Datos G. Ciencia de Datos G. Inteligencia Artificial M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
AA-11	Análisis Estratégico de Datos de Calidad para la Optimización de Procesos de Producción en la Planta de Montaje	¿Estás listo para transformar datos en decisiones estratégicas y generar un impacto tangible en la eficiencia de la producción? Este proyecto te ofrece la emocionante oportunidad de sumergirte en el corazón de nuestra Planta de Montaje, donde liderarás la creación de un sistema robusto para el análisis avanzado de datos de calidad. Tu misión será orquestar la recopilación, el procesamiento inteligente y la visualización de un amplio espectro de indicadores de calidad, tanto internos como externos. Más allá del análisis, te desafiaremos a desentrañar patrones ocultos, identificar las causas raíz de las desviaciones y, lo más importante, traducir estos hallazgos en recomendaciones accionables. Serás el arquitecto de un enfoque data-driven que no solo optimizará nuestros procesos de producción, sino que también empoderará la toma de decisiones, impulsando una mejora continua y sostenible.	Mejora de los indicadores internos/Externos del departamento	Grado en Ciencia de Datos Grado en Ingeniería Informática Máster Universitario en Ciencia de Datos G. Ciencia de Datos G. Inteligencia Artificial M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
AC-01	Unificación de LUST	Unificar todas las LUST que tenemos dentro de factoría con IA. Buscar la LUST que se adecue a la petición que se está solicitando.	Unificar en un entorno gráfico y accesible a todo el mundo, la posibilidad de consulta rápida ayudada por la IA de todas las LUST que tenemos en factoría	G. Informática Industrial y Robótica G. Ing. Informática M. Ing. Informática	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
AC-02	Plataforma para la Resolución de acciones correctivas	Este proyecto desarrollará un sistema web que centraliza la gestión de deficiencias reportadas por operarios. Conectará directamente estos reportes con proveedores para la recepción de ofertas, y automatizará el proceso de aprobación de pedidos resultante. Así, se agiliza la resolución de problemas, desde la detección hasta la adquisición de soluciones.	Directo al beneficio principal (optimización y agilización), usando un término profesional como "Gestión de Incidencias".	Grado en Ingeniería Informática Grado en Ingeniería Electrónica de Telecomunicación Grado en Ingeniería Telemática G. Ing. en Tecnologías Industriales Grado en Ingeniería Electrónica de Telecomunicación G. Ing. en Tecnologías Industriales G. Ing. de Organización Industrial	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de las prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2025/2026

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AC-03	Proyecto "Machine SOS: Asistencia inmediata ante fallos durante la Producción."	Este proyecto consistirá en la implementación de un sistema de notificación proactivo (robollamadas), que ante cualquier fallo detectado en un robot, AGV o máquina, activará una robollamada telefónica. El proyecto se enfocará en establecer y gestionar todas las vías y protocolos de comunicación que permitan a nuestro sistema conectarse de forma segura y eficiente a los servidores y servicios alojados en la nube.	Reducir drásticamente el tiempo de reacción ante una avería y optimizar el rendimiento de la Producción de vehículos.	Grado en Ingeniería Informática Grado en Ingeniería Electrónica de Telecomunicación Grado en Ingeniería Telemática G. Ing. en Tecnologías Industriales Grado en Ingeniería Electrónica de Telecomunicación G. Ing. en Tecnologías Industriales G. Ing. de Organización Industrial	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
AC-04	Predictivo Dimensional	Obtención, tratamiento, y programación de datos dimensionales para realizar predictivos. Comenzando por la geometría del portanlon en BIW, pudiendo extenderse este a otras áreas del vehículo.	Predecir mediante correlaciones y regresiones el ajuste óptimo tanto de los conjuntos como de BIW tomando datos de VOW	G. Ciencia de Datos	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
AC-05	Implementación del mantenimiento predictivo de una línea de prensas	Análisis y entendimiento del funcionamiento de los componentes de una línea de prensas. Programación en el PLC de los controles y fallos para detectar patrones de averías que permitan adelantar su detección. Envío de datos para su gestión en web.	Análisis de una línea de prensas para ver oportunidades en el campo del mantenimiento predictivo y la industria 4.0. Revisar todos los miniterminos que se envían actualmente para definir qué familias están anticipándose a averías y cuáles no, con el objetivo de centrar esfuerzos en el futuro en la implementación de sensores de aquellos equipos que sí que somos capaces de analizar	Grado en Ingeniería Electrónica Industrial y Automática Grado en Ingeniería Eléctrica Grado en Ingeniería en Tecnologías Industriales M. Ing. Industrial esp. en Control Procesos, Automatización y Robótica M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Eléctrica, M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Electrónica	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
AC-06	Análisis del consumo de aceite en equipos de engrase de la planta de estampación	Análisis de los tipos de aceite utilizados, consumos por pieza, intensidades y patrones de aceiteado con el objetivo de definir los parámetros óptimos por ítem.	Reducción de consumo de aceite y mejora de la estabilidad del proceso (Calidad)	Grado en Ingeniería Electrónica Industrial y Automática, Grado en Ingeniería Eléctrica, Grado en Ingeniería en Tecnologías Industriales M. Ing. Industrial esp. en Control Procesos, Automatización y Robótica M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Eléctrica, M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Electrónica, G. Ing. Mecánica, G. Ciencia de Datos, M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones, M. Ing. del Mantenimiento,	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2025/2026

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AC-07	MiniTerms Agents — Informes Dinámicos con IA Generativa	<p>Desarrollar en la actual plataforma de MiniTerms un nuevo módulo de generación de informes impulsado por una arquitectura multi agente de IA generativa.</p> <p>Mediante una interfaz de chatbot, uno o varios agentes colaboran autónomamente para acceder a fuentes de información (Máximo, MiniTerms, APIs internas), recuperar y consolidar datos, aplicar lógica analítica y generar informes dinámicos y visualizaciones en tiempo real.</p> <p>El sistema emplea técnicas de IA generativa para redactar narrativas explicativas, y un orquestador de agentes coordina tareas (recuperación, validación, análisis, visualización) garantizando trazabilidad, control de versiones y posibilidad de intervención humana.</p>	<p>Habilitar generación de informes dinámicos (no existentes) bajo demanda mediante chat multi agente</p> <p>Desplegar una arquitectura multi agente orquestada y modular</p> <p>Integrar de forma segura y trazable las fuentes clave (Máximo, MiniTerms, APIs internas)</p> <p>Impulsar adopción y productividad a través de UX conversacional e interacción iterativa con el informe</p>	<p>DG. ADE + Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Tecnologías y Servicios Telecom. / DG. Com. Audiovisual + IST, Sonido e Imagen / DG. Matemáticas + ADE / DG. Matemáticas + Ing. Civil / DG. Matemáticas + Ing. Informática / DG. Matemáticas + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. / DM. Ing. Sistemas Electrónicos + Ing. Telecom. / DM. Ing. Telecom + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. / G. Ciencia de Datos / G. Comunicación Audiovisual / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. de la Energía / G. Ing. de Sistemas de Telecom., Sonido e Imagen / G. Ing. Diseño Industrial y Desarrollo de Productos / G. Ing. Eléctrica / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Informática / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / G. Inteligencia Artificial / G. Tecnología Digital y Multimedia / G. Tecnologías Interactivas / M. Automática e Informática Industrial / M. Ciberseguridad y Ciberinteligencia / M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / M. Construcciones e Instalaciones Industriales / M. Diseño y Fabricación Integrada Asistidos por Computador / M. Estudios de la Ciencia, Tecnología e Innovación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. Computadores y Redes / M. Ing. del Mantenimiento / M. Ing. Industrial esp. en Construcción e Instalaciones Industriales / M. Ing. Industrial esp. en Control Procesos, Automatización y Robótica / M. Ing. Industrial esp. en Diseño y Fabricación de Producto / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Eléctrica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Electrónica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Mecánica / M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Industrial esp. en Utilización de energía / M. Ing. Informática / M. Ing. Mecánica / M. Ing. Mecatrónica / M. Ing. Sistemas Electrónicos / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / M. Sistemas Inteligentes de Transporte / M. Tecnología Energética para Desarrollo Sostenible / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación</p>	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2025/2026

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AC-08	Desarrollo, implementación y supervisión de proyectos de inteligencia artificial generativa	<p>El responsable supervisará e implantará sistemas de reconocimiento de voz corporativos con foco en precisión, seguridad y cumplimiento. La aplicación ha de monitorear la calidad de transcripción, adapta modelos al vocabulario sectorial.</p> <p>Paralelamente, se trabajará en un asistente inteligente basado en agentes organiza proyectos automáticamente a partir de documentos, cronogramas y requisitos. Los agentes importan y normalizan información, crean planes de trabajo, asignan tareas, sincronizan con calendarios corporativos y visualizan el estado en tiempo real. La capa generativa produce resúmenes ejecutivos, prioridades y recordatorios en lenguaje natural; la orquestación entre agentes permite iteración conversacional vía chatbot y acciones automatizadas (ej. actualización de tickets o envío de notificaciones).</p>	<p>generación y actualización de planes y reportes al instante</p> <p>Reducción de carga operativa: menos intervenciones manuales de gestión</p> <p>interacciones por voz y chat naturales que facilitan el uso</p>	<p>DG. ADE + Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Tecnologías y Servicios Telecom. / DG. Com. Audiovisual + IST, Sonido e Imagen / DG. Matemáticas + ADE / DG. Matemáticas + Ing. Civil / DG. Matemáticas + Ing. Informática / DG. Matemáticas + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. / DM. Ing. Sistemas Electrónicos + Ing. Telecom. / DM. Ing. Telecom + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. / G. Ciencia de Datos / G. Comunicación Audiovisual / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. de la Energía / G. Ing. de Sistemas de Telecom., Sonido e Imagen / G. Ing. Diseño Industrial y Desarrollo de Productos / G. Ing. Eléctrica / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Informática / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / G. Inteligencia Artificial / G. Tecnología Digital y Multimedia / G. Tecnologías Interactivas / M. Automática e Informática Industrial / M. Ciberseguridad y Ciberinteligencia / M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / M. Construcciones e Instalaciones Industriales / M. Diseño y Fabricación Integrada Asistidos por Computador / M. Estudios de la Ciencia, Tecnología e Innovación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. Computadores y Redes / M. Ing. del Mantenimiento / M. Ing. Industrial esp. en Construcción e Instalaciones Industriales / M. Ing. Industrial esp. en Control Procesos, Automatización y Robótica / M. Ing. Industrial esp. en Diseño y Fabricación de Producto / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Eléctrica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Electrónica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Mecánica / M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Industrial esp. en Utilización de energía / M. Ing. Informática / M. Ing. Mecánica / M. Ing. Mecatrónica / M. Ing. Sistemas Electrónicos / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / M. Sistemas Inteligentes de Transporte / M. Tecnología Energética para Desarrollo Sostenible / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación</p>	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si su titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2025/2026

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AC-09	Sistema Avanzado de Ingesta y Análisis de Datos de Soldadura para la Mejora Predictiva de la Calidad.	<p>El proyecto consiste en la implementación de un sistema integral para la captura y procesamiento de datos de soldadura. Las tareas principales incluyen:</p> <p>Ingesta de Datos: Extraer datos en tiempo real de los controles de soldadura (como Hand&Wende y Bosch Rexroth) en cada carrocería, utilizando una arquitectura distribuida en el borde de la red (edge computing con Minifi) para garantizar la trazabilidad.</p> <p>Transformación y Centralización: Centralizar los datos mediante Nifi para transformarlos a un formato estándar común (Common Data Model - CDM en formato JSON).</p> <p>Almacenamiento: Guardar los datos transformados en plataformas cloud como Google BigQuery y Elasticsearch para su posterior análisis.</p> <p>Análisis y Visualización: Desarrollar dashboards en Looker y Elastic para monitorizar los procesos y crear un sistema de alarmas que gestione un mantenimiento predictivo.</p> <p>Inteligencia Artificial: Aplicar modelos de Deep Learning y LLM (Large Language Models) para mejorar la predicción de fallos y desarrollar un chatbot corporativo que facilite el acceso a la información.</p> <p>Gestión y Auditoría: Implementar un control de cambios y auditorías sobre los parámetros de configuración para asegurar la calidad y la estandarización.</p> <p>Sistema de Alertas: Configurar notificaciones proactivas a través de correo electrónico y Microsoft Teams, y generar órdenes de trabajo automáticas en el sistema Maximo.</p>	<p>Objetivos a conseguir</p> <p>Mejorar la Calidad: Reducir los defectos de soldadura mediante la monitorización y el análisis proactivo de los datos.</p> <p>Anticipar Fallos: Implementar un sistema predictivo que permita identificar posibles fallos en el proceso de soldadura antes de que ocurran.</p> <p>Centralizar la Información: Crear una fuente única y fiable de datos de soldadura (un "single source of truth") para toda la planta.</p> <p>Optimizar la Operativa: Automatizar la generación de alertas y órdenes de trabajo para agilizar las acciones correctivas y de mantenimiento.</p> <p>Democratizar el Acceso a Datos: Facilitar el acceso a la información clave a través de dashboards intuitivos y un chatbot corporativo.</p>	<p>DG. ADE + Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Tecnologías y Servicios Telecom. / DG. Com. Audiovisual + IST, Sonido e Imagen / DG. Matemáticas + ADE / DG. Matemáticas + Ing. Civil / DG. Matemáticas + Ing. Informática / DG. Matemáticas + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. / DM. Ing. Sistemas Electrónicos + Ing. Telecom. / DM. Ing. Telecom + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. / G. Ciencia de Datos / G. Comunicación Audiovisual / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. de la Energía / G. Ing. de Sistemas de Telecom., Sonido e Imagen / G. Ing. Diseño Industrial y Desarrollo de Productos / G. Ing. Eléctrica / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Informática / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / G. Inteligencia Artificial / G. Tecnología Digital y Multimedia / G. Tecnologías Interactivas / M. Automática e Informática Industrial / M. Ciberseguridad y Ciberinteligencia / M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / M. Construcciones e Instalaciones Industriales / M. Diseño y Fabricación Integrada Asistidos por Computador / M. Estudios de la Ciencia, Tecnología e Innovación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. Computadores y Redes / M. Ing. del Mantenimiento / M. Ing. Industrial esp. en Construcción e Instalaciones Industriales / M. Ing. Industrial esp. en Control Procesos, Automatización y Robótica / M. Ing. Industrial esp. en Diseño y Fabricación de Producto / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Eléctrica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Electrónica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Mecánica / M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Industrial esp. en Utilización de energía / M. Ing. Informática / M. Ing. Mecánica / M. Ing. Mecatrónica / M. Ing. Sistemas Electrónicos / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / M. Sistemas Inteligentes de Transporte / M. Tecnología Energética para Desarrollo Sostenible / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación</p>	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2025/2026

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AC-10	Plataforma Integral de Ciberseguridad y Mantenimiento Predictivo para Activos Industriales Basados en PC.	<p>El proyecto se enfoca en mejorar la ciberseguridad y la fiabilidad de los equipos críticos basados en PC que controlan la línea de producción. Las tareas principales son:</p> <p>Recopilación y Centralización de Datos: Extraer métricas de rendimiento (uso de CPU, disco, memoria, temperatura) y logs de seguridad de los activos basados en PC.</p> <p>Integración de Plataformas: Integrar datos de sistemas corporativos como onbmc y McAfee ePO para obtener una visión completa de la seguridad y el estado de los activos.</p> <p>Visualización y Análisis: Desarrollar dashboards tipo SIEM (Security Information and Event Management) en Elasticsearch para monitorizar en tiempo real tanto las amenazas de ciberseguridad como los indicadores de mantenimiento predictivo.</p> <p>Actualización del Plan de Recuperación: Modernizar y automatizar el plan de Disaster Recovery utilizando herramientas como Acronis para copias de seguridad y Octoplist para el control de versiones y respaldo de la configuración de los dispositivos.</p> <p>Gestión de Activos: Mejorar la telegestión, catalogación y extracción de datos de todos los equipos para facilitar su mantenimiento y supervisión.</p> <p>Desarrollo de IA: Utilizar tecnologías de Google Cloud (BigQuery, CDM) para estandarizar y almacenar los datos, y aplicar modelos LLM para crear un chatbot que permita consultas sobre el estado de los equipos y alertas.</p>	<p>Prevenir Paradas de Línea: Evitar interrupciones en la producción mediante el mantenimiento predictivo de los equipos basados en PC que actúan como controladores de proceso.</p> <p>Mejorar la Ciberseguridad: Aumentar la visibilidad y la capacidad de detección y respuesta ante incidentes de seguridad en el entorno OT (Tecnología de Operación).</p> <p>Centralizar la Monitorización: Unificar en una sola plataforma la información de ciberseguridad y el estado de salud de los activos para una gestión más eficiente.</p> <p>Fortalecer la Resiliencia Operativa: Asegurar una recuperación rápida y fiable ante fallos de sistema o ciberataques a través de un plan de Disaster Recovery robusto y actualizado.</p>	<p>DG. ADE + Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Tecnologías y Servicios Telecom. / DG. Com. Audiovisual + IST, Sonido e Imagen / DG. Matemáticas + ADE / DG. Matemáticas + Ing. Civil / DG. Matemáticas + Ing. Informática / DG. Matemáticas + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. / DM. Ing. Sistemas Electrónicos + Ing. Telecom. / DM. Ing. Telecom + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. / G. Ciencia de Datos / G. Comunicación Audiovisual / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. de la Energía / G. Ing. de Sistemas de Telecom., Sonido e Imagen / G. Ing. Diseño Industrial y Desarrollo de Productos / G. Ing. Eléctrica / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Informática / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / G. Inteligencia Artificial / G. Tecnología Digital y Multimedia / G. Tecnologías Interactivas / M. Automática e Informática Industrial / M. Ciberseguridad y Ciberinteligencia / M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / M. Construcciones e Instalaciones Industriales / M. Diseño y Fabricación Integrada Asistidos por Computador / M. Estudios de la Ciencia, Tecnología e Innovación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. Computadores y Redes / M. Ing. del Mantenimiento / M. Ing. Industrial esp. en Construcción e Instalaciones Industriales / M. Ing. Industrial esp. en Control Procesos, Automatización y Robótica / M. Ing. Industrial esp. en Diseño y Fabricación de Producto / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Eléctrica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Electrónica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Mecánica / M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Industrial esp. en Utilización de energía / M. Ing. Informática / M. Ing. Mecánica / M. Ing. Mecatrónica / M. Ing. Sistemas Electrónicos / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / M. Sistemas Inteligentes de Transporte / M. Tecnología Energética para Desarrollo Sostenible / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación</p>	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2025/2026

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AC-11	AutoPick - Next Generation Material Handling Station	<p>El becario/a se integrará en el equipo de desarrollo de nuestra plataforma robotizada de random bin-picking, participando activamente en la fase de prueba y validación de soluciones automatizadas. Sus tareas incluirán:</p> <p>1) Asistencia en la configuración y puesta a punto de celdas de prueba: Apoyar en el montaje y ajuste de los diferentes sistemas de visión, herramientas de fin de brazo (EOATs) y robots/cobots para las pruebas. 2) Ejecución y seguimiento de pruebas de rendimiento: Colaborar en la realización de pruebas de bin-picking bajo diversas condiciones (incluyendo variaciones de iluminación, temperatura y movimiento), siguiendo protocolos predefinidos. 3) Recolección y procesamiento de datos: Registrar y organizar los datos generados durante las pruebas, contribuyendo al análisis de los Indicadores Clave de Rendimiento (KPIs). 4) Documentación de resultados y procedimientos: Ayudar en la elaboración de informes de prueba y en la actualización de la documentación técnica de los procesos y configuraciones validadas. 5) Soporte en la optimización de configuraciones: Contribuir a la identificación de las combinaciones óptimas de hardware y software para lograr la mejor relación rendimiento-costo. 6) Aprendizaje y familiarización con tecnologías de automatización: Adquirir conocimientos prácticos en visión artificial, robótica industrial, cobots y sistemas de automatización avanzada.</p>	<p>1) Validación de soluciones de bin-picking: Contribuir a la validación rigurosa y fiable de configuraciones de hardware y software que permitan a nuestras plantas alcanzar sus KPIs de producción con un 100% de fiabilidad.</p> <p>2) Optimización de la relación rendimiento-costo: Apoyar la identificación de las configuraciones de visión y EOAT más eficientes y rentables para cada aplicación, evitando la sobreinversión en sistemas sobredimensionados.</p> <p>3) Estandarización y escalabilidad: Colaborar en el desarrollo de una plataforma estandarizada que permita evaluar y optimizar todas las aplicaciones de bin-picking, simplificando el soporte técnico, reduciendo costos de repuestos y facilitando la capacitación. Estandarización y escalabilidad: Colaborar en el desarrollo de una plataforma estandarizada que permita evaluar y optimizar todas las aplicaciones de bin-picking, simplificando el soporte técnico, reduciendo costos de repuestos y facilitando la capacitación.</p> <p>4) Generación de datos fiables: Asegurar la recolección precisa de datos de KPIs para la toma de decisiones informada, contribuyendo a la selección de las mejores soluciones para las condiciones de producción reales.</p> <p>5) Adquisición de experiencia práctica: Proporcionar al becario/a una experiencia profunda y relevante en un proyecto de automatización industrial de vanguardia, aplicable a futuros roles en robótica, visión artificial e ingeniería de automatización.</p>	<p>DG. ADE + Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Tecnologías y Servicios Telecom. / DG. Com. Audiovisual + IST, Sonido e Imagen / DG. Matemáticas + ADE / DG. Matemáticas + Ing. Civil / DG. Matemáticas + Ing. Informática / DG. Matemáticas + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. / DM. Ing. Sistemas Electrónicos + Ing. Telecom. / DM. Ing. Telecom + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. / G. Ciencia de Datos / G. Comunicación Audiovisual / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. de la Energía / G. Ing. de Sistemas de Telecom., Sonido e Imagen / G. Ing. Diseño Industrial y Desarrollo de Productos / G. Ing. Eléctrica / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Informática / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / G. Inteligencia Artificial / G. Tecnología Digital y Multimedia / G. Tecnologías Interactivas / M. Automática e Informática Industrial / M. Ciberseguridad y Ciberinteligencia / M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / M. Construcciones e Instalaciones Industriales / M. Diseño y Fabricación Integrada Asistidos por Computador / M. Estudios de la Ciencia, Tecnología e Innovación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. Computadores y Redes / M. Ing. del Mantenimiento / M. Ing. Industrial esp. en Construcción e Instalaciones Industriales / M. Ing. Industrial esp. en Control Procesos, Automatización y Robótica / M. Ing. Industrial esp. en Diseño y Fabricación de Producto / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Eléctrica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Electrónica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Mecánica / M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Industrial esp. en Utilización de energía / M. Ing. Informática / M. Ing. Mecánica / M. Ing. Mecatrónica / M. Ing. Sistemas Electrónicos / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / M. Sistemas Inteligentes de Transporte / M. Tecnología Energética para Desarrollo Sostenible / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación</p>	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si su titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2025/2026

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AC-12	Sistema Inteligente de Supervisión y Gestión de Producción para la Industria Automotriz en Tiempo Real	Continuar proyecto realizado por anterior becario. Mejorando el algoritmo (implementar directamente en el PLC basado en el starved de la siguiente estación y el blocked de la anterior de forma configurable por si hay casos especiales). Desarrollo de un avanzado sistema SCADA/MES destinado a optimizar el tratamiento de datos en las líneas de producción de vehículos. Las tareas a desarrollar incluyen: Desarrollo de una Página Web Customizada: El becario será responsable de crear una interfaz web intuitiva y amigable, desplegada en Google Cloud, para la visualización en tiempo real de los datos de producción. Predicción y Análisis con Inteligencia Artificial: El becario utilizará algoritmos de IA para predecir la capacidad máxima de producción, evaluar el rendimiento y proporcionar recomendaciones de mejora. Alertas y Notificaciones: Se configurarán sistemas de mensajería instantánea y correos electrónicos para alertar sobre problemas de rendimiento y generar órdenes de mantenimiento correctivo. Gestión y Control de Usuario: Se desarrollarán módulos para la gestión de usuarios y el registro de cambios, asegurando la seguridad y trazabilidad del sistema.	Objetivos a Conseguir: Optimización del Rendimiento de Producción: Mejorar el rendimiento de los ciclos de trabajo de robots y estaciones mediante el análisis de datos en tiempo real y la comparación con tiempos de ciclo estándar. Visualización y Monitoreo Eficiente: Proporcionar una visualización clara y detallada de las líneas de producción, estaciones y buffers, con alertas visuales para niveles bajos de piezas. Predicción y Mejora Continua: Utilizar inteligencia artificial para predecir la capacidad de producción y evaluar mejoras o empeoramientos con respecto a tiempos anteriores configurables por el usuario. Mantenimiento Proactivo: Generar órdenes de mantenimiento correctivo basadas en parámetros específicos y alertar sobre problemas potenciales antes de que afecten la producción. Seguridad y Trazabilidad: Implementar un sistema robusto de gestión de usuarios y registro de cambios para garantizar la seguridad y la trazabilidad del sistema. El becario tendrá la oportunidad de trabajar en un entorno dinámico y altamente tecnológico, contribuyendo significativamente a la transformación digital de la industria automotriz.	M. Ing. Informática / G. Ing. Informática / M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / DG. Matemáticas + Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Informática / G. Ciencia de Datos / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. de Organización Industrial / G. Ing. de Sistemas de Telecom., Sonido e Imagen / G. Ing. Diseño Industrial y Desarrollo de Productos / G. Ing. Eléctrica / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. en Tecnologías Industriales / M. Ing. Industrial esp. en Control Procesos, Automatización y Robótica M. Ing. Industrial esp. en Diseño y Fabricación de Producto / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Eléctrica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Electrónica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Mecánica / M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Informática / M. Ing. Mecatrónica / M. Ing. Sistemas Electrónicos / M. Ing. Telecomunicación / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
AM-01	SOPHIA: Sistema de Optimización y Productividad a través de Inteligencia Artificial.	Creación de un sistema de Inteligencia Artificial, impulsado por un agente inteligente, diseñado para responder a preguntas clave sobre la productividad general de la planta de producción. Esto incluye la gestión de consultas relacionadas con la dotación y estructura del personal, así como con la eficiencia y el rendimiento de la maquinaria. Su desarrollo requerirá una profunda comprensión de la estructura operativa y los flujos de datos de una gran organización multinacional	Entender las distintas posibilidades que existen en el entorno IT Ford referentes a asistentes y agentes de inteligencia artificial (chatbots, datarobot, google cloud,..). Estructurar y estandarizar el sistema de archivos referentes a la estructura del personal, eficiencia y rendimiento de la maquinaria, en un conjunto de bases de datos agil y entendible para los agentes. Creación de un entorno front-end que interactue con el agente y permita diferentes niveles de acceso.	M. Ing. Informática M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial Máster Universitario en Ciencia de Datos Master Universitario en Tecnologías Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles Máster Universitario en Planificación y Gestión de Procesos Empresariales G. Ing. de Organización Industrial G. Inteligencia Artificial Grado en Ciencia de Datos Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de las prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2025/2026

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AM-02	Automatización del Proceso de Medición y Control Dimensional de Piezas Mecanizadas de Motor mediante Sistemas Avanzados de Medición	El proyecto tiene como objetivo implementar un sistema de medición basado en tecnología láser y visión artificial para el control de piezas en producción.	<p>Implementar un sistema de medición láser con visión artificial: Desarrollar una solución automatizada que combine láser y visión artificial para medir piezas durante el proceso de producción.</p> <p>Optimizar el control de calidad: Mejorar la precisión en la medición de piezas, asegurando que se cumplan los estándares de calidad de manera constante y eficiente.</p> <p>Validar el sistema en entornos reales: Probar y ajustar el sistema de medición en condiciones de producción industrial, asegurando su efectividad y adaptabilidad.</p>	DG. ADE + Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Tecnologías y Servicios Telecom. / DG. Matemáticas + Ing. Informática / DG. Matemáticas + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. / DM. Ing. Sistemas Electrónicos + Ing. Telecom. / DM. Ing. Telecom + Ing. Tecn. Sist. y Redes Comunicación. / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. Aeroespacial / G. Ing. Diseño Industrial y Desarrollo de Productos / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Informática / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / G. Inteligencia Artificial / M. Automática e Informática Industrial / M. Estudios de la Ciencia, Tecnología e Innovación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. Industrial esp. en Control Procesos, Automatización y Robótica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Eléctrica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Electrónica / M. Ing. Informática / M. Ing. Sistemas Electrónicos / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación	1	Factoría Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
AM-03	Asistencia en la Integración de IA para el Nuevo Flujo de Trabajo en el Análisis de Imágenes en Microscopía Electrónica.	Desarrollo y entrenamiento de modelos de Inteligencia Artificial para la microscopía electrónica. Esto incluye la preparación y anotación de datos, la programación e implementación de algoritmos de aprendizaje automático, el entrenamiento y optimización de los modelos, su evaluación continua, y la documentación de todo el proceso y el código.	El proyecto busca desarrollar y validar soluciones de IA para automatizar y optimizar el análisis de imágenes de microscopía electrónica, sirviendo como prueba de concepto para su integración en el nuevo equipo. Para el becario, el objetivo es adquirir experiencia práctica en IA y fortalecer sus habilidades técnicas aplicando la IA a desafíos reales en microscopía.	M. Ing. Informática M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial G. Inteligencia Artificial	1	Factoría Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
AM-04	Desarrollo de un Sistema de Señalización Inteligente para Estacionamiento de AGVs	Investigar, diseñar e implementar un prototipo de sistema de señalización dinámica para las posiciones de aparcamiento de Vehículos de Guiado Automático (AGVs)	Desarrollar un sistema que mejore la eficiencia y la seguridad en las zonas de estacionamiento de AGVs, reduciendo posibles colisiones mediante una señalización clara y adaptativa y facilitando la interacción segura y eficiente entre el personal y los vehículos autónomos	G. Informática Industrial y Robótica G. Ing. de Sistemas de Telecom., Sonido e Imagen G. Ing. Electrónica Industrial y Automática G. Ing. en Tecnologías Industriales G. Ing. Informática M. Automática e Informática Industrial M. Ing. Informática	1	Factoría Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de las prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2025/2026

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AM-05	EMA: Ergonomía Modular Adaptativa Diseño Integral y Modular de Estaciones de Trabajo para el Montaje Manual de Componentes de Motor en la Planta de Valencia: Ergonomía Activa y Ajuste Dinámico de Altura	Diseño modular y flexible de los elementos de una estación de trabajo de la línea de montaje, incluyendo plataformas, suministro, herramientas, bebederos y resto de componentes, para que sea adaptable para el operario Investigación y definición de sistemas y tecnologías innovadoras (por ejemplo, sistemas de elevación automatizados, interfaces ajustables, etc.) que, combinadas, permitan adaptar la altura y configuración de cada elemento de la estación al operario específico. Entrega de un diseño completo y detallado de una estación de trabajo ergonómica y adaptable, incluyendo especificaciones técnicas y recomendaciones para su implementación.	- Definir que sistemas y tecnologías se podrían utilizar de forma combinada, para poder adaptar cada uno de los elementos de la estación a la altura de cada operario y que permita maximizar la ergonomía, la eficiencia y el bienestar, entregando el diseño completo de una estación. Enfoque que permita una adaptación óptima a las características antropométricas de cada operario. - Proveer un diseño integral de una estación de trabajo modelo que sirva como referencia para futuras implementaciones en la planta.	G. Ing. Diseño Industrial y Desarrollo de Productos M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial G. Ing. Mecánica G. Ing. de Organización Industrial G. Ing. en Tecnologías Industriales M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Mecánica	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
AM-06	Fase 2 de digitalización y automatización del proceso de control de producción (planificación de producción, Gestión de suministro y distribución a clientes) añadiendo asistente de Inteligencia Artificial para gestión de crisis y generación de escenarios ultra rápida.	-Gestión de proyecto con equipo multifuncional (Logística, IT, Nuevas tecnologías). -Definición de necesidades del proyecto, e identificación de posibles soluciones a evaluar. -Redacción de especificaciones. -Desarrollo de prototipos de herramientas digitales -Redacción de un plan de implementación -Seguimiento hasta implementación 100%	Partir desde un proceso altamente manual basado en hojas de cálculos hasta tener desarrollado una solución totalmente digital, con automatización de tareas sin valor añadido y con asistente de Inteligencia Artificial para respuesta ultra rápida en gestión de crisis. El proyecto de este año es la segunda fase del proyecto. Se empieza con algunos prototipos ya desarrollados (será necesario desarrollo de más prototipos) y de unos módulos ya desarrollados por una empresa externa que seguirá este año.	M. Ing. Industrial (todas especialidades) M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro M. Ing. de Organización y Logística G. Ing. de Organización Industrial M. Dirección y Gestión de Proyectos Máster Universitario en Planificación y Gestión de Procesos Empresariales M. Ing. Informática M. Ing. Telecomunicación M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
AM-07	Diseña el futuro de la logística con IA: Convierte datos internos de packaging en decisiones logísticas a través de reportes, tablas, KPIs y gráficos innovadores.	Desarrollo en lenguaje Python apoyándose la IA y en un proyecto similar desarrollado el año pasado, de una aplicación web que beba datos de múltiples plataformas y fuentes, gestionando los datos y proporcionando como salida una serie de KPIs, gráficos, tablas y plantillas útiles para la toma de decisiones en términos de packaging logístico.	Desarrollar un estándar de información de packaging que actualmente es muy manual y poco fiable y plasmarlo en una aplicación web amigable para cualquier usuario de planta.	M. Ing. Industrial (todas especialidades) M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro M. Ing. de Organización y Logística G. Ing. de Organización Industrial M. Dirección y Gestión de Proyectos Máster Universitario en Planificación y Gestión de Procesos Empresariales M. Ing. Informática M. Ing. Telecomunicación M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de las prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2025/2026

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AM-08	Digitalización y automatización de los reportes de Key Performance Indicator para el control de inventario de producción	-Gestión de proyecto con equipo multifuncional (Logística, IT, Nuevas tecnologías). -Definición de necesidades del proyecto, e identificación de posibles soluciones a evaluar. -Redacción de especificaciones. -Redacción de un plan de implementación -Seguimiento hasta implementación 100%	Partir desde un proceso altamente manual basado en informes pdf generados con inputs de un mainframe computer system hasta tener desarrollado una solución totalmente digital, con automatización de tareas sin valor añadido y dashboard para asistir la toma de decisiones.	M. Ing. Industrial (todas especialidades) M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro M. Ing. de Organización y Logística G. Ing. de Organización Industrial M. Dirección y Gestión de Proyectos Máster Universitario en Planificación y Gestión de Procesos Empresariales M. Ing. Informática M. Ing. Telecomunicación M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
AM-09	Crear un chatbot con IA para analizar grandes cantidades de información, que nos permita detectar patrones de fallo	•Creación del Chatbot con IA •Crear procedimiento para el manejo del chatbot por parte del equipo de Sistemas •También colaborarás con el equipo de desarrollo, en la creación de los sistemas que se estén desarrollando en ese momento.	•Procesar y entender grandes volúmenes de documentación. •Analizar patrones y tendencias, como los fallos operativos del último año. •Brindar insights clave para la toma de decisiones. •También colaborarás con el equipo de desarrollo, en la creación de los sistemas que se estén desarrollando en ese momento.	M. Ing. Informática M. Ing. Telecomunicación M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
AM-10	Optimización Inteligente de Rutas AGV para el transporte de piezas desde la línea de mecanizado a la sala de medición, desarrollo de software para visualización en tiempo real y con comunicación con las máquinas para recogida de las piezas según unidades producidas.	. Optimizar el proceso de medición de la línea de mecanizado teniendo en cuenta la nuevas CNC's . Revisar las posibles rutas de AGV para utilizar estos para llevar las piezas de la línea a la CMM. . Desarrollar software de comunicación y visualización de las rutas en tiempo real ajustada a la producción por máquina.	Realizar una prueba de concepto para buscar soluciones que nos permitan optimizar la carga de trabajo de la línea utilizando herramientas inteligentes y los equipos de AGV's para mejorar el proceso de gestión de las piezas de medición en las líneas de mecanizado.	M. Ing. Informática M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial Máster Universitario en Ciencia de Datos Master Universitario en Tecnologías Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles G. Inteligencia Artificial Grado en Ciencia de Datos Dble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática M. Ing. Industrial (todas especialidades) M. Ing. de Organización y Logística G. Ing. de Organización Industrial M. Dirección y Gestión de Proyectos Máster Universitario en Planificación y Gestión de Procesos Empresariales M. Ing. Informática M. Ing. Telecomunicación M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software G. Informática Industrial y Robótica	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de las prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si su titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2025/2026

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AM-11	Auto Top-UP: Automatización del proceso de llenado de los sistemas de taladrinas	El proyecto requiere la automatización del relleno de los sistemas de taladrina que se utiliza en el mecanizado de piezas de producción, así como la automatización y captura de datos digital de las cantidades anotadas en papel y su posterior paso a excel. En la actualidad el proceso es manual por parte de los operarios de taladrinas. El sistema tiene que ser autónomo, eficiente y replicable entre los diferentes sistemas de taladrina que tenemos en planta.	<ul style="list-style-type: none"> - Validación del prototipo para el sistema F-1 - Realizar las correcciones necesarias de programa ante las posibles anomalías que puedan surgir de la programación actual - Preparar réplica de funcionamiento en sistema F-6/7 teniendo en consideración aspectos como los tiempos de llenado, volúmenes de sistema, horario de rellenos, tiempos de espera tras avance de papel... 	<ul style="list-style-type: none"> M. Ing. Informática M. Ing. Telecomunicación M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software G. Ing. Diseño Industrial y Desarrollo de Productos M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial G. Ing. Mecánica G. Ing. de Organización Industrial G. Ing. en Tecnologías Industriales M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Mecánica 	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
AM-12	transformación digital del proceso de trabajo en Áreas de MCL, Tool Room y Laboratorio de Electrónica en VEP	Descripción: Este proyecto se centra en la transformación digital integral de los procesos de trabajo en las áreas de MCL, Tool Room y Laboratorio de Electrónica en VEP. El objetivo es digitalizar exhaustivamente todos los parámetros de reparación para permitir la aplicación de métodos de Big Data. Esto nos permitirá mejorar drásticamente la trazabilidad de cada intervención, desde la entrada hasta la salida. Además, la optimización resultante busca reducir significativamente los tiempos de los equipos de trabajo dedicados a actividades sin valor añadido, impulsando la eficiencia operativa y la toma de decisiones basada en datos.	<ul style="list-style-type: none"> - Digitalización Completa de Parámetros de Reparación - Establecimiento de una Base de Datos para Big Data - Mejora Sustancial de la Trazabilidad - Reducción de Tiempos de Trabajo sin Valor Añadido - Optimización de Procesos Operativos - Disponibilidad de Información para la Toma de Decisiones 	<ul style="list-style-type: none"> M. Ing. Informática M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial Máster Universitario en Ciencia de Datos Master Universitario en Tecnologías Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles G. Inteligencia Artificial Grado en Ciencia de Datos M. Ing. Industrial (todas especialidades) G. Ing. de Organización Industrial M. Ing. Informática M. Ing. Telecomunicación M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software 	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
AM-13	Desarrollo de un sistema de control de la calidad de rechazos en línea a tiempo real (Fase II)	Desarrollar e implementar un sistema a tiempo real que muestre la evolución de rechazos en los equipo de medición intermedios y finales de las línea de producción de árbol de levas y cigüeñales.	Implementar paneles con la estadística durante el turno de producción que permita tener lectura del nivel de rechazos su origen y poder así reaccionar en el momento para reducir la incidencia de piezas fuera de especificación	<ul style="list-style-type: none"> M. Ing. Industrial (todas especialidades) M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro M. Ing. de Organización y Logística G. Ing. de Organización Industrial M. Dirección y Gestión de Proyectos M. Ing. Mecánica M. Ing. Mecatrónica G. Ing. Informática M. Ing. Informática DG. Matemáticas + ADE DG. ADE + Ing. Informática M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones Máster Universitario en Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación Máster Universitario en Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital 	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de las prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si su titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2025/2026

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AM-14	Caracterización y digitalización del mapa de procesos de la línea de montaje, análisis de cuellos de botella y optimización mediante IA	Realizar un mapa de procesos digital detallado, interactivo y fácilmente actualizable. Caracterizar mediante IA la máquina cuello de botella de la línea, ya que actualmente es una caja negra y se desconoce su algoritmo Plantear optimizaciones para mejorar su tiempo de ciclo	Lograr tener todas las máquinas de la línea de montaje mapeadas digitalmente Mejorar al menos en un 5% el tiempo de ciclo de la OP730 (actual cuello de botella). Para ello, previamente habrá que caracterizar su algoritmo de selección de piezas.	M. Ing. Industrial M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones G. Ing. de Organización Industrial	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
AM-15	Desarrollo de modelos de computer vision para robot cuadrúpedo SPOT	Este proyecto busca el desarrollo e integración de modelos de visión artificial (Computer Vision) avanzada en el robot Spot de Boston Dynamics para dotarlo de capacidades de percepción e interpretación autónoma. Esto permitirá a Spot realizar: Detección y clasificación de objetos, anomalías, personas y obstáculos. Inspección visual detallada de equipos y superficies.	Identificar, desarrollar e implementar al menos tres nuevos casos de uso de visión artificial en Spot que demuestren una mejora medible en la productividad (ej. verificación de inventario, optimización de flujos) de la línea de fabricación en los próximos 18 meses.	G. Ciencia de Datos G. Informática Industrial y Robótica G. Ing. de Sistemas de Telecom., Sonido e Imagen G. Ing. Informática G. Ingeniería Informática G. Inteligencia Artificial M. Ing. Computadores y Redes M. Ing. Informática M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital Máster Universitario en Ciencia de Datos Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática Grado en Ingeniería Multimedia	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
AM-16	Implantación de plataforma de unificación de datos GALATA en la planta de motores	Galata se define como una fuente en la que englobar todas las fuentes de datos de las distintas herramientas existentes en la factoría, creando un ecosistema digital unificado para mostrar una diversidad de KPI's unificada en bloques sobre un layout de la planta	Desplegar e integrar todos los datos y medibles característicos de la fabricación de motores dentro de la plataforma y diseñar nuevas visualizaciones y enlaces que permitan mejorar la accesibilidad de los datos.	G. Ciencia de Datos G. Informática Industrial y Robótica G. Ing. de Sistemas de Telecom., Sonido e Imagen G. Ing. Informática G. Ingeniería Informática G. Inteligencia Artificial M. Ing. Computadores y Redes M. Ing. Informática M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital Máster Universitario en Ciencia de Datos Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática Grado en Ingeniería Multimedia	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
AP-01	Diseño e impresión 3D	Identificar oportunidades de ahorro sustituyendo piezas existentes o diseñando piezas nuevas para impresión 3D o fabricación aditiva	Seguimiento de las oportunidades en curso y generar nuevas ideas, diseñarlas y validarlas con el fin de cumplir los objetivos de ahorro anuales	M. Diseño y Fabricación Integrada Asistidos por Computador M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Mecánica G. Ciencia de Datos	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
AP-02	Capacity Matrix desde Big Query	Capacity Matrix desde Big Query, robustecimiento proyecto en constante contacto con depto. Innovación	Ampliar proyecto actual y lectura de tablas desde Big query	G. Ingeniería Informática, M. Ing. Informática	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si su titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2025/2026

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AP-03	Visión artificial aplicada a evaluación on-line de calidad y control de proceso a prueba de errores	Desarrollo de aplicaciones utilizando librerías de Python para la adquisición, tratamiento de imágenes y detección de fallos.	Implantar en línea de producción sistemas de detección de fallos y OCR, que puedan ser versátiles, para analizar diferentes tipos de fallos en varias partes de la carrocería.	Grado en Ciencia de Datos (UV/UPV), G. Ingeniería Informática (UV/UPV), M. Ing. Informática, Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática (UV/UPV)	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
AP-04	Mejora y creación de informes de calidad	Automatizar, crear y mejorar informes de calidad para agilizar el proceso de datos con objeto de optimizar los informes de los indicadores internos de calidad y crear nuevos	Optimizar el tiempo de ejecución y análisis de los medibles de calidad	Grado en Ciencia de Datos (UV/UPV), G. Ingeniería Informática (UV/UPV)	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
AP-05	Creación de APP's para la automatización de tareas y aplicación de la IA en la mejora del MTBF	Desarrollar APP's para dispositivos corporativos y generar modelos con IA que analicen nuestros JP	Optimizar los recursos destinados a Mto. Y minimizar los paros por avería	Grado en Ciencia de Datos (UV/UPV), G. Ingeniería Informática (UV/UPV), M. Ing. Informática, Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática (UV/UPV)	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
CT-01	Optimización, automatización y digitalización de procesos financieros europeos	Rediseño e implementación de mejoras en procesos financieros de nuestras plantas en Europa. Propuesta de soluciones (mejoras de proceso, automatizaciones y modernizaciones) Desarrollo de la solución propuesta y despliegue a las plantas. Elaboración de documentación y presentación de resultados. Trabajo dentro de un equipo multidisciplinar aplicando metodología Agile	Reducir tiempo de ejecución de procesos financieros Reducción de waste y burocracia Estandarización de procesos	DG. ADE + Ing. Informática DG. ADE + Ing. Tecnologías y Servicios Telecom. DG. Matemáticas + ADE DG. Matemáticas + Ing. Informática DG. Matemáticas + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. DM. Ing. Sistemas Electrónicos + Ing. Telecom. DM. Ing. Telecom + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. G. Ciencia de Datos G. Informática Industrial y Robótica G. Ing. de Organización Industrial G. Ing. Informática G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación G. Ingeniería Informática G. Inteligencia Artificial G. Tecnología Digital y Multimedia M. Automática e Informática Industrial M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones M. Ing. Computadores y Redes M. Ing. Informática M. Ing. Telecomunicación M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital Grado en Ciencia de Datos	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modifica la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2025/2026

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
DQ-01	Plataforma Inteligente para la Calidad Incoming: Estandarización y Análisis Predictivo de Defectos.	Transformación Digital de la información del departamento de Calidad (incoming): optimizar la gestión de la información referida a defectos en piezas mediante la estandarización de procesos, la creación de un repositorio de conocimiento centralizado (base de datos) y la implementación de inteligencia artificial para la automatización, el análisis predictivo y la toma de decisiones.	<p>Fase 1: Estandarización del Trabajo y Creación de Reportes Estándar. 1.1. Estandarizar el proceso de investigación de piezas y problemas de calidad, 1.2. Garantizar la recopilación de datos completos y uniformes. 1.3. Facilitar la creación de reportes de calidad estandarizados.</p> <p>Fase 2: Creación de un Repositorio/Base de Datos Histórico</p> <p>2.1. Establecer un repositorio centralizado de información de calidad. 2.2. Habilitar la búsqueda eficiente y detallada del histórico de problemas. 2.3. Construir una base de datos de conocimiento para análisis futuros.</p> <p>Fase 3: Integración de Inteligencia Artificial (Reportes y Alertas)</p> <p>3.1. Automatizar la generación de informes de calidad 3.2. Proveer asistencia inteligente en la investigación de problemas 3.3. Mejorar la eficiencia y reducir el tiempo en la elaboración de informes y la revisión histórica.</p> <p>Fase 4: Inteligencia Artificial para Propuesta de Acciones y Soluciones.</p> <p>4.1. Desarrollar capacidades de IA para la propuesta de acciones de investigación y contención 4.2. Potenciar la toma de decisiones informada y proactiva 4.3. Reducir la recurrencia de problemas de calidad</p>	<p>TITULACIONES OFICIALES UPV DG. Matemáticas + Ing. Informática G. Ing. Informática G. Ingeniería Informática M. Ing. Informática</p> <p>TITULACIONES OFICIALES UV Grado en Ingeniería Informática Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática</p>	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modifica la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2025/2026

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
DQ-02	Creación de nuevos gráficos para dashboard en QlikSense / Migración a nueva plataforma global utilizando Big Query con Power BI / Looker	Fase 1: Creación de Nuevos Gráficos para Dashboards en Qlik Sense. Análisis y Comprensión de Requisitos: Colaborar en la identificación de las necesidades de visualización de datos de los usuarios y en la comprensión de los conjuntos de datos disponibles en Qlik Sense. Diseño y Desarrollo de Visualizaciones: Asistir en el diseño, desarrollo y optimización de nuevos gráficos, tablas y otros elementos visuales dentro de los dashboards de Qlik Sense para mejorar la presentación y el análisis de la información. Pruebas y Validación: Apoyar en la realización de pruebas funcionales y de rendimiento de los nuevos gráficos para asegurar su precisión y usabilidad. Documentación: Contribuir a la creación de documentación técnica y de usuario para los dashboards desarrollados. Fase 2: Migración a Nueva Plataforma Global (BigQuery con Power BI / Looker). Conexión y Exploración de Datos: Familiarizarse con BigQuery como fuente de datos principal y asistir en la conexión y exploración de los conjuntos de datos relevantes. Recreación de Informes y Dashboards: Colaborar en la migración y recreación de los dashboards y reportes existentes de Qlik Sense a las nuevas plataformas (Power BI o Looker), asegurando la fidelidad y la mejora de las visualizaciones. Modelado de Datos Básico: Apoyar en la definición de modelos de datos sencillos y relaciones entre tablas dentro de Power BI o Looker, según sea necesario para las visualizaciones. Pruebas de Calidad y Rendimiento: Participar activamente en la verificación de la calidad de los datos y el rendimiento de los dashboards migrados en las nuevas plataformas. Soporte y Documentación: Asistir en la resolución de incidencias menores y en la elaboración de guías de usuario o documentación técnica para las nuevas soluciones.	Optimización de Dashboards en Qlik Sense: Objetivo: Desarrollar e implementar nuevas visualizaciones en los dashboards de Qlik Sense existentes que mejoren la claridad, la interactividad y la capacidad de análisis de los datos para los usuarios finales. Indicador de Éxito: Creación de al menos nuevos gráficos o mejoras significativas en dashboards existentes Migración Exitosa de Dashboards a Nueva Plataforma BI: Objetivo: Asistir activamente en la migración de un conjunto definido de dashboards y reportes clave de Qlik Sense a la nueva plataforma (Power BI / Looker), asegurando la integridad de los datos y la fidelidad de las visualizaciones. Indicador de Éxito: Migración completa y validada de los dashboards críticos a la nueva plataforma, con conexiones estables a BigQuery y funcionalidad equivalente o mejorada. Adquisición de Habilidades en Herramientas de BI y Data Warehousing: Objetivo: Desarrollar una comprensión práctica y habilidades técnicas en el uso de Qlik Sense, Power BI/Looker para la visualización de datos, y en la interacción con BigQuery como fuente de datos. Indicador de Éxito: Demostración de competencia en la manipulación de datos y la creación de visualizaciones en ambas plataformas, y capacidad para realizar consultas básicas en BigQuery. Contribución a la Documentación del Proyecto: Objetivo: Colaborar en la creación y mantenimiento de la documentación técnica y de usuario relacionada con los dashboards desarrollados y migrados, facilitando su comprensión y mantenimiento futuro. Indicador de Éxito: Contribución a la elaboración de la documentación de los dashboards, incluyendo descripciones de métricas, lógica de cálculos y guías de uso.	DG. Matemáticas + Ing. Informática G. Ing. Informática G. Ingeniería Informática M. Ing. Informática G. Ciencia de Datos M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
FPS-01	Implantación y consolidación de los nuevos procesos del Ford Producción System (FPS) en las Plantas de Vehículos y Motores de Valencia	Bajo la supervisión de los Coordinadores de FPS de las Plantas de Vehículos y Motores, coordinar la implantación los nuevos procesos del Ford Operating System según los estándares globales, así como la digitalización de aquellos en los que sea necesario.	Implantación de los nuevos procesos del FPS, así como la digitalización de aquellos en los que sea necesario.	G. Ing. de Organización Industrial M. Ing. de Organización y Logística M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de suministro G. Ing. Tecnologías Industriales M. Ing. Industrial esp. Organización y Gestión Industrial	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2025/2026

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
FPS-02	Herramientas digitales Lean (eFPS) para la gestión eficiente de la producción: Sistema de seguimiento del lanzamiento de nuevas aplicaciones globales Lean (LPR, DCC/PCC, entre otras) en EU	<ol style="list-style-type: none"> Decidir qué herramientas globales incluir para el trabajo teniendo en cuenta el estado del desarrollo de las mismas. Aprender en detalle las capacidades y requerimientos de estas aplicaciones Lean. Seleccionar una planta de la región EU para probar primero como piloto. Desarrollar proceso y sistema del seguimiento para la resolución de los problemas que aparecen durante el lanzamiento. 	<ol style="list-style-type: none"> Adopción de herramientas Lean clave por las plantas europeas en el menor tiempo posible. Desarrollo de sistema de lanzamiento y resolución de problemas para conseguir un funcionamiento al 100% lo antes posible. Presentación a todas las plantas de la región del funcionamiento y beneficios de la aplicación. Prueba de proceso con planta piloto. (Opcional) Implantación seguimiento del proceso de gestión con resto de plantas de la región. 	DG. ADE + Ing. Informática DG. ADE + Ing. Tecnologías y Servicios Telecom. G. Informática Industrial y Robótica G. Ing. de Organización Industrial G. Ing. Electrónica Industrial y Automática G. Ing. en Tecnologías Industriales M. Automática e Informática Industrial M. Dirección y Gestión de Proyectos M. Ing. de Organización y Logística M. Ing. Industrial esp. en Control Procesos, Automatización y Robótica M. Ing. Industrial esp. en Diseño y Fabricación de Producto M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Electrónica M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial Grado en Ciencia de Datos Grado en Ingeniería Electrónica de Telecomunicación Grado en Ingeniería Informática Doble Grado en Física y Matemáticas Máster Universitario en Ciencia de Datos	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
IN-01	Quality Hunter: IA para predecir y erradicar fallos de calidad en la automoción.	<p>¿Te apasiona el Big Data y la Inteligencia Artificial? En este proyecto, te sumergirás en el corazón de la producción de automóviles. Tu misión será transformar terabytes de datos de sensores, procesos y controles en conocimiento accionable. Desarrollarás pipelines de datos robustos con BigQuery y Dataform para asegurar la calidad y disponibilidad de la información. Crearás visualizaciones interactivas y dashboards en Looker Studio que contarán la historia de los datos y permitirán a los ingenieros explorar causas de problemas en tiempo real. Finalmente, usando Python o R, diseñarás y entrenarás algoritmos de machine learning para predecir fallos antes de que ocurran, identificando patrones ocultos que el ojo humano no puede ver.</p>	<ol style="list-style-type: none"> Desarrollo de un Modelo Predictivo: Crear un algoritmo capaz de predecir la probabilidad de fallo de un componente con una precisión medible, permitiendo acciones preventivas. Creación de un "Quality Cockpit": Diseñar un dashboard centralizado que ofrezca una visión 360° de la calidad en tiempo real, reduciendo el tiempo de diagnóstico de problemas Impacto Real en la Producción: Tus análisis y modelos ayudarán a reducir el scrap (material de desecho), disminuir las reclamaciones en garantía y evitar paradas de línea, impactando directamente en la rentabilidad del negocio. Competencia Técnica: Dominarás un stack tecnológico en la nube (Google Cloud) y herramientas de análisis de datos de alta demanda en el mercado. 	G. Ciencia de Datos; DG. Matemáticas + Ing. Informática; G. Ing. Informática; G. Ing. de Organización Industrial; M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones; M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital; Máster Universitario en Ciencia de Datos.	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modifica la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2025/2026

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
IN-02	mAIntenance	Este no es un chatbot cualquiera. Tu reto es colaborar en la construcción del cerebro de un agente de IA conversacional que actúe como un experto de mantenimiento virtual. Empezarás con un MVP (Producto Mínimo Viable) que pueda diagnosticar problemas iniciales conectándose a bases de datos como MAXIMO. A partir de ahí, el proyecto es tuyo para hacerlo crecer: lo harás más inteligente integrando nuevas fuentes de conocimiento (manuales técnicos, planos, logs de máquinas). Mejorarás la experiencia de usuario, permitiendo la interacción por voz, la integración en Microsoft Teams y el reconocimiento de imágenes para identificar máquinas mediante códigos QR. Trabajarás en un entorno DevOps, asegurando que tu agente sea escalable, seguro y cumpla con las políticas de una gran corporación.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Construir un Agente de IA Funcional: Desarrollar desde cero un MVP de un agente conversacional transaccional, capaz de consultar sistemas y ofrecer respuestas precisas. 2. Reducir el Tiempo de Inactividad: Tu agente guiará a los técnicos para resolver averías más rápido, un factor clave ya que cada minuto de parada en una línea de producción tiene un coste enorme. 3. Crear una Herramienta Escalable: Diseñarás la arquitectura del agente pensando en el futuro, para que pueda ser adoptado en diferentes áreas de la compañía y con distintos casos de uso. 4. Experiencia en IA Generativa y DevOps: Ganarás experiencia práctica en una de las áreas más punteras de la tecnología, trabajando con modelos de lenguaje (LLMs), frameworks como LangChain, y metodologías de despliegue continuo. 	<p>G. Ing. Informática; G. Inteligencia Artificial; G. Informática Industrial y Robótica; DG. Matemáticas + Ing. Informática; M. Ing. Informática; M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software; M. Inteligencia Artificial; M. Ing. Mecatrónica; M. Ing. del Mantenimiento; Master en Tecnologías Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles.</p>	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
IN-03	Chequeo defectos superficiales mediante perfilometría 3D	Con este trabajo, se estudiarán las casuísticas de defectos en tres dimensiones que actualmente hay en el proceso de fabricación y que se puedan chequear mediante imágenes de nubes de puntos. Dichas nubes de puntos se analizarán con herramientas tradicionales de visión y con Inteligencia Artificial. Finalmente, se realizarán estudios de viabilidad y posteriormente pruebas en laboratorio.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Estudio viabilidad aplicación chequeo masillas capó 2. Estudio viabilidad chequeo defectos superficiales mediante herramientas IA vs Herramientas tradicionales 3. Benchmark herramientas actuales IA 3D 	<p>G. Ing. Informática; G. Inteligencia Artificial; G. Informática Industrial y Robótica; DG. Matemáticas + Ing. Informática; M. Ing. Informática; M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software; M. Inteligencia Artificial; M. Ing. Mecatrónica; M. Ing. del Mantenimiento; Master en Tecnologías Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles.</p>	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de las prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2025/2026

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
IN-04	Aplicación y optimización de tecnologías de fabricación aditiva avanzadas para el desarrollo de nuevas herramientas, equipos y componentes para un entorno de fabricación de automóviles.	1. Asistencia a las distintas áreas de la factoría para la solución de incidencias de mantenimiento mediante impresión 3D. 2. Moverse de forma independiente por todas las áreas de la factoría para la identificación de nuevas oportunidades de impresión 3D para lograr ahorros. 3. Realizar diseños CAD optimizados de las piezas que posteriormente se imprimirán y probarán para lograr ahorros. Dar asistencia en las pruebas de las piezas desarrolladas. 4. Desarrollar un diseño optimizado y avanzado para sistemas de alimentación de piezas a las líneas de producción para la mejora del proceso actual. 5. Desarrollar un estudio mediante experimentación, pruebas y ensayos de la fabricación aditiva híbrida mezclando distintos materiales en una misma pieza. 6. Desarrollar un estudio de cómo diseñar para fabricación aditiva de piezas que se les realice el vaporizado químico como post proceso.	1- Obtener unos ahorros para la compañía al final de las prácticas de al menos 20000 € 2- Completar los 3 mini proyectos (puntos 4, 5 y 6 de la columna de descripción de tareas) 3- Aprender a moverse de forma autónoma en el entorno de una gran fábrica para conseguir los objetivos 4- Aportar nuevas ideas, propuestas y puntos de vista al equipo	G. Ing. Aeroespacial G. Ing. Electrónica Industrial y Automática G. Ing. Electrónica Industrial y Automática G. Ing. en Tecnologías Industriales G. Ing. Mecánica M. Diseño y Fabricación Integrada Asistidos por Computador M. Ing. Aeronáutica M. Ing. del Diseño M. Ing. del Mantenimiento M. Ing. Industrial esp. en Control Procesos, Automatización y Robótica M. Ing. Industrial esp. en Diseño y Fabricación de Producto M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Mecánica M. Ing. Mecánica M. Ing. Mecatrónica	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
LTO-01	Visualización interactiva del arquitectura electrica del vehiculo	Desarrollo de plataforma web en google cloud que permita visualizar de manera interactiva con la información disponible de arquitectura eléctrica y electrónica del vehículo. Diseño de la interacción con los usuarios. Implementación plataforma fornt end.	Visualización de la informción del cableado. Visualización de los diferentes componentes electronicos (y sus interacciones) Implementación en google cloud Implementación de versiones de vehículo	M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones, G. Tecnologías Interactivas, G. Tecnología Digital y Multimedia (UV y UPV), G. Ing. Informática, G. Ciencia de Datos	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
LTO-02	Digitalización de información de arquitectura eléctrica y electrónica del producto.	Proceso ETL para obtener y actualizar información del vehículo para generar una source-of-truth automatizada para consulta de multiples fuentes de datos. Subida de las diversas APIs necesarias en plataforma cloud. Diseño e implementación de base de datos. API para comparar cambios entre realeases de cableado y conectores. Se compara con anterior lanzamiento/ICA y también entre fases. Analiza carry-over vs nuevas, y cuales cambian de nombre.	Disponibilidad global de la información del vehículo. Implementación de diferentes versiones de vehículo. Proceso ETL completo. Comparar versiones de releases de cableado y conectores.	G. Ing. Informática G. Tecnología Digital y Multimedia DG. ADE + Ing. Informática	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
LTO-03	Herramienta digital para implementación de pantallas interactivas	Diseño e implementación de herramienta digital para generar pantallas de validación de productos durante el proceso de fabricación. Estas pantallas interactivas muestran que elementos se conectan en cada parte del proceso, y son utilizadas para reportar incidencias y poder gestionar la corrección del defecto, dotando al operario capacidad de interacción con la planta adoptando una filosofía humano-céntrica de industria	Diseño de front end. Diseño de interacción con base de datos. Implementación de la aplicación. Implementación a google cloud.	M. Ing. Industrial, Esp. Organización y Gestión Industrial M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones G. Ing. en Tecnologías Industriales G. Tecnologías Interactivas G. Ing. Informática G. Tecnología Digital y Multimedia DG. ADE + Ing. Informática	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de las prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2025/2026

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
MPL-01	Desarrollo de un sistema de entregas de materiales de producción a las líneas de montaje mediante el uso de vehículos autónomos AGVs/AMRs	Estudio de la tecnologías actuales existentes para automatizar los procesos de entrega de materiales de producción y retorno de embalajes a los almacenes logísticos de la Planta. Estudio de viabilidad y simulación de las soluciones propuestas.	Estudio y búsqueda de las tecnologías apropiadas para los flujos logísticos de la Planta de montaje. Establecer alternativas y simulación de procesos. Estudios de viabilidad y costes de las propuestas desarrolladas en el proyecto.	G. Ing. de Organización Industrial M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro M. Ing. de Organización y Logística M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
MPL-02	Digitalización y gestión inteligente de documentación mediante Inteligencia Artificial	Actualmente se imprimen y archivan en papel físico múltiples documentos relativos al transporte de materiales. La aplicación en la que se trabaje debe ser capaz de identificar la naturaleza de cada documento escaneado y archivarlo digitalmente en su correspondiente carpeta	Digitalización Eliminación de papel Reducción de burocracia	G. Ing. de Organización Industrial G. Ing. en Tecnologías Industriales G. Ingeniería Informática G. Inteligencia Artificial G. Tecnología Digital y Multimedia G. Ing. de Organización Industrial M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
MPL-03	Desarrollo de un Chatbot Inteligente para la Consulta y Análisis de datos de Fabricación de Vehículos.	Diseño, desarrollo e implementación de un chatbot conversacional que permita a los usuarios internos consultar de manera intuitiva y eficiente la vasta cantidad de información histórica y en tiempo real relacionada con el proceso de fabricación de vehículos. Tareas: *Análisis de Requisitos y Diseño *Integración de Fuentes de Datos *Desarrollo de modelo de lenguaje natural *Implementación de motor conversacional *Desarrollo de la interfaz del usuario *Pruebas y optimización *Documentación	*Mejorar la Accesibilidad a la Información *Aumentar la Eficiencia Operacional *Optimizar la Toma de Decisiones *Crear una Base de Conocimiento Interactiva	Grado en Ingeniería Informática M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
MPL-04	Conectando la Cadena de Suministro: Innovación en Comunicación y Análisis de Datos de Transportistas de Vehículos	* Implementar herramienta de comunicación de petición de próximas cargas por parte de los carriers * Dashboard con diferentes KPIs de performance de carriers, estado actual de cargas y futuras * Impresión automática de albarán a la llegada de carrier * Muestra de ubicación de los vehículos a cargar en mapa interactivo (en pantalla de entrada o en QR a través de móvil)	* Hacer totalmente independientes a los carriers a su llegada tanto a nivel de impresión de albarán como de mostrar ubicación de los vehículos a cargar * visibilizar estado actual y futuro de las cargas (interesante para linkar con gestor de restricciones y simulador)	G. Ing. Informática	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si su titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modifica la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2025/2026

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
MPL-05	Supply Chain Management Dashboards integration and Control Tower	Definir y desarrollar los KPI criticos de Supply Chain. Ampliar el SCCC Realización de Dashboard para overseas. Dashboard para el control de rutas de inbound. Integración de los distintos Dashboards en el Supply Chain Control Center / Control Tower	Definir y Completar de forma automática la integración e los distintos Dashboards combinados con otros necesarios para crear una Control Tower que pueda complementar el Supply Chain Control Center.	Grado en Ingeniería Informática M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro M. Ing. de Organización y Logística M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
SHT-01	Modernización Web de Seguridad Factoria Ford Almussafes	Migrar la aplicación Web actual de Seguridad, usando lenguajes de programación actuales: REACT, TypeScript, .NET.	* Migrar a una web más amigable y moderna para los usuarios. * Facilitar el mantenimiento de la web al departamento de Sistemas encargado del soporte de la aplicación. * La persona seleccionada, trabajará con un equipo profesional de desarrollo de aplicaciones. * Este proyecto busca entregar un producto acabado. Esto implica un gran reto y responsabilidad para quien aplique a este proyecto. Por lo que la experiencia tendrá un valor añadido para esta persona.	G. Ing. Informática G. Ingeniería Informática M. Ing. Informática Grado en Ingeniería Informática	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
TF-01	Implementación de la fase V de la instalación fotovoltaica en Almusafes	Se trata de llevar la coordinación de los trabajos así como la puesta en servicio de 2 plantas fotovoltaicas (una en zona de suelo y otra en cubierta de un edificio) cumpliendo la normativa interna en las distintas materias (eléctrica, contraincendios,...) con una capacidad de generación de 3Mwp.	Los objetivos del proyecto son: puesta en marcha sin desviaciones respecto al Job1, 0 accidentes, implementación siguiendo estándares, ...	G. Ing. de la Energía G. Ing. en Tecnologías Industriales M. Construcciones e Instalaciones Industriales M. Dirección y Gestión de Proyectos M. Ing. Industrial esp. en Construcción e Instalaciones Industriales M. Ing. Industrial esp. en Sostenibilidad y Medio AmbienteIndustrial M. Ing. Industrial esp. en Utilización de energía	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
TF-02	Mejoras de la climatización en la planta de Montaje	Colaboración en el diseño del proyecto de modernización de la Climatización de Planta de Montaje. Estudio de alternativas, selección de la que cumpla con los requerimientos marcados y desarrollo del proyecto definitivo. La Planta de Montaje tiene una superficie de 90.000 m2.	Selección de la mejor alternativa y elaboración del proyecto.	G. Ing. de la Energía G. Ing. en Tecnologías Industriales M. Construcciones e Instalaciones Industriales M. Dirección y Gestión de Proyectos M. Ing. Industrial esp. en Construcción e Instalaciones Industriales M. Ing. Industrial esp. en Sostenibilidad y Medio AmbienteIndustrial M. Ing. Industrial esp. en Utilización de energía	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de las prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2025/2026

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
CP-01	Ford Smart Logistics	Como becario en este proyecto, te integrarás en el equipo de Compras de Parque de Proveedores y serás un pilar fundamental en la digitalización y optimización de la gestión de la última milla de materiales. Tus tareas principales incluirán: Análisis y mapeo de procesos actuales, Investigación y propuesta de soluciones tecnológicas, Diseño e implementación de un sistema de gestión digital, Desarrollo de cuadros de mando y métricas (KPIs), Análisis de datos para la toma de decisiones.	<ol style="list-style-type: none"> Digitalización Integral Mejora de la Visibilidad y Trazabilidad Reducción de Costes Operacionales Anticipación y Gestión Proactiva de Incidencias Soporte a la Toma de Decisiones 	DG. ADE + Ing. Informática DG. ADE + Ing. Tecnologías y Servicios Telecom. DG. Matemáticas + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. G. Ciencia de Datos G. Ing. de Organización Industrial M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
CP-02	Next-Gen Tools for Purchasing Supply Chain Intelligence	Como becario en este proyecto, te integrarás en el equipo de Compras de Producción de Fasteners de Ford of Europe y desempeñarás un papel clave en el desarrollo de diversas aplicaciones utilizando herramientas como SharePoint Lists, Power BI y Power Apps. Tus tareas principales incluirán: el modelado de datos, la recopilación de información proveniente de distintas fuentes y la contribución a la creación de soluciones digitales y paneles de control (dashboards) eficientes, intuitivos y orientados a la mejora en la toma de decisiones mediante métricas (KPIs)..	<ol style="list-style-type: none"> Digitalización Integral Recopilación de información desde distintas fuentes Modelado de datos Definición de KPIs para mejorar la toma de decisiones Creación de soluciones digitales y dashboards eficientes y fáciles de usar 	DG. ADE + Ing. Informática DG. ADE + Ing. Tecnologías y Servicios Telecom. DG. Matemáticas + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. G. Ciencia de Datos G. Ing. de Organización Industrial M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025
PVT-01	Plataforma de herramientas de calidad del Plant Vehicle Team	"Definición de fuentes de datos necesarias para identificación y segmentación de componentes con alta incidencia tanto en indicadores externos como internos. Generación de base de datos unificada para incidencias. Definición de interacción con usuario. Centralización de datos. Diseño de entorno de consulta de datos."	"Seguimiento diario de cambios en indicadores internos y externos en fichas, Actualización del estado de estado de rechazos y garantías en dichas fichas (diversas fuentes). Identificar patrones en fichas para detección de tendencias en población afectada. Plataforma de análisis de riesgo. Notificación automática a responsables de área. Plataforma de gestión de usuarios."	"G. Ciencia de Datos G. Ing. Informática DG. ADE + Ing. Informática"	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	756 HORAS 6 MESES	01/12/2025