

Código	Objetivo de la Práctica	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración meses	Fecha Prevista de incorporación
AA-06	Reducir el tiempo de reparación defectos eléctricos	Uso de big data para optimizar la reparación de defectos eléctricos en vehículos.	Creación de una aplicación informática en formato WEB, que mediante una interfaz visual, ayude al reparador a identificar, diagnosticar y reparar defectos eléctricos en el menor tiempo posible	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. de Sistemas Electrónicos	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	7,0	Enero 2018
AC-02	Reducción MTTR.	Acceso a datos técnicos, histórico de preventivos/correctivos y repuestos de los equipos a partir de nº de equipo.	Crear un acceso tipo WEB a los datos técnicos de un equipo que faciliten in situ su reparación , para ello hay que asociar al nº de equipo toda la info técnica de dicha máquina, planos, job plan, seguridades, ubicación de repuestos, etc.	G. Ing. informática / M. Ing. Informática / G. Ing. Diseño Industrial y Desarrollo de Productos / G. Ing. de Organización Industrial / M. Ing. Industrial esp.: Organización y Gestión Industrial	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	7,0	Enero 2018
AC-04	Crear un sharepoint para el departamento de los problemas de calidad.	Creación sharepoint de calidad 3220	Crear un sharepoint en el cual se hará el seguimiento de los problemas internos de calidad, calidad superficial, calidad dimensional, calidad de soldadura, etc.	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / M. Ing. Telecomunicación	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	7,0	Enero 2018
AM-09	- Creación de herramienta que facilite el análisis de los medibles de garantías actuales, así como el impacto en el futuro de los proyectos de mejora en producto/proceso. - Usabilidad con las diferentes fuentes de información y sus formatos.	Programación de herramienta automática para cálculo de la contribución de los proyectos de mejora en la proyección de los medibles de garantías. Revisitar qué perfil es adecuada desde un punto de vista docente, y abrir expectativas de cómo podemos generar algo que podamos "vender" fuera como una Best Practice. Poner el wording algo sobre utilizar las técnicas de Visual Analytics, y otros acrónimos de este tipo para atraer a los candidatos.	- Programación de herramienta que gestione diferentes fuentes de información y genere una interfaz útil y sencilla para el ajuste de las proyecciones a futuro que se realizan en base a las mejoras en proceso y producto actuales. - Adicionalmente, realizar análisis de todas las fuentes de información relacionadas con Calidad disponibles de la planta y estudiar la viabilidad de adaptación a los sistemas corporativos (QLSCM, ADP, OBL).	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / M. Ing. Telecomunicación	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	7,0	Enero 2018
AM-10	Definir parametros a modificar para mejorar las condiciones de corte y así reducir el consumo de herramientas y el numero de piezas chatarra o a retrabajar por un mal mecanizado.	Aplicación de tecnicas estadísticas / machine learning para detectar desgaste de la herramienta de mecanizado	* Identificar y definir parametros criticos de mecanizado de la camisa de cilindros bloque mediante la realización de diseño de experimentos/ machine learning con distintas herramientas, distintos materiales, contemplando el estado de desgaste de la herramienta de corte.	M. Ing. Informático / M. Gestión de la Información M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de decisiones / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / G. Ing. Aeroespacial / M. Ing. Aeronáutica	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	7,0	Enero 2018
AM-11	Ser capaz de capturar datos a alta velocidad procesarlos , almacenarlos en una base de datos y envio a servidor de analisis	Aplicación de tecnicas estadísticas / machine learning para detectar la degradación de mecanismos o herramientas de rectificado durante el ciclo de trabajo.	Desarrollar estrategia y software capaz de procesar la información generada en la OP100A de cigüeñales y enviarla convenientemente tratada a un servidor de alertas para su analisis y planificación de tareas. Realizar despliegue en varias operaciones similares de las líneas de Cigüeñales y Arbol de levas.	M. Ing. Informática / G. Ing. Informatica / M. Gestión de la Información / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / G. Ing. Aeroespacial / M. Ing. Aeronáutica	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	7,0	Enero 2018
AM-13	Analizar problemática de reporte actual y establecer plan de mejoras/alternativas para estabilizar el reporte a la aplicación de trazabilidad	Despliegue estrategia trazabilidad líneas de mecanizado	Definición estrategia de implementación para el despliegue de los sistemas de reporte a la base de datos de trazabilidad incluyendo sistema de comprobación de que los procesos anteriores han sido realizados correctamente.	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / M. Gestión de la Información / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	7,0	Enero 2018
IT-01	Establecer patrones de diseño -lógico y de interacción- que se utilizarán en las aplicaciones actuales y futuras del departamento.	Conversión de aplicaciones locales a .NET	Analizar, reformular y programar en C# .NET algunas aplicaciones web ó cliente-servidor existentes hechas en Visual Basic (ASP classic o MS Access), aplicando técnicas de diseño que facilitan el mantenimiento posterior. Crear interfaces web que funcionen en diversos navegadores para PC y móviles. Se integrará dentro de un equipo que desarrolla y mantiene aplicaciones utilizadas localmente por diversos clientes internos.	G. Ing. Informática / Master Ing. y Tecn. de Sist. Software / M. Ing. Informática	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	7,0	Enero 2018
MPL-05	Mejora de las consultas electrónicas de información de materiales industriales, desarrollo de consultas del sistema Oscar de control de materiales de no producción entorno MS2, aplicándolas a entorno DTmart (Acces/Excel). Mejora de la información y tratamiento de datos relativos al inventario de materiales industriales	Desarrollo de la base de datos de inventario de materiales industriales	Aplicar los conocimientos en ingeniería informática para en base a los actuales sistemas y aplicaciones existentes, crear una aplicación única para el control de los medibles y el inventario de materiales industriales. Unificando las diversas aplicaciones existentes, dando acceso a diversos usuarios de las plantas de fabricación de Valencia	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / M. Ing. Telecomunicación	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	7,0	Enero 2018