# DIMM-UPV **FASE 1- 2° EJERC.- PRUEBA PRÁCTICA** Cód. 2025/P/FC/C/1 14/10/2025 PLAZA TÉC. SUP. LABORATORIO IM Pg. 1

#### Criterios de valoración:

- Conocimiento del equipamiento y herramientas.
- Conocimiento del procedimiento a seguir.
- Calidad del croquis.
- Tiempo de ejecución (máx. 30 min).

### PRUEBA 1:

- a) Partiendo de un redondo de aluminio 6082 describir las operaciones de mecanizado, indicando las herramientas necesarias, para realizar la pieza mostrada con un torno manual.
- b) Dibujar el croquis acotado, indicando el paso de la rosca.
- c) Describir las partes esenciales y herramientas de un torno manual.

# DIMM-UPV **FASE 1-2° EJERC.- PRUEBA PRÁCTICA** Cód. 2025/P/FC/C/1 14/10/2025 PLAZA TÉC. SUP. LABORATORIO IM Pg. 2

### Criterios de valoración:

- Conocimiento del material, equipamiento y procedimiento a seguir.
- Habilidad en el manejo del equipamiento.
- Calidad de la ejecución.
- Tiempo de ejecución (máx. 30 min).

## PRUEBA 2:

Prueba de soldadura con estaño.

Soldar el conector de cuatro terminales al cable suministrado. Se debe asegurar también el contacto de la pantalla del cable con la carcasa del conector.

## DIMM-UPV **FASE 1-2º EJERC.- PRUEBA PRÁCTICA** Cód. 2025/P/FC/C/1 14/10/2025 PLAZA TÉC. SUP. LABORATORIO IM Pg. 3

#### Criterios de valoración:

- Conocimiento del material, equipamiento y procedimiento a seguir.
- Habilidad en el manejo del equipamiento.
- Calidad de la ejecución.
- Tiempo de ejecución (máx. 30 min).

### PRUEBA 3:

Colocación de bandas extensométricas. Montaje.

- a) Pegar una banda extensométrica sobre la placa de aluminio.
- b) Utilizando la caja de conexiones y la probeta en forma de hueso de perro con una banda ya pegada y cableada, realizar un montaje de ¼ de puente (puente de Wheatstone).