



PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS

ADQUISICIÓN DE TORNO DE CONTROL NUMÉRICO POR COMPUTADORA
CON CONTROL DE EJE C Y HERRAMIENTAS MOTORIZADAS

El equipamiento contará con las siguientes características y elementos:

- Recorrido mínimo en eje Z de 400mm
- Recorrido mínimo en eje X de 150mm
- Diámetro torneable superior a 200mm
- Velocidad rápida de avance en X/Z superior a 20m/min
- Velocidad de cabezal superior a 4000 rpm
- Par de giro del cabezal superior a 70Nm
- Control de Eje C
- Torreta con un mínimo de 12 posiciones VDI 30
- Herramientas motorizadas en torreta con un mínimo de 4000 rpm y 15Nm
- Juego de 12 portaherramientas VDI 30
- 1 Portaherramienta VDI 30 motorizado axial
- 1 Portaherramienta VDI 30 motorizado radial
- Contrapunto hidráulico
- Presetter de herramientas
- Sistema de refrigeración mediante bombeo de taladrina
- CNC de última generación con conexión Ethernet a PC



ITACA

INSTITUTO UNIVERSITARIO DE
INVESTIGACIÓN DE APLICACIONES DE LAS TECNOLOGÍAS
DE LA INFORMACIÓN Y DE LAS COMUNICACIONES AVANZADAS

14 de Diciembre de 2011

Juan José Serrano Martín
Director Instituto ITACA - UPV