

ACTA DE REUNIÓN

11 – mayo – 2020

Asistentes

Torregrosa López, Juan I.
Cantó Colomina, Begoña
Rico Esteve, Juan José
Bonet Aracil, M^a Ángeles
Balart Gimeno, Rafael
Miró Martínez, Pau
García Bernabeu, Ana
Mula Bru, Fini
Martínez Cerver, Juan Antonio
Montava Seguí, Ignacio
Doménech Boscá, M^a José
de Mora Martí, Inmaculada

Excusan la asistencia

A las 16:40 horas del día 11 de mayo de 2020, se reúnen la Comisión Académica del Máster Universitario en Ingeniería Textil, de forma telemática a través de la aplicación Teams, con la asistencia de los miembros reseñados al margen y con el siguiente orden del día:

- Informe de subsanaciones y recomendaciones a ANECA sobre la propuesta de modificación del título.
- Aprobación, si procede, de la asignación de puntos de control de las Competencias Transversales para el curso académico 2020/21.
- Aprobación de solicitudes de admisión de estudiantes en Tanda 0.
- Ruegos y preguntas.

En el primer punto del orden del día, el DAT informa que ANECA ha solicitado resolver cuatro subsanaciones y ha propuesto una recomendación.

La primera subsanación trata de proponer una tabla de reconocimiento de asignaturas entre el plan vigente y el nuevo plan. El DAT informa que se ha confeccionado una tabla de paralelismos entre asignaturas, las cuales podrán reconocerse si existe una coincidencia entre contenidos y dimensión de la asignatura de más de un 75%.

Dicha tabla ha sido transmitida a los profesores responsables de las asignaturas implicadas, que normalmente son coincidentes en ambas asignaturas, ratificando todos ellos las coincidencias necesarias para el reconocimiento. Tan

solo ha habido dos asignaturas cuyos profesores reconocen la coincidencia de contenidos, pero no así que vayan a llevarse a cabo en un 75% de su dimensión en créditos; estas asignaturas son:

MUIT ACTUAL	ECTS	NUEVOS PLANES MUIT	ECTS
Innovaciones en Fibras Textiles y Procesos de Hilatura	4,5	Innovaciones en Fibras Textiles	4,5
Técnicas Instrumentales Aplicables a la Industria Textil	6	Técnicas Instrumentales Aplicables a la Industria Textil	4,5

Tanto M^a Ángeles Bonet profesora responsable de la primera asignatura como Rafael Vicente, de la segunda, coinciden en que dejan a criterio de la CAT la rigurosidad con la que se consideren los créditos coincidentes.

La CAT considera que, si los contenidos son los mismos pero ampliados, debe introducirse en la tabla de reconocimiento.

También en la propuesta elaborada por Fini Mula e Ignacio Montava se incluye el reconocimiento de las tres asignaturas que configuran los actuales itinerarios por dos optativas de contenidos idénticos. Esta propuesta no ha sido consensuada con los profesores responsables, pero la CAT también lo considera ecuaníme, ya que los contenidos son muy coincidentes y en dimensión de créditos se reconocen 9 por 9 ECTS.

La segunda subsanación tan solo ha supuesto la inclusión de una pequeña descripción de cada asignatura optativa; descripción extraída de los descriptores que acompañaban a las distintas propuestas cuando se confeccionó el plan de estudios.

La tercera subsanación ha supuesto la inclusión de una descripción mas exhaustiva de los recursos de aulas y laboratorios de los que hace uso el Máster, así como una valoración de las horas de uso.

La cuarta subsanación requería la descripción de unas abreviaturas que figuran en el contrato que firma anualmente la UPV con AITEX para la impartición de la docencia del Máster.

Finalmente, ANECA realiza la recomendación de asignar las competencias transversales a las materias del título y que estas figuren en la memoria. Fina Mula explica que esta circunstancia la lleva solicitando ANECA desde hace tiempo, pero la UPV abogaba por no incluirlas para dar mayor libertad de asignación con carácter anual. Parece que la opinión de la UPV ha cambiado y considera es un buen momento de atender la sugerencia de ANECA, por lo que nos deja vía libre de decisión. Ello conlleva que las modificaciones pasarían a ser sustanciales y deberían solicitarse en los informes de gestión anuales.

Ignacio Montava indica que, en los seis años de vigencia del título, los puntos de control de las competencias transversales no se han visto modificadas, dado que el profesor prefiere la estabilidad una vez ha aplicado un método evaluación y rúbrica de calificación. En su opinión sí lo incluiría.

La CAT se inclina por la inclusión de la evaluación de las competencias transversales en la memoria de verificación del nuevo plan de estudios.

En el anexo adjunto a esta acta se incluye el documento de contestación a la ANECA

El segundo punto del orden del día, a pesar de estar muy en línea con la recomendación de la ANECA, es independiente, ya que se trata de la aprobación de la asignación de puntos de control de las Competencias Transversales a las asignaturas del nuevo plan de estudios para el curso académico 2020/21.

Para llevar esta propuesta a aprobación el DAT ha realizado un reparto de competencias por asignaturas en base a las coincidencias de contenidos de las

asignaturas actuales y las nuevas propuestas. El plan de estudios en vigor repartía las 13 competencias entre seis asignaturas obligatorias, teniendo cada asignatura a su cargo la evaluación de 2 ó 3 competencias. Con este criterio, en el nuevo plan se mantiene una asignación de dos competencias por asignatura quedando todas las competencias atendidas por dos asignaturas como punto de control, a excepción de dos de ellas: la CT-06 y la CT-12. Las competencias asignadas han sido aceptadas por todos los profesores responsables de las asignaturas del nuevo plan de estudios.

Fini Mula apunta que ello no significa que si alguna asignatura quiere evaluar alguna competencia adicional, lo puede hacer, ya que el número de asignaciones no tiene un máximo.

Se aprueba el reparto asignado ya que ha sido consensuado con los profesores responsables. Se anexa al acta el cuadro de reparto de puntos de control de las competencias transversales.

En el tercer punto del orden del día, aprobación de solicitudes de admisión de estudiantes en Tanda 0, el DAT indica que hay dos solicitudes, ambas de estudiantes de Ingeniería Química de Colombia, de la misma universidad.

- Rodríguez Walteros, Yuly Andrea de preferencia 1ª, pero no ha satisfecho la tasa equivalente todavía ni tampoco aporta documentación anexa de su expediente, currículum, etc.
- Sierra, Franklyn David si ha aportado toda la documentación y ha realizado el pago de la tasa, pero la solicitud es de 3ª preferencia.

Ignacio Montava opina que Yuly Rodríguez no puede ser admitida por falta de pago y documentación y la Franklyn Sierra no lo admitiría por ser de tercera opción y podría ocuparnos una plaza de la que luego no haga uso. Rafael Balart considera que admitir una solicitud de tercera opción puede ser peligroso.

La CAT aprueba no valorar estas solicitudes y dejarlas para la Fase A que se abrirá en breve y que compitan en expediente con el resto de alumnos solicitantes.

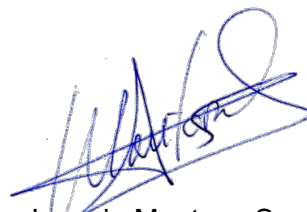
En el ultimo punto del orden del día, Ruegos y preguntas, Begoña Cantó y Juan Ignacio Torregrosa felicitan al título por haber logrado la meta de pasar a 90 ECTS y que es fruto del trabajo desarrollado.

Ignacio Montava informa de que está a punto de lanzarse el vídeo promocional que se grabó durante el mes de febrero y que a falta de ver la versión final, se había quedado muy bien, lo que corrobora también Juan Ignacio Torregrosa.

No habiendo más temas que tratar, se da por finalizada la reunión, siendo las 17:21 horas de la citada fecha.

Alcoy, a 11 de mayo de 2020

VºBº Presidente CAT



Ignacio Montava Seguí

Juan Ignacio Torregrosa López

ALEGACIONES AL INFORME DE EVALUACIÓN DE FECHA 07/04/2015

Denominación del Título	Máster Universitario en Ingeniería Textil
Universidad solicitante	Universitat Politècnica de València

OBSERVACIONES A LA UNIVERSIDAD

Se ha modificado el apartado 4.2 “Requisitos de acceso y admisión”, modificando las titulaciones previas y distinguiendo entre titulaciones preferentes de primer orden y resto de titulaciones, sin haber incluido este cambio en el formulario de modificación.

Se ha modificado en el criterio 10 “Calendario de Implantación”, las enseñanzas que se extinguen, tanto en su título (ligeramente) como en su código numérico (que también es distinto en su segunda parte), sin haber incluido este cambio en el formulario de modificación.

En el Formulario de Modificaciones, por ejemplo, apartado 5.1 - Descripción del plan de estudios, se indica solamente que “Se adecúa este apartado a la modificación solicitada”. Se han modificado los contenidos de las materias, la distribución de créditos y de competencias, los sistemas de evaluación y añadido una nueva materia en el módulo obligatorio, todo ello sin indicarlo en el formulario de modificación. Para poder evaluar de manera adecuada las modificaciones presentadas y aclarar el alcance de las mismas de cara a una trazabilidad documental adecuada, se debe cumplimentar el Formulario de Modificación especificando exactamente lo que ha sido modificado en los diferentes apartados del criterio 5.

Contestación AEOT:

ASPECTOS A SUBSANAR:

CRITERIO 5: PLANIFICACIÓN DE LAS ENSEÑANZAS

Se debe incluir una tabla de reconocimiento de asignaturas entre la memoria actual verificada y la nueva propuesta de modificación.

Contestación ERT:

MUIT ACTUAL	ECTS	NUEVOS PLANES MUIT	ECTS
Innovaciones en Fibras Textiles y Procesos de Hilatura	4,5	Innovaciones en Fibras Textiles	4,5
Diseño de Estructuras Laminares y Confección	6	Estructuras de Punto y el Proceso de Confección	4,5
Color y Coloración de Materias Textiles	4,5	Color y Coloración de Materias Textiles	6
Aprestos y Acabados	4,5	Aprestos y Acabados	6
Mercados de Productos Textiles y Requisitos Técnicos	4,5	Mercados de Productos Textiles y Requisitos Técnicos	4,5
Técnicas Instrumentales Aplicables a la Industria Textil	6	Técnicas Instrumentales Aplicables a la Industria Textil	4,5
Tecnologías Textiles para Materiales Compuestos. Biocomposites y Green-Composites	4,5	Tecnologías Textiles para Materiales Compuestos. Biocomposites y Green-Composites	4,5
Herramientas para el Tratamiento de Datos en la Industria Textil	4,5	Herramientas para el Tratamiento de Datos en la Industria Textil	4,5
Sostenibilidad y Medio Ambiente en la Industria Textil	4,5	Caracterización y Tratamientos Primarios de Agua de la Industria Textil	4,5
Aplicaciones de la Fotoquímica Solar en la Industria Textil	3	Tratamientos Avanzados de Aguas de la Industria Textil	4,5
Nuevos Materiales Poliméricos con Aplicación Textil	3	Polímeros Conductores Aplicados a Materias Textiles	4,5
Funcionalización de Textiles	3		
Vigilancia Tecnológica y Propiedad Industrial	3	Vigilancia Tecnológica y Propiedad Industrial	4,5
Creación de Empresas de Base Tecnológico-Textil	3	Creación de Empresas de Base Tecnológico-Textil	4,5
Cálculos de Fabricación y Costes de Productos Textiles	3		

Se deben definir los contenidos que se podrán impartir en las asignaturas optativas de la materia "Materias optativas" y asegurar la impartición de, al menos, los 18 créditos entre las asignaturas optativas que define el Módulo "Materia Optativa".

Contestación ERT:

Optativas

Contenidos de diversas ramas de conocimiento relacionados con la Ingeniería Textil que amplían e intensifican los conocimientos y competencias adquiridos por el estudiante en el Módulo de Materias Obligatorias.

- 1. Caracterización y Tratamientos Primarios de Aguas de la Industria Textil**
Introducción al problema de contaminación de aguas industriales. Caracterización de efluentes en la industria textil. Pretratamientos de aguas residuales industriales. Procesos de depuración biológica.
- 2. Creación de Empresas de Base Tecnológico-Textil**
Plan de negocio de una empresa tecnológica. Modelos jurídicos apropiados. Búsqueda de financiación. Innovación tecnológica. Gestión integral de empresas. Análisis de los estados financieros de empresas textiles. Valoración e interpretación de ratios financieros. Análisis relacional.
- 3. Herramientas para el Tratamiento de Datos en la Industria Textil**
Herramientas de análisis multivariante: análisis factoriales, componentes principales, regresión múltiple y PLS. Gráficos de control. Técnicas estadísticas de experimentación para el ahorro en el número de experimentos.
- 4. Polímeros Conductores Aplicados a Materias Textiles**
Síntesis electroquímica de polímeros y su caracterización electroquímica y espectroscópica. Polímeros conductores sobre materiales textiles. Polímeros con aplicaciones de alto valor tecnológico.
- 5. Tratamientos Avanzados de Aguas de la Industria Textil**
Aguas industriales y análisis de procesos convencionales. La luz en el tratamiento de aguas. Fotólisis y procesos fotoquímicos. Fotocatálisis solar en tratamiento de aguas. Colorantes con aplicaciones fotocatalíticas. Tratamientos de aguas mediante membranas. Tratamiento electroquímico de aguas residuales textiles. Reutilización de aguas por acoplamiento de procesos.
- 6. Vigilancia Tecnológica y Propiedad Industrial**
Propiedad industrial y concepto de patente de productos textiles. Protección industrial como herramienta de innovación. Aspectos estratégicos de detección de necesidades de información en un proyecto de innovación en el sector textil. Aprendizaje en el manejo de bases de datos para la búsqueda de información relevante y en la utilización de herramientas y técnicas útiles para transformar la información obtenida en conocimiento. Observatorio y prospectiva tecnológica en el sector textil.
- 7. Estrategias de Internacionalización de Empresas Textiles**
La industria textil ante la globalización y liberalización de los intercambios mundiales. Competencia de los países emergentes y en vías de desarrollo y nuevos retos para su supervivencia en el contexto internacional. Toma de decisiones para el acceso a los mercados internacionales, tanto para la

exportación de productos como para la importación de materias primas. Herramientas de análisis económico e inteligencia de mercados para la expansión internacional de las empresas textiles: diagnóstico de internacionalización y variables clave de análisis de mercados. Financiación, medios de cobro y pago internacional.

8. Nuevos Materiales Poliméricos para Aplicaciones en el Sector Textil

Materiales poliméricos y sus aplicaciones en la industria textil: polímeros técnicos, polímeros de altas prestaciones, polímeros de alto rendimiento medioambiental, polímeros con memoria de forma. Aditivación y modificación de polímeros.

9. Biotecnología en el Sector Textil

Procesos de nuevos polímeros que se obtienen a partir de recursos renovables para aplicarlos a la cadena de valor de la industria textil. Aplicación de enzimas en diferentes procesos textiles para el descrudado, blanqueo, biopulido y la mejora de la suavidad. Obtención de productos textiles sostenibles y con responsabilidad social.

10. Diseño Digital de Tejidos de Calada mediante Tecnología Jacquard

Diseño, picaje y fabricación de tejidos ornamentados mediante la tecnología jacquard. Utilización de herramientas informáticas de aplicación al proceso de diseño y desarrollo de un tejido jacquard: proyección o puesta en carta del diseño. Picaje del diseño. Tejeduría del diseño. Simulación de ambientes textiles.

11. Prevención de Riesgos Laborales en la Industria Textil

Aplicación de la legislación y normativa relacionada con la prevención de riesgos laborales (PRL) a la empresa textil. Marco legal de la PRL. Fuentes documentales de acceso a la legislación y normativa vigente actualizada. Aplicación mediante ejemplos prácticos. Evaluación de riesgos según la normativa vigente.

12. Gestión y Organización de Proyectos de I+D

Organización y gestión de los proyectos de I+D. Programas tecnológicos nacionales e internacionales. Explotación de resultados.

13. Logística Global para la Industria Textil

Estrategias de localización. Normas de origen en el sector textil. Clasificación arancelaria de los productos textiles. Gestión de la cadena de suministro y logística global. Aplicaciones al sector textil.

En la página 1 del anexo 5.1. Descripción del plan de estudios

Módulo de Materia Optativa (18 ECTS) con carácter optativo. **Está constituido por una única materia denominada Optativas. Los estudiantes del Máster deberán cursar al menos 18 créditos de entre las asignaturas optativas ofertadas en la "Materia optativa".** La oferta de asignaturas optativas de la materia "Optativas" estará condicionada por la capacidad docente de los departamentos implicados en su impartición y en base a la demanda. Es decir, no se ofertarán asignaturas si alguno de los departamentos responsables tiene un índice de carga docente excesivo, o si se espera una baja matrícula. Independientemente de las asignaturas optativas que curse un estudiante, el diseño del plan de estudios asegura que adquirirá las competencias que definen el título

CRITERIO 7: RECURSOS MATERIALES Y SERVICIOS

Se ha eliminado la descripción de los laboratorios departamentales incluyendo en su lugar un párrafo general. Debe aportarse de nuevo dicha información relativa a los laboratorios disponibles, así como su porcentaje de dedicación al título, para evaluar si los medios experimentales son adecuados para la impartición del máster con la nueva estructura.

Contestación ERT-AEOT:

DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA TEXTIL Y PAPELERA

C1L3

TIPO: LABORATORIO MIXTO (DOCENTE-INVESTIGACIÓN)

NOMBRE: Física Textil (C1L3)

DESCRIPCIÓN: Laboratorio donde se realizan las prácticas relacionadas con las propiedades físicas de los materiales textiles, además de servir como laboratorio de investigación del Grupo GIIT.

NÚMERO DE PUESTOS DE TRABAJO: 25

NÚMERO DE ALUMNOS / PUESTO: 1

EQUIPAMIENTO: Equipamiento relacionado con medidas de resistencia mecánica, térmica, etc. de materiales textiles, caracterización física de materiales textiles, telar y tricotosa, estufas de acondicionamiento, entre otros. Como ejemplo se describe a continuación, algunos de los equipos: Microscopio (Olympus serie CH2), compuesto de óptica de aumentos, salida a la cámara de video (Sony CCD color SSC-C350P), monitor Sony Trinitron KX-14CP1). Balanza de precisión (Mettler H35AR). Dinamómetro (Zwick/ Roell Z005). Cámara climática. Viscosímetro rotacional (Fungilab). Torsiómetro. Espectrofotómetro de reflexión para sólidos: Minolta CM-3600d. Distinto material de laboratorio: pequeño equipamiento, material de vidrio, reactivos, fibras y tejidos. Tomas de gases licuados...

HORAS DE UTILIZACIÓN POR PARTE DEL MÁSTER: 33 horas/curso.

C2L7

TIPO: LABORATORIO DOCENTE

NOMBRE: Laboratorio de Análisis instrumental (C2L7)

DESCRIPCIÓN: Laboratorio donde se realizan las prácticas de asignaturas que utilizan técnicas instrumentales tanto espectrofotométricas como electroquímicas. Compuesto por dos bancadas centrales con tomas de agua, electricidad y dos puntos de extracción individuales. Bancadas laterales para colocación de aparatos auxiliares de uso común. Dos campanas de gases con gas, agua y electricidad

NÚMERO DE PUESTOS DE TRABAJO: 12

NÚMERO DE ALUMNOS / PUESTO: 11 de 2 y 1 de 3

EQUIPAMIENTO: Equipamiento relacionado con prácticas de análisis instrumental y electroquímica. Como ejemplo se describe a continuación, algunos de los equipos: Armario acondicionador de DBO. Espectrofotómetro infrarrojo. Espectrofotómetro de barrido Elyos. Espectrofotómetros VIS/UV. Phmetros Crison 2000. Phmetros px Crison. Conductímetros Basic Crison. Phmetros Basic Crison. Phmetros GIp Crison. Ph metros Crison. Turbidímetro. Oxímetro. Estufa de acondicionamiento Binder 105°C. Balanza 0.0001g

HORAS DE UTILIZACIÓN POR PARTE DEL MÁSTER: 14 horas/curso.

C2L9

TIPO: LABORATORIO

NOMBRE: Laboratorio de Aguas Residuales (C2L9)

DESCRIPCIÓN: Laboratorio donde se realizan las Tesis Doctorales, TFM y TFC de temas relacionados con el Grupo de Investigación AOP. También se imparten prácticas de laboratorio del Máster Universitario en ingeniería Textil

NÚMERO DE PUESTOS DE TRABAJO: 4

NÚMERO DE ALUMNOS / PUESTO: 2

EQUIPAMIENTO: Equipamiento relacionado con el tratamiento y control de aguas residuales. Como ejemplo se describe a continuación, algunos de los equipos: Cromatografía Líquida: HPLC Perkin Elmer Autosystem XL con detector. Cromatografía Iónica: Perkin Elmer AutosystemXL. Cromatografía de Gases: Cromatógrafo Shimadzu GC-17. Analizador de Carbono Orgánico Total. Espectrofotómetro con detector de diode-array: Shimadzu. Medidor de tensioactividad: Kruss-K9. Generador de ozono. Simulador solar: Oriel. Respirómetro: Neurteck. Termo-reactor y fotómetro: Merck. Acondicionador de DBO: WTW D8120 Weilheim. Planta Piloto de detoxificación solar de 24 litros de capacidad: Ecosystem. Lámparas de inmersión axial: Heraeus. Cabinas de extracción de gases. Distinto material de laboratorio: pequeño equipamiento, material de vidrio, reactivos. Tomas de gases licuados.

HORAS DE UTILIZACIÓN POR PARTE DEL MÁSTER: 15 horas/curso.

C2L8

TIPO: LABORATORIO

NOMBRE: Laboratorio de Electroquímica (C2L8)

DESCRIPCIÓN: Laboratorio donde se realizan las Tesis Doctorales, TFM y TFC de temas relacionados con el Grupo de Investigación GESEP. También se imparten prácticas de laboratorio del Máster Universitario en ingeniería Textil y de asignaturas de 2º Ciclo de Ingeniero en Materiales.

NÚMERO DE PUESTOS DE TRABAJO: 4

NÚMERO DE ALUMNOS / PUESTO: 2

EQUIPAMIENTO: Equipamiento relacionado con el tratamiento electroquímico y control de aguas residuales y con la síntesis electroquímica y caracterización de polímeros. Como ejemplo se describe a continuación, algunos de los equipos: Analizador polarográfico: Radiometer POL 150. Espectrofotómetro UV-visible "in situ" de reflexión y de transmisión con bancada óptica: Oriel. Espectrómetro IR por Transformada de Fourier: Nicolet Accesorios de transmisión, Reflectancia Total Atenuada, Reflectancia especular y Reflectancia difusa. Prensa hidráulica (15 toneladas): Spectra Tech. Potenciostatos Galvanostatos: Autolab. Equipo de agua ultrapura: Millipore-MilliQ. Multímetro de varios canales con adquisición de datos automática: Fluka. Sistema de alimentación ininterrumpida (SAI). Horno de Mufla. Cabinas de extracción de gases. Toma de aire comprimido. Distinto material de laboratorio: pequeño equipamiento, material de vidrio, reactivos. Tomas de gases licuados.

HORAS DE UTILIZACIÓN POR PARTE DEL MÁSTER: 30 horas/curso.

C2L10

TIPO: LABORATORIO DOCENTE

NOMBRE: Química Textil (C2L10)

DESCRIPCIÓN: Laboratorio donde se realizan las prácticas relacionadas con la química de los procesos textiles.

NÚMERO DE PUESTOS DE TRABAJO: 25

NÚMERO DE ALUMNOS / PUESTO: 1

EQUIPAMIENTO: Equipamiento relacionado con procesos de tintura, estampación, aprestos y determinación de sus solideces. Como ejemplo se describe a continuación, algunos de los equipos: Tin-Control, Balanza de precisión, Linitex (Heraeus), Mesa magnética para estampación, Textherm, Estampación digital, Foulard, Horno de mufla,

Viscosímetro, Distinto material de laboratorio: pequeño equipamiento, material de vidrio, reactivos, fibras y tejidos. Tomas de gases licuados...

DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA MECÁNICA Y DE MATERIALES

HORAS DE UTILIZACIÓN POR PARTE DEL MÁSTER: 82 horas/curso.

DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA MECÁNICA Y MATERIALES

C1L2

TIPO: LABORATORIO DOCENTE

NOMBRE: LABORATORIO DE INGENIERÍA DE POLÍMEROS.

DESCRIPCIÓN: Laboratorio docente del DIMM para impartición de las prácticas del área de Ciencia de los Materiales e Ingeniería Metalúrgica.

NÚMERO DE PUESTOS DE TRABAJO: 12

NÚMERO DE ALUMNOS / PUESTO: 1

EQUIPAMIENTO: Espectrómetro de gases, Equipo de análisis por infrarrojos, Equipo de análisis por termogravimetría (TGA), Equipo de refrigeración, Equipo de análisis por calorimetría diferencial de barrido (DSC), Báscula de precisión, Equipo Vicat y HDT, Equipo de índice de fluidez, Equipo de resiliencia tipo Charpy (Plásticos), Microdurómetro, Cámara de envejecimiento UV (XENOTERM), Colorímetro, Viscosímetro (BROOKFIELD), Mezcladora de Palas, Prensa Cierre Crisoles, Balanza, Goniómetro para medición de ángulos de contacto, Equipo de tratamiento superficial mediante plasma atmosférico, Equipo de tratamiento superficial mediante fotopolimerización UV, Máquina de extrusión de doble husillo co-rotante, Prensa de platos calientes, Mezcladora de rodillos.

HORAS DE UTILIZACIÓN POR PARTE DEL MÁSTER: 51 horas/curso.

DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA QUÍMICA Y NUCLEAR

C2L1

TIPO: LABORATORIO

NOMBRE: Laboratorio C2L1

DESCRIPCIÓN: Laboratorio de Ingeniería Química II. Instalaciones de grandes dimensiones y plantas piloto. 66 m².

NÚMERO DE PUESTOS DE TRABAJO: 7 puestos + profesor

NÚMERO DE ALUMNOS / PUESTO: 2

EQUIPAMIENTO: Laboratorio Docente de Ingeniería Química dotado de infraestructura básica para análisis químicos (espectrofotómetros UV/Vis, Refractómetros, material volumétrico, etc) y realización de ensayos de transferencia de materia, transferencia de energía, transferencia de cantidad de movimiento, cinética química y transmisión de calor. Oxímetros/pHmetros/ Conductímetros industriales y de sobremesa dotados de salidas/entradas analógicas/digitales. Sistemas de adquisición de datos. Oxímetro de Fluorescencia de 4 fibras ópticas. Planta piloto para ozonización de aguas dotada de: i) detectores de ozono en fase gas; ii) Detector de ozono en fase líquida; iii) Generador de ozono de 20 g/h; iv) Red de Controladores digitales de gas de Flujo Másico. Reactores Modulares para ensayos de transferencia de gases y ensayos hidrodinámicos. Reactor biológico secuencial por lotes (SBR) para el tratamiento de aguas residuales. Respirómetro híbrido para la determinación de constantes biocinéticas en procesos biológicos de tratamiento de aguas residuales.

HORAS DE UTILIZACIÓN POR PARTE DEL MÁSTER: 2 horas/curso.

C2L4

TIPO: LABORATORIO

NOMBRE: Laboratorio C2L4

DESCRIPCIÓN: Laboratorio de Ingeniería Química I. Laboratorio docente general.
136 m².

NÚMERO DE PUESTOS DE TRABAJO: 21 puestos + profesor

NÚMERO DE ALUMNOS / PUESTO: 2

EQUIPAMIENTO: Laboratorio Docente de Ingeniería Química dotado de infraestructura necesaria para la realización de las prácticas en diversas titulaciones. El equipamiento del que dispone cada puesto depende de la asignatura y la práctica a desarrollar. Sin ser exhaustivo, el laboratorio dispone de armarios de almacenamiento de reactivos, espectrofotómetros UV/Vis, pH-metros, oxímetros, conductímetros, refractómetros, baños termostáticos, aparataje mecánico de laboratorio (soportes, nueces, pinzas, etc), estufas de secado, horno mufla 1500 °C, material de vidrio general y graduado, agitadores de varilla, agitadores magnéticos, agitadores calefactados, bombas peristálticas, centrífugas, rotámetros, manómetros, termómetros, equipo de análisis de gases Orsat, pizarra con ruedas, 2 vitrinas de gases, planta piloto didáctica para el control de procesos químicos, panel para el estudio de las pérdidas de carga en instalaciones hidráulicas, ordenadores, sistemas de adquisición de datos, bancada baja para montajes.

HORAS DE UTILIZACIÓN POR PARTE DEL MÁSTER: 2 horas/curso.

DEPARTAMENTO DE ORGANIZACIÓN DE EMPRESAS

F2L1

NOMBRE: LABORATORIO F2L1.

EQUIPAMIENTO: El laboratorio F2L1 ubicado en la 2ª planta del edificio Ferrándiz de la EPSA cuenta con espacio y recursos para desarrollar convenientemente las sesiones prácticas de las asignaturas impartidas. En concreto, el laboratorio F2L1 cuenta con un espacio útil de 117,46 m² repartidos en 3 áreas diferenciadas. Por un lado, una primera zona que consta de 2 amplias pizarras, una tradicional verde y otra digital, un cañón y pantalla de proyección para la realización de presentaciones, un ordenador de profesor, un sistema de audio y una zona de exposición de trabajos. Por otro lado, una segunda zona donde se ubican 22 ordenadores de última generación conectados en red y con acceso a Internet, que poseen instalado todo el software necesario para el desarrollo de las sesiones prácticas. Finalmente, el laboratorio dispone de una tercera área donde se ubican 6 mesas para el trabajo en equipo, junto con 3 pizarras magnéticas de grandes dimensiones para la exposición de trabajos y de apoyo para el trabajo en grupo.

HORAS DE UTILIZACIÓN POR PARTE DEL MÁSTER: 30 horas/curso.

DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA ELECTRÓNICA

F1L2

TIPO: LABORATORIO DOCENTE

NOMBRE: F1L2 – LABORATORIO DE INGENIERÍA ELECTRÓNICA (2)

DESCRIPCIÓN: Laboratorio para prácticas de electrónica digital.

NÚMERO DE PUESTOS DE TRABAJO: 10

NÚMERO DE ALUMNOS / PUESTO: 3 (Máximo)

EQUIPAMIENTO: 10 puestos de trabajo compuestos de: Osciloscopio Digital Fluke PM3380B / Tektronix TDS340, Generador de Pulsos y Funciones de 2 MHz PROMAX GF-855, Generador de Funciones de 15 MHz, Fuente de Alimentación Variable de Corriente Continua PROMAX FA-662B, Transformador de Corriente Alterna de salidas múltiples, Ordenador PC compatible con conexión a Internet, Multímetro digital. Ordenador PC compatible con Proyector de Pantalla. Equipo para Mecanizado de

Circuitos Impresos: Taladro CNC, Ordenador PC compatible, Compresor de 8 Bar, Aspirador de succión. Máquina de Procesado Químico de Circuitos Impresos. Insoladora de Circuitos Impresos de doble cara. Cizalla. Estación de Soldadura para circuitos SMD. Taladro de Banco. 2 Minitaladros. Espacio para Técnicos de Laboratorio (Garita). 2 impresoras compartidas en red.

HORAS DE UTILIZACIÓN POR PARTE DEL MÁSTER: 4 horas/curso.

El Instituto Tecnológico AITEX cuenta con diferentes laboratorios y plantas experimentales que van a utilizarse en el Máster Universitario en Ingeniería Textil.

Los laboratorios de AITEX se estructuran por distintas áreas de actuación:

LABORATORIO DE FÍSICA TEXTIL

Estudia todo tipo de parámetros textiles físicos sobre fibras, hilos y tejidos, principalmente. Realiza controles específicos: fichas técnicas y control de diseño para tejidos de tapicería y decoración, caracterización de fibras, control de calidad sobre artículos de limpieza, telas no tejidas en tamaño de poro para filtros.

NÚMERO DE PUESTOS DE TRABAJO: 25

NÚMERO DE ALUMNOS / PUESTO: 1

EQUIPAMIENTO: Equipamiento relacionado con medidas de las características estructurales y comportamientos mecánicos, térmicos, etc. de materiales textiles. Caracterización física de fibras por HVI, vibroscopio, dinamometría. Caracterización física de los hilos mediante aspe, cuadrante, balanzas gravimétrica, torsiómetro, dinamómetro, regularímetro. Caracterización física de las telas mediante distintos equipos: abrasímetros, pilling dinamómetros, resistencia al enganchón, permeabilidad al agua, permeabilidad al aire, resistencia al estallido, péndulo de elmendorf, capacidad de absorción, kawabata para la caracterización de la suavidad al tacto” y Fine-TEX para la obtención de pequeñas partículas contaminantes.

Para el apoyo, distinto material de laboratorio: pequeño equipamiento, material de vidrio, reactivos, estufas de acondicionamiento, microscopios ópticos y tomas de gases licuados.

HORAS DE UTILIZACIÓN POR PARTE DEL MÁSTER: 12 horas/curso.

LABORATORIO DE QUÍMICA TEXTIL

Empleado para la identificación y caracterización de los parámetros químicos de los materiales textiles: ensayos de solidez, análisis de todo tipo de sustancias mediante las técnicas instrumentales más avanzadas (microscopía electrónica, espectroscopia infrarrojos, cromatografía de gases y líquidos, espectrofotometría de emisión atómica, etc.).

NÚMERO DE PUESTOS DE TRABAJO: 25

NÚMERO DE ALUMNOS / PUESTO: 1

EQUIPAMIENTO: El relacionado con los procesos de tinte, estampación, aprestos y determinación de sus solidez: linitex, xenotex, Tin-Control, balanza de precisión, mesa para estampación, foulard, laminadora, horno de mufla, viscosímetro, espectrofotómetro de reflexión e infrarroja, cromatógrafo, Distinto material de laboratorio: pequeño equipamiento, material de vidrio, reactivos, tomas de gases licuados.

HORAS DE UTILIZACIÓN POR PARTE DEL MÁSTER: 32 horas/curso.

LABORATORIO DE GEOSINTÉTICOS Y GEOTEXTILES

Destinado para la caracterización de textiles que debido a su aplicación en obra civil (vertederos, carreteras, embalses, presas, taludes ó vías de ferrocarril, etc.) precisan de marcado CE según la normativa europea vigente. Realiza todos los ensayos específicos que permiten el uso de los textiles y láminas impermeables en obra civil:

caracteriza resistencia mecánica impermeabilidad, realiza envejecimiento acelerado y compara la degradación.

NÚMERO DE PUESTOS DE TRABAJO: 5

NÚMERO DE ALUMNOS / PUESTO: 1

EQUIPAMIENTO: Dinamómetro, punzómetro, columna de agua, simulador de lluvia, cámara climática, cámara de enterramiento.

HORAS DE UTILIZACIÓN POR PARTE DEL MÁSTER: 4 horas/curso.

LABORATORIO DE COMPORTAMIENTO AL FUEGO

Utilizado en AITEX para realizar la clasificación de reacción al fuego de todo tipo de materiales textiles, aislantes y de construcción. En este laboratorio se realizan ensayos específicos para mobiliario tapizado, artículos de cama, cortinas, y elementos utilizados en automoción, náutica y aviación.

NÚMERO DE PUESTOS DE TRABAJO: 10

NÚMERO DE ALUMNOS / PUESTO: 1

EQUIPAMIENTO: equipos SBI, panel radiante de suelos y cabina NBS para la determinación de la opacidad de los humos. Distinto material de laboratorio: pequeño equipamiento, material de vidrio, reactivos.

HORAS DE UTILIZACIÓN POR PARTE DEL MÁSTER: 2 horas/curso.

LABORATORIO DE CONFORT

Encargado de la evaluación de la capacidad de transpiración y aislamiento térmico de los materiales, tanto en tejido, como en prenda terminada.

NÚMERO DE PUESTOS DE TRABAJO: 8

NÚMERO DE ALUMNOS / PUESTO: 1

EQUIPAMIENTO: maniquí térmico, mano térmica, skin model y un equipo específico para la medición de la eficacia térmica de las microcápsulas de cambio de fase.

HORAS DE UTILIZACIÓN POR PARTE DEL MÁSTER: 4 horas/curso.

LABORATORIO DE EQUIPOS DE PROTECCION INDIVIDUAL

Para la verificación del cumplimiento de los requisitos de seguridad de la directiva comunitaria en vestuario y guantes, certificando equipos de protección contra: riesgos térmicos, mecánicos, baja visibilidad, salpicaduras de metal fundido, productos químicos y protección contra el frío y mal tiempo y para la evaluación de chalecos y cascos antibala.

NÚMERO DE PUESTOS DE TRABAJO: 5

NÚMERO DE ALUMNOS / PUESTO: 1

EQUIPAMIENTO: equipo para la medición de la conductividad de los materiales, evaluación de protección frente a impacto de arma blanca, determinación de la remisión de espectro en el infrarrojo cercano, torre de lluvia, arco eléctrico.

HORAS DE UTILIZACIÓN POR PARTE DEL MÁSTER: 4 horas/curso.

Además de la utilización de todos estos laboratorios, en el Máster Universitario en Ingeniería Textil se realizarán demostraciones en las siguientes plantas piloto de AITEX:

- Planta de extrusión de polímeros en formato hilo. De esta planta se hace uso durante 6 horas/curso.
- Planta de fabricación de telas no tejidas por sistema wet-laid. De esta planta se hace uso durante 4 horas/curso.
- Planta de urdido y tisaje de calada. De esta planta se hace uso durante 6 horas/curso.
- Planta de tejeduría de punto por urdimbre y de punto por trama. De esta planta se hace uso durante 10 horas/curso.
- Planta de hilatura de fibra discontinua. De esta planta se hace uso durante 6 horas/curso.

- Planta de laminado para el acabado de tejidos. De esta planta se hace uso durante 5 horas/curso.
- Planta de smartex: impresión y bordado. De esta planta se hace uso durante 23 horas/curso.

El Campus cuenta, además, con un Salón de Actos en el Edificio Viaducto, y una sala de grados en el edificio Ferrándiz. El edificio Carbonell también dispone de la biblioteca, un salón de grados, una sala de juntas y una sala de reuniones. Asimismo, en la planta baja del edificio Carbonell existe una sala multiusos que alberga frecuentes exposiciones. Existen dos aulas informáticas de libre acceso y en la planta baja de Ferrándiz. Además, desde cualquier punto del centro son accesibles las redes inalámbricas UPVNET, UPVNET2G y eduroam, que garantizan un servicio seguro y de calidad tanto a profesores como alumnos. Durante todo el curso están disponibles, en la planta baja del edificio Ferrándiz, 1 aula de estudio y trabajo en equipo, que cuenta con varias secciones bibliográficas de ayuda al estudio.

Adicionalmente, se dispone en el campus de los siguientes servicios auxiliares para el personal y el alumnado: servicio de alumnado, área de sistemas de información y comunicaciones (ASIC), gabinete médico, servicio de reprografía, restaurante y cafetería y colegio mayor. Por último, está en proceso de construcción un pabellón deportivo con otros espacios adicionales. Estas infraestructuras y servicios disponibles se consideran más que suficientes para la impartición del título de máster propuesto junto con los títulos de grado actualmente impartidos y teniendo en cuenta, además, la extinción de los títulos de segundo ciclo existentes.

De forma resumida se muestra a continuación el detalle de las aulas y laboratorios utilizados en la titulación con el porcentaje aproximado de dedicación al título:

► Aulas Docentes:

Todas las aulas del Campus disponen de ordenador de profesor, cañón, pantalla de proyección y en algunos casos, sistemas de grabación de las clases.

Por las características del Máster, las clases se centralizan en las aulas I2L5 (80%), y F2A6 (20%).

► Aulas de Informática:

El Centro dispone de un total de 11 Aulas Informáticas repartidas entre sus 3 edificios (Ferrándiz, Carbonell y Georgina Blanes)

Por las características del Máster, del software necesario y del hardware preciso, hay 2 aulas de informática donde se concentran la mayoría de las prácticas:

- C3AI2 (50%), 20 ordenadores con Windows y de tabletas digitalizadoras.
- C3AI3 (50%), 20 ordenadores con Windows y de tabletas digitalizadoras.

► Laboratorios:

El máster contará con varios laboratorios para el desarrollo de las distintas prácticas. Dado que la mayoría de las asignaturas corren a cargo del DITEXPA, serán sus laboratorios los más utilizados, el 45,7% de las prácticas se concentran en ellos. Éstos se encuentran ubicados en la 1ª y 2ª planta del Edificio Carbonell del Campus de Alcoy de la Universidad Politécnica de Valencia. Concretamente serán los laboratorios C1L3, C2L6, C2L7, C2L8, C2L9 y C2L10 donde se desarrollarán un alto porcentaje de las prácticas de laboratorio. Tres de ellos son exclusivamente de investigación. En su totalidad la superficie disponible es de 470 metros cuadrados. Estos laboratorios están dotados con un equipamiento adecuado para desarrollar las prácticas de laboratorio propuestas en las distintas materias del Máster. Así, entre otros, se cuenta con los siguientes equipos: Fluorímetro, Espectroscopía FTIR, espectroscopía UV-Vis (de

transmisión, de reflexión y para medidas "in situ"), Potenciostatos- Galvanostatos, Espectroscopía de Impedancia Electroquímica, Microscopía Electroquímica de Barrido, Microscopía Electrónica, Microscopía óptica y estereoscópica, Equipos de determinación de: TOC, DQO y DBO, Respirómetros, simuladores solares, plantas piloto solares, Cromatografía (GC-Masas, HPLC, iónica), Contadores de partículas, Equipos de Calorimetría Diferencial de Barrido, equipos de ensayos de materiales textiles, etc. Todas las instalaciones cuentan con conectividad wifi y nuestros alumnos tienen acceso a las bibliotecas y bases de datos científicas contratadas por la Universidad, así como a los servicios centralizados de investigación de la UPV. Además de aulas de teoría e informáticas.

El Instituto Tecnológico AITEX es un referente internacional dentro de la ingeniería textil y con su colaboración al Máster permitirá ampliar la capacidad de equipamiento especializado. En sus laboratorios se realizarán aquellas prácticas que en nuestros laboratorios no es posible realizar, incrementando con ello la dotación tecnológica del título, llevándose a cabo el 31% de las prácticas del Máster. (Se adjunta el convenio marco entre AITEX y la UPV, al final de este documento).

Las siglas utilizadas en las tablas de los anexos II y III del “Convenio de cooperación entre la asociación de la investigación la industria textil (AITEK) y la Universitat Politècnica de Valencia para la impartición de la docencia del “Master Universitario en Ingeniería Textil”” no se entienden. Se debe solventar este aspecto.

Contestación ERT:

Anexo II

- TA – Teoría de Aula
- TS – Teoría de Seminario
- PA – Práctica de Aula
- PI – Práctica Informática
- PL – Práctica de Laboratorio
- PC – Práctica de Campo

Anexo III

- T – Teoría
- L – Laboratorio
- C – Campo

RECOMENDACIONES:

CRITERIO 5. PLANIFICACIÓN DE LAS ENSEÑANZAS

En la justificación se incluye el siguiente párrafo: "Cada título adaptaría estas trece competencias a su ámbito de aplicación, y lo haría a través de una tabla donde se relacionan las competencias transversales (o dimensiones competenciales) de la UPV con las competencias propias del título (específicas y generales/básicas). Consecuentemente, como cada competencia del título está asignada en una o varias materias, a través de esta tabla de relación se termina asignando cada competencia transversal a una o varias materias del título." Se recomienda asignar las competencias transversales a las materias.

Contestación ERT:

COMENTARIO PARA LA ERT:

Tanto desde el Vicerrectorado como desde el Área de Estudios estamos contestando a todas las titulaciones que tenéis esta recomendación, que es un buen momento para atenderla ya que es la línea de trabajo que tenemos que seguir, siendo un objetivo que deberán cumplir todas las titulaciones UPV.

Por lo tanto, nos tenéis que enviar una tabla donde se asignen las competencias transversales a las materias del plan de estudios siguiendo la recomendación de ANECA.

COMPETENCIAS TRANSVERSALES - MÁSTER UNIVERSITARIO EN INGENIERÍA TEXTIL													
Materia	CT-1	CT-2	CT-3	CT-4	CT-5	CT-6	CT-7	CT-8	CT-9	CT-10	CT-11	CT-12	CT-13
Materias y Procesos Químico-Textiles				X	X	X	X		X		X		
Procesos Físico-Textiles	X		X					X	X				
Caracterización de Productos Textiles		X									X	X	
Funcionalidades de Productos Textiles				X				X		X			X
Sostenibilidad en la Industria Textil					X		X			X			X