



CONVOCATORIA BECAS FORD ESPAÑA, S.L. para la realización de prácticas académicas externas. Convocatoria 2021-2022 EXTRAORDINARIA, que se registrará por las bases que figuran en esta convocatoria:

BASES REGULADORAS:

La Universitat Politècnica de València, en adelante **UPV**, a través del Vicerrectorado de Empleo y Formación Permanente, en lo sucesivo **Vefp**, lanza una convocatoria Extraordinaria de becas/ayudas para la realización de prácticas académicas externas por estudiantes de la UPV en **FORD ESPAÑA, S.L.** en base al convenio firmado entre Ford España, S.L. y la UPV de fecha de firma 22/09/2020 de acuerdo con las siguientes bases:

1. OBJETO DE LA CONVOCATORIA

Otorgar **31 ayudas económicas de 521 €/mes brutos (por un mes completo)**, a los estudiantes de la UPV que realicen prácticas académicas externas de acuerdo con las ofertas detalladas en el Anexo I y en los plazos y condiciones descritas tanto en la presente convocatoria, como en su Anexo I.

La jornada de prácticas que realizarán los estudiantes será de 8:30 a 14:00 horas. (jornada que no se puede modificar)

2. CUANTÍA DE LAS AYUDAS

De la citada beca se descontarán los gastos correspondientes al cumplimiento de las obligaciones que, en materia de seguridad social, fiscal o de cualquier otro tipo con carácter general, correspondan o puedan llegar a corresponder, por imperativo legal o reglamentario, en relación con los estudiantes UPV que realicen prácticas.

Siempre y cuando los estudiantes becados continúen cumpliendo los requisitos para la realización de las prácticas.

3. REQUISITOS

Además de los requisitos establecidos en el Anexo I de las presentes Bases, los solicitantes de las becas/ayudas deben cumplir, al término del plazo de solicitud, los siguientes requisitos:

1. Estar matriculado/a de los títulos oficiales de Grado y Master y de los títulos propios de la UPV que se determinan en el Anexo I para cada una de las ofertas.
2. Cumplimiento de las condiciones establecidas en la [normativa](#) de aplicación en la UPV, para la realización de prácticas en empresas bajo Convenios de Cooperación Educativa.



3. A efectos de reconocimiento académico y de acuerdo con los datos obrantes en la UPV deberá tener disponibles el número de horas para la realización de prácticas, en base a la titulación que esté cursando, establecido en el anexo I.
4. Estar **INSCRITO** en la [Base de Datos Curricular](#) del Servicio Integrado de Empleo, a fecha de finalización del plazo de inscripción.
5. Tener aprobados al menos el 70% de los créditos de la titulación para titulaciones de Grado.
6. Acreditar nivel de inglés. (Mediante certificado oficial o a través del expediente académico, de este solamente hace falta la línea donde se especifica el nivel de inglés).

Estos requisitos deberán mantenerse durante el periodo de realización de la práctica.

La obtención de estas becas/ayudas quedará condicionada a que los beneficiarios tramiten y realicen una práctica a través del Programa de Cooperación Educativa en el marco de la presente convocatoria, gestionada por el Servicio Integrado de Empleo, dentro de los plazos establecidos en la presente convocatoria y su Anexo I.

4. COMPATIBILIDADES / INCOMPATIBILIDADES

La percepción de la bolsa o ayuda económica objeto de la presente convocatoria, será incompatible con el disfrute simultáneo de cualquier otra subvención, ayuda, ingresos o recursos procedentes de la UPV.

5. SOLICITUDES

Quienes deseen solicitar alguna de estas becas/ayudas deberán presentar:

1. Solicitud a través del formulario on-line <http://www.upv.es/contenidos/SIEPRACT/infoweb/siepract/info/934381normalc.html> que se deberá imprimir y firmar por el solicitante. (si se firma electrónicamente, no es necesario imprimirla)
2. La siguiente documentación, que deberá aportar a través de la plataforma anterior.
 - Currículo Vitae.
 - Justificación del nivel de Inglés alcanzado (certificación oficial o expediente académico UPV, de este solamente hace falta la línea donde se especifica el nivel de inglés).

Una vez cumplimentada y firmada la solicitud, deberá presentarse en el Servicio Integrado de Empleo de la UPV, a través del correo electrónico calidad@sie.upv.es a la atención de Encar Valero. **Presentar solamente la solicitud. (El resto de documentación es obligatorio que esté en la plataforma de inscripción).**

Se aceptará una única solicitud por persona, NO aceptándose en ningún caso documentos con enmiendas ni tachaduras. La presentación de la solicitud supone la aceptación de las bases de la presente convocatoria.



El **Plazo de Presentación de Solicitudes** será desde el **23/11/2021** hasta el **13/12/2021** ambos inclusive.

6. ÓRGANO INSTRUCTOR Y COMITÉ DE SELECCIÓN

El órgano competente para la instrucción del procedimiento es el SIE, dependiente del Vefp de la UPV.

La Comisión de selección estará constituida por: La Jefa de Sección de Prácticas en Empresa del SIE y dos Técnicos del SIE.

Las solicitudes presentadas serán revisadas por la Comisión de selección.

7. PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN.

La concesión de las becas/ayudas se efectuará mediante el régimen de concurrencia competitiva. Los baremos y criterios de valoración que se apliquen serán objetivos, no discriminatorios y respetarán el principio de igualdad.

Los alumnos presentados a esta convocatoria quedan convocados a una reunión que se celebrará **el jueves 16 de diciembre de 2021 a las 13:00 a través de la plataforma Teams**. Se comunicará la convocatoria para que todos los estudiantes puedan conectarse.

Cualquier estudiante que no cumpla los requisitos expuestos o no se ajuste a las características de la práctica, podrá ser retirado en cualquier momento de su participación en el programa.

Las solicitudes aceptadas serán revisadas por la Comisión de selección, y se enviarán a Ford España S.L aquellas solicitudes que cumplan los requisitos de la presente convocatoria en general y de la oferta a la que se aplica en particular.

Los tutores de Ford asignados a cada uno de los proyectos, realizarán una entrevista a aquellos estudiantes presentados que más se ajusten al perfil solicitado. Se contactará con cada uno de los estudiantes seleccionados a la entrevista, para facilitarle indicaciones de dichas entrevistas.

Una vez finalizado el proceso de entrevistas, Ford España S.L. facilitará a la UPV un listado con los seleccionados en cada oferta en base a los requisitos expuestos en el Anexo I.

8. RESOLUCIÓN

Concluido el proceso de selección, el Comité de selección se reunirá para valorar las solicitudes admitidas.

A efectos de notificación, los resultados definitivos se notificarán solamente a cada uno de los candidatos seleccionados. Desde el SIE se contactará con dichos candidatos para su comunicación.



La efectiva concesión de la ayuda queda supeditada a la aceptación de esta, así como también a la correcta presentación y tramitación de la práctica, de acuerdo con los plazos y procedimiento establecidos, tanto en las presentes bases, como en la normativa e instrucciones UPV para la gestión de una práctica en empresa (publicadas en la web del SIE: <http://www.upv.es/contenidos/SIEPRACT/>). Caso de incumplir el candidato este requisito decaerá en su derecho de obtención de la ayuda; y la ayuda pasará al siguiente clasificado en la lista de espera.

9. ACEPTACIÓN DE LA AYUDA

Será necesaria la aceptación de la ayuda en el plazo de **2 días hábiles** desde la comunicación de la resolución de concesión, **mediante la presentación en el SIE de la documentación firmada** electrónicamente que dicho servicio facilitará a los beneficiarios por correo electrónico. Este plazo será de 1 día hábil en el caso de personas adjudicatarias de la ayuda por lista de espera.

Acompañando a la documentación para la aceptación de la ayuda, los estudiantes beneficiarios de la beca deberán entregar la documentación necesaria que se solicite en el correo electrónico, para proceder a la tramitación de la práctica.

10. LISTA DE ESPERA

Con las personas candidatas no seleccionadas se conformará una lista de espera a la que se recurrirá en caso de que las personas adjudicatarias no acepten la ayuda o de forma sobrevenida no puedan realizar la práctica.

La lista de espera finalizará el 31/01/2022.

11. BECAS VACANTES

En el caso de que una vez resuelta la convocatoria queden becas vacantes, se podrá acordar abrir un nuevo plazo de presentación de solicitudes que se publicará en la web del SIE con indicación del número de becas vacantes.

12. OBLIGACIONES DE LOS BENEFICIARIOS

Los beneficiarios de las ayudas quedan obligados a:

- Aceptar las bases de la presente convocatoria.
- Destinar la ayuda a la finalidad para la que se concede y en el plazo de tiempo que se haya determinado
- Someterse a las actuaciones de comprobación que puedan realizarse por los órganos competentes, quedando obligados a facilitar toda la información y documentación que les pueda ser requerida al efecto.



- Comunicar la obtención de subvenciones o becas para la misma finalidad, con cargo a los Presupuestos de la UPV.
- Aceptar las obligaciones propias derivadas del marco legal en materia de ayudas y subvenciones.
- Tramitar y realizar la práctica a través del Programa de Cooperación Educativa entre la UPV y Ford España, S.L. gestionado por el Servicio Integrado de Empleo, dentro de los plazos establecidos en la presente convocatoria y su Anexo I.
- Aceptar y llevar a cabo los procesos de tramitación y gestión establecidos tanto en las presentes bases, como en la normativa e instrucciones UPV para la gestión de una práctica en empresa (publicadas en la web del SIE: <http://www.upv.es/contenidos/SIEPRACT/>).
- La obligación de respetar las instrucciones que se dicten por la universidad, a través del Servicio Integrado de Empleo.

El incumplimiento de estas obligaciones, así como la falta de presentación de la documentación justificativa de la realización de la práctica objeto de estas becas/ayudas, podrá suponer la pérdida de la ayuda y, en su caso, la devolución de las cantidades ya percibidas.

13. PROCEDIMIENTO DE PAGO

El pago de la ayuda económica se realizará mensualmente a mes vencido por transferencia bancaria en la Cuenta Bancaria Española de la que debe ser titular el beneficiario de la ayuda.

El importe de la beca es de 521 €/mes brutos, siempre y cuando se realice el mes completo de prácticas. En el caso de que no se realizase todo el mes, el pago mensual se prorrateará por los días realizados de prácticas.

Cuando la renuncia o abandono sea por causa debidamente justificada, el beneficiario percibirá el importe proporcional correspondiente al tiempo real de la estancia en prácticas. Podrá dar lugar a la obligación de devolución del importe íntegro de la ayuda recibida en el caso de renuncia o abandono de la práctica sin causa justificada y la no presentación de los documentos justificativos de la práctica a la finalización de la misma, como se expone en las presentes bases.

14. PROTECCIÓN DE DATOS

En cumplimiento del Reglamento 2016/679 de 27 de abril de 2016 relativo a la protección de las personas físicas en lo que respecta al tratamiento de datos personales y a la libre circulación de estos datos, y las específicas de la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales se informa que el responsable del tratamiento de los mismos es la Universitat Politècnica de València y que los datos personales recogidos serán tratados con el objeto de gestionar administrativamente las solicitudes de las convocatorias de



UNIVERSITAT
POLITÈCNICA
DE VALÈNCIA



ayudas de la Universitat. Dicho tratamiento se realiza según la base jurídica recogida en el 6.1.b) del Reglamento por ser necesario para para la ejecución de un contrato en el que el interesado es parte o para la aplicación a petición de este de medidas precontractuales y no se prevé cesión alguna de los datos tratados. Los interesados pueden ejercitar los derechos de acceso, rectificación, supresión y portabilidad previstos, así como la limitación u oposición a su tratamiento dirigiendo una solicitud a La UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE VALÈNCIA, Camí de Vera, s/n - 46022-VALENCIA (VALENCIA).

Valencia 23 de noviembre de 2021

Servicio Integrado de Empleo
Universitat Politècnica de València





ANEXO I.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2021/2022 EXTRAORDINARIA								
Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración aprox. Horas/meses	Fecha prevista aprox. de incorporación
AA-06	Desarrollo Software alertas calidad diagnostico electronico vehiculos	Desarrollo Software alertas calidad diagnostico electronico vehiculos	Desarrollar una herramienta de software para identificar problemas durante diagnostico electronico vehiculos y enviar alertas en tiempo real. Posibilidad de aplicar algoritmos machine learning.	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / M. Ing. Y Tecnología de Sistemas Software / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 horas 5 meses	07/02/2022
AA-11	Mejorar la disponibilidad de equipos industriales mediante la implantación e implementación de nuevas técnicas predictivas para el mantenimiento de equipos y el análisis de datos recogidos a través de tecnicas Big Data, Machine learning.	El estudiante participará en la investigación de los últimos avances en Industria 4.0 y técnicas de mantenimiento predictivo de equipos y su aplicación en nuestro entorno de trabajo con la finalidad de aumentar la confiabilidad en los equipos y automatismos instalados en planta. Participará en la extracción y análisis de datos para desarrollar algoritmos de predicción de fallo y optimización del consumo de repuestos.	El estudiante participará de la investigación de los últimos avances en industria 4.0, machine learning y técnicas de mantenimiento predictivo. Deberá acceder a nuestras bases de datos de job plans, a nuestro gestor de órdenes de trabajo y a la información técnica de los equipos instalados en planta con la finalidad de comprender el funcionamiento de los equipos. Analizará los datos recolectados y desarrollará algoritmos con la finalidad de predecir el fallo de componentes de los equipos mediante Machine Learning.	G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. en Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. en ciencia de datos / G. en Ing. Informática / M. Ing. Informática	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 horas 5 meses	07/02/2022
AA-13	Proyecto para la integración de sistemas de fabricación de una planta de baterías en un entorno de vehículos Ford.	Desarrollo de una aplicación que permita la gestion organizada de preventivos, calidad, planes de control, formación y accesos y gestion de la produccion y stocks.	El ingeniero estudiante deberá analizar los sistemas con los que se trabaja en la planta y proponer una aplicación que permita aglutinar dichos sistemas y su monitorización continua. Dicha aplicación debe ayudar a integrar las aplicaciones usadas relacionadas con la planta de baterías. Dicha planta tiene conceptos de powertrain en un entorno de vehículos.	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Y Tecnología de Sistemas Software	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 horas 5 meses	07/02/2022
AA-14	Desarrollo e implementación de Software para control Quality metrics	Desarrollo App Web & Dashboard Big Data para mejorar medible de calidad de producto	Desarrollo App Web & Dashboard Big Data para mejorar medible de calidad de producto. Sustituir herramienta actual siguiendo el standard, y comunicar con los programas actuales.	M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Gestión de la Información / M. Ing. Informática / G. Ing. Informática / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. Y Tecnología de Sistemas Software	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 horas 5 meses	07/02/2022



Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración aprox. Horas/meses	Fecha prevista aprox. de incorporación
AC-01	Automatización de tareas programadas en el departamento de Control de Mantenimiento de Body y Stamping	En el Departamento hay una serie de funciones que se realizan periódicamente, tanto diariamente, o semanalmente. Estas tareas requieren la interacción entre varios sistemas informáticos, páginas Web y referencias de piezas. El objetivo es la automatización de estas tareas, y por tanto la reducción del tiempo /hombre necesario. El objetivo es reducir la intervención humana a las decisiones críticas	El proyecto consistirá en analizar las funciones del departamento de Control de Mantenimiento y del almacén de material de repuesto. Posteriormente se analizarán los procesos que llevan a cabo y se valorará el tiempo empleado en ellos. Con estos datos se modificarán los sistemas y se introducirán los cambios necesarios a fin de reducir el tiempo /hombre	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Y Tecnología de Sistemas Software	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 horas 5 meses	07/02/2022
AC-02	BigData for IIOT development	Gestión y desarrollo de plataforma MiniTerms	El nuevo entorno virtual obliga a implantar técnicas de evaluación y detección en técnicas de mantenimiento, con este objetivo se desarrollo la plataforma de miniterms, una plataforma de analisis predictivo. Los objetivos de la práctica serán: • Continuar el desarrollo de la plataforma, actualmente migrándose a nuevas tecnologías como angular, para su expansión a otras plantas de europa. • Validación de los datos actuales de la plataforma mediante el desarrollo de técnicas de BigData.	M. Gestión de la Información / G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / M. Cultura Científica y de la Innovación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / Big Data	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 horas 5 meses	07/02/2022
AC-03	Implementación sobre Big Data de control y reducción de consumos energéticos sobre líneas productivas.	Desarrollar un pipeline continuo sobre una plataforma BigData para el registro de consumos energéticos de las líneas productivas. Automatizar el análisis y comparación de datos de forma cíclica y generación de informes en tiempo real para apoyar el proceso de negocio.	El objetivo del proyecto es la extracción de datos energéticos disponibles en los PLC y su almacenaje en un data lake. Para ello se seguirán las siguientes fases. • Planificación del proyecto: Diagramas temporales y esquemas de arquitectura del sistema • Diseño del sistema: Definición de los procesos e interacción entre los sistemas, pantallas y flujos entre las mismas. Segmentación de los hitos para el desarrollo. • Desarrollo del sistema y control de calidad mediante pruebas unitarias. Escalación del sistema a las tres plantas de producción. • Publicación de la aplicación: Elaboración de presentaciones, formación y despliegue del sistema a los usuarios finales. • Mantenimiento: Elaboración de la documentación para el mantenimiento y resolución de incidencias en la plataforma, integración con sistema de monitorización continuo. Todo esto se realizará bajo un marco de trabajo tipo scrum con control de versionado en github corporativo y, si es posible, integración y desarrollo continuo mediante Jenkins.	M. Ing. Informática / G. Ing. Informática / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / M. Ing. Computadores y Redes / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación / Doble M. Ing. Telecomunicación + Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicaciones / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Gestión de la Información / M. Computación Paralela y Distribuida / G. Ing. de Organización Industrial / G. Ing. en Tecnologías Industriales / M. Ing. Electrónica Industrial y Automática / M. Automática e Informática Industrial / Big Data	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 horas 5 meses	07/02/2022



Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración aprox. Horas/meses	Fecha prevista aprox. de incorporación
AC-04	Desarrollo de sistema IIOT para la identificación e integración de cuellos de botella en las líneas productivas	Se pretende implementar una estrategia IIOT sobre las líneas industriales para la identificación de cuellos de botella en una plataforma bigdata. Aprovechando la sensórica existente, crearemos un registro de los tiempos de los distintos elementos que componen la línea. Posteriormente realizaremos data analytics y aplicaremos técnicas de inteligencia artificial como machine learning para la identificación de cuellos de botella y su posterior optimización	Para la realización del proyecto utilizaremos una metodología ciclica: <ul style="list-style-type: none"> Planificación del proyecto: definiremos funcionalidades, objetivos, riesgos, plazos de entrega, recursos, arquitectura, etc. Etapas de desarrollo: comenzaremos con una prueba de concepto para garantizar que la planificación es sostenible y podemos escalar el sistema Revisión del proyecto: evaluaremos los resultados del proyecto o paso y buscaremos las deficiencias y/o puntos de mejora. Retroalimentación: expondremos el sistema a los usuarios finales y tomaremos su feedback para volver a la etapa de planificación y mejorar el sistema. Este proyecto lo realizaremos con metodología ágil como scrum o programación extrema, dando especial énfasis en el testeo unitario, control de versiones (via github) y en un despliegue controlado.	M. Gestión de la Información / G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / M. Cultura Científica y de la Innovación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / Big Data	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 horas 5 meses	07/02/2022
AC-12	Programación de Miniterminos en la plataforma web y creación de web para visualizar en tiempo real alarmas equipos.	Programar los equipos en la web de predictivo actual y creación de web de plataforma predictiva para poder visualizar estado de todos los equipos	Programación en ANGULAR de plataforma global de sistema predictivo de alarmas de equipos e integración de equipos de planta en web.	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Y Tecnología de Sistemas Software /	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 horas 5 meses	07/02/2022
AC-14	Implantación de un sistema de gestión Big Data para la predicción de los defectos de calidad en líneas de estampación.	Implantación de un sistema de gestión Big Data para la predicción de los defectos de calidad en líneas de estampación.	Implantar sistema de recogida Big Data de los defectos de calidad generados en el proceso de estampación de las piezas de las carrocerías y predicción de los futuros problemas utilizando algoritmos de predicción.	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Y Tecnología de Sistemas Software / M. Automática e Informática Industrial	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 horas 5 meses	07/02/2022
AM-01	Monitorización y Alertas para sistemas informáticos.	Desarrollar una aplicación web de monitorización y alertas inmediatas de los sistemas informáticos críticos para planta	En la planta de Motores de Ford en Valencia tenemos más de 30 sistemas informáticos para soportar la producción de motores. Muchas de estas aplicaciones son críticas para la producción y tienen que estar disponibles 24x7. Las aplicaciones están alojadas en servidores de última generación (Windows y Linux) en nuestro propio Computer Room que administramos de forma local. Cabe destacar que varias de estas aplicaciones son globales y se ejecutan en todas las plantas de fabricación de Ford a nivel mundial. Contamos con una amplia variedad de tecnologías, Oracle, SQL server, Mongo DB, .Net Framework, Angular, GITHub, HTML, Java, Python, ASP etc. El Objetivo de este proyecto es crear una aplicación en entorno web que nos permita monitorizar los procesos críticos de las aplicaciones en tiempo real para poder reaccionar inmediatamente ante cualquier evento. También el desarrollo de gráficos que nos permitan realizar un mantenimiento no solo reactivo sino también preventivo y predictivo. El proyecto incluirá aparte de la programación, la documentación y el entrenamiento de los usuarios aportando un valor clave para la planta.	G. Ing. Eléctrica / G. Ing. Informática / M. Contenidos y Aspectos Legales de la Información / G. Ing. Aeroespacial / G. Ing. Diseño Industrial y Desarrollo de Productos / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / M. Ing. Aeronáutica / G. Ing. de Organización Industrial / M. Diseño y Fabricación Integrada Asistidos por Computador / M. Ing. del Mantenimiento / M. Ing. Mecatrónica / M. Sensores para Aplicaciones Industriales / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / Ing. Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación / Sistemas y Redes de Comunicaciones / G. Ing. Informática / M. Gestión de la Información / M. Ing. Informática	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 horas 5 meses	07/02/2022





Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración aprox. Horas/meses	Fecha prevista aprox. de incorporación
AM-02	Desarrollo de aplicación para el control de cambios de rampas de suministro a la línea de montaje con Visual Studio y bases de datos relacionales	Desarrollar una aplicación que visualmente sea útil para la planificación de cambios en rampas por proyecto nuevos (motores nuevos, COBOTS, AGVs,...) o necesidades de la línea de producción (Rebalanceos).	Análisis de layout actual de rampas Clasificación de rampas actuales Análisis de parámetros de control en rampas Desarrollo junto Dept. de IT de aplicación para el control de rampas Entrenamiento al personal necesario para el uso de la aplicación	G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación / G. Ing. Informática / M. Gestión de la Información / M. Ing. Informática / G. Ing. Aeroespacial / M Ing. Aeronáutica	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 horas 5 meses	07/02/2022
AM-06	Pruebas piloto con robótica colaborativa y cámaras 3D para Bin Picking	Programar robot y cámara de forma que se puedan hacer simulaciones e identificar la robustez del conjunto. Realizar benchmarking de las distintas soluciones que hay en el mercado + pruebas y obtención de resultados. Identificar oportunidad de automatización en la línea de producción. Estudio técnico y económico.	En primer lugar se identificarán distintas oportunidades de automatización en el proceso de montaje del motor. De estas oportunidades, se escogerán aquellas que generen un mayor ahorro y en las que las piezas vengan a granel o en posiciones no repetibles. Posteriormente, con cámaras 3D, tolvas flexibles y robots colaborativos, se realizará un estudio de viabilidad técnica haciendo pruebas en laboratorio. En el proceso, se probarán tanto distintas cámaras 3D, como distintos softwares para realizar el bin picking, distintos robots según la complejidad del proyecto, e incluso distintas tolvas flexibles. El estudiante se encargará tanto del diseño de los útiles necesarios, como de la programación e instalación de la cámara, tolva y robot en el laboratorio. Finalmente, se realizará un estudio económico y si existe viabilidad el proyecto saldrá a ofertas para su implementación en la línea de producción.	G. Ing. en Tecnologías Industriales / M. Ing. Industrial / G. Ing. Aeroespacial / M. Ing. Aeronáutica / M. Ing. Mecatrónica / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / M. Automática e Informática Industrial / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 horas 5 meses	07/02/2022
AM-07	Automatización Line feeding línea de montaje con AGVs	Automatización de rutas logísticas de entrega de material a la línea de montaje mediante el uso de AGVs. Implementación proyecto.	Implementación de AGVs y eliminación de vehículos industriales en la planta de Motores. Durante las prácticas se implementará un proyecto de automatización en la línea de Montaje. Las tareas a desarrollar serán: Diseño rutas para los AGV y puntos de descarga en la línea Programación de Vehículos Guiado automático para esas rutas Programación manager de flotas Uso herramientas de mapeado para programación (guiado laser autónomo) Diseño nuevos procesos Implementación nuevos procesos de Material Handling Lanzamiento de las nuevas rutas para su uso en producción	G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Aeroespacial / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / M. Automática e Informática Industrial / M. Gestión de la Información / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / M. Contenidos y Aspectos Legales de la Información / G. Ing. Aeroespacial / G. Ing. Diseño Industrial y Desarrollo de Productos / G. Ing. Eléctrica / G. Ing. de Organización Industrial / M. Ing. de Organización y Logística / M. Ing. Aeronáutica / M. Diseño y Fabricación Integrada Asistidos por Computador / M. Ing. del Mantenimiento / M. Ing. Mecatrónica / M. Sensores para Aplicaciones Industriales	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 horas 5 meses	07/02/2022





Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración aprox. Horas/meses	Fecha prevista aprox. de incorporación
AM-08	Data analytics. Publicación y desarrollo de Dashboards	Desarrollar Dashboards de la planta de motores y publicar en el portal del GDIA para permitir accesibilidad.	Se seguirá con la estrategia de la planta de digitalizar los tableros, mediante la creación y publicación de Dashboards, siguiendo el estándar del GDIA (Global Data Insight & Analytics) -Añadir estaciones pendientes al Dashboard de Vision Artificial -Migrar el Dashboard a la plantilla del GDIA -Publicar Dashboard en el portal del GDIA -Soporte y desarrollo de nuevos Dashboards según las necesidades de la planta (creación y publicación en el GDIA) -Soporte al proyecto europeo XMANAI.	Doble G. en Adm. y Dir. Empresas + Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación / Doble M. Ing. Telecomunicación + Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación / Doble M. Ing. Telecom. + Ing. Sistemas Electrónicos / Doble G. Adm. y Dir. Empresas + Ing. Informática / G. Ing. Informática / M. Gestión de la Información / M. Ing. Informática / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Automática e Informática Industrial	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 horas 5 meses	07/02/2022
AM-09	Creación y explotación de la plataforma de gestión de datos de calidad e integración de los sistemas actuales de la planta de motores de FORD.	Desarrollar la plataforma para la gestión integral de datos de calidad, software basado en el lago de datos.	Trabajando conjuntamente con el laboratorio de ensayos de motores, área de metrología, laboratorio químico metalúrgico, calidad externa de proveedores y área de producción, desarrollar y adaptar los sistemas de gestión de datos del departamento de calidad y adaptar las aplicaciones existentes para la nueva generación de motores Híbridos que se van a fabricar en la planta de motores de FORD. Buscar y crear herramientas de correlación de datos de forma rápida y eficiente. Aumentar la fiabilidad de los análisis y reducir el coste y el tiempo dedicado a las investigaciones.	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / M. Gestión de la información / Doble G. en Adm. y Dir. Empresas + Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación / M. Ing. Industrial	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 horas 5 meses	07/02/2022
AM-10	MEJORA DEL PROCESO DE EQUILIBRADO EN EL CIGÜEÑAL DE ACERO	Poder analizar mucho más rápido todos los datos de desequilibrio del 100% de las piezas de 2,3 Lw. Y detección de posibles anomalías evitando chatarra	Análisis de datos de desequilibrio 100% piezas cigüeñal 2,3 Lw Gestión de datos de desequilibrio por Molde de pieza Creación entorno web a través de GDIA para poder almacenar y mantener todos los datos de desequilibrio Diseño del entorno web para poder extraer información, gráficas, y datos de manera rápida. Crear vinculación de todos los datos que están en el sistema SQL server con el Dashboard de calidad de mecanizado.	G. Ing. Informática / M. Automática e Informática Industrial / M. Ing. Industrial especialidades en: Esp. Control Procesos, Automatización y Robótica / M. Gestión de la Información / M. Ing. Informática / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Computadores y Redes / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 horas 5 meses	07/02/2022



Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración aprox. Horas/meses	Fecha prevista aprox. de incorporación
AM-11	Desarrollar algoritmo de inteligencia artificial para la gestión de datos de calidad existentes en el rectificador en la línea de cigüeñales y árbol de levas.	Capacidad de análisis y detección de diámetros de rectificador al límite de tolerancia.	Gestión de datos de rectificador almacenado en sistema SQL Server Creación algoritmo para poder gestionar las mediciones: - Fuera de Tolerancia - Límite de tolerancia. - Teniendo en cuenta tendencias Creación programación para poder parar las rectificadoras cuando analizando los datos sea necesario	G. Ing. Informática / M. Automática e Informática Industrial / M. Ing. Industrial especialidades en: Esp. Control Procesos, Automatización y Robótica / M. Gestión de la Información / M. Ing. Informática / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Computadores y Redes / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 horas 5 meses	07/02/2022
AM-12	Desarrollo e implementación de aplicaciones & dashboards para la persistencia y análisis de datos de Calidad de Bloques & Culatas	Desarrollo e implementación de aplicaciones de subida de datos de calidad a servidor corporativo (QLSCM) y posterior análisis mediante el desarrollo de Dashboards	Existen controles de calidad de proceso (stock removal bruñido cilindros, rugosidades, clavado guías & asiento válvula) cuyos valores quedan registrados en sistemas locales. El proyecto consiste inicialmente en el desarrollo de aplicaciones para subir los datos registrados localmente a la aplicación en red corporativa QLSCM, trazando datos con piezas únicas. Una vez los datos están persistidos en el sistema, se realizará el análisis de los mismos mediante el desarrollo de dashboards.	G. Ing. Aeroespacial / M. Ing. Aeronautica / M. Ing. Mecatrónica / M. Ing. de Telecomunicación / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / M. Ing. Aeronáutica / G. en Tecnologías Industriales / M. Automática e Informática Industrial / M. Ing. Industrial / G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / M. Gestión de la Información / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 horas 5 meses	07/02/2022
AM-13	Aplicación técnicas Industria 4.0 para optimización procesos de mecanizado de las líneas de fabricación de componentes motor	Este proyecto partirá de los datos de vibraciones y consumo de potencia eléctrica actualmente capturados por las máquinas para realizar un análisis estadístico/machine learning y así poder diagnosticar el correcto mecanizado de la pieza, en caso de que el resultado del diagnóstico sea que la probabilidad de producir piezas defectuosas sea alta, se generará una alerta para que el operario pueda realizar una revisión de la calidad y detener el proceso productivo antes de producir piezas fuera de especificación	Identificar parámetros críticos de mecanizado mediante la aplicación de técnicas de machine learning para optimizar el consumo de herramientas y detectar problemas de calidad en estado incipiente. Dicho análisis alimentará un sistema de alertas para que el operario pueda revisar las piezas y detener el proceso antes de continuar fabricando piezas fuera de especificación.	G. Ing. Informático / M. Gestión de la Información / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 horas 5 meses	07/02/2022



Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración aprox. Horas/meses	Fecha prevista aprox. de incorporación
AM-15	Dashboard energía y monitorización consumos por líneas	Desarrollo de Dashboard que relacione en tiempo real consumo eléctrico (Niágara) con datos de Producción (FIS) para reducir el consumo de energía.	Mapear procesos actuales. Definir entorno gráfico. Desarrollar aplicación. Validar modelo. Documentar sistema. Entrenamiento de usuarios.	G. Ing. Eléctrica / G. Ing. Informática / G. Ing. Aeroespacial / G. Ing. en Tecnologías Industriales / M. Ing. Industrial / G. Ing. Diseño Industrial y Desarrollo de Productos / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. Aeroespacial / G. Ing. de Organización Industrial / M. Ing. Aeronáutica / M. Diseño y Fabricación Integrada Asistidos por Computador / M. Ing. del Mantenimiento / M. Ing. Mecatrónica / M. Sensores para Aplicaciones Industriales / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Gestión de la Información / M. Ing. Informática / M. Sensores para Aplicaciones Industriales / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 horas 5 meses	07/02/2022
AP-02	Desarrollo de herramientas de reporting y analítica basadas en FIS(Factory Automation System) para mejorar la gestión de cuellos de botella en la planta de Pinturas	Apoyo a la migración del sistema de monitorización de planta Posmon al nuevo sistema FIS y actualización/nuevos desarrollos de herramientas de reporting y analítica	Aprendizaje estándar FIS(Factory Automation System) y sistema corporativo MOS(Maintenance Operating System). Validación de datos. Acceso a datos FIS desde aplicaciones externas (SQL, webservice). Actualización y desarrollo de herramientas de reporting, dashboards y analítica basadas en FIS. El estudiante recibirá el apoyo del tutor para el aprendizaje de aquellos lenguajes y herramientas que necesite para un buen desempeño de la práctica. Apoyo a otras herramientas informáticas corporativas vinculadas a MOS	G. Ing. Eléctrica / G. Ing. Informática / G. Ing. Mecánica / G. Ing. Aeroespacial / M. Ing. Aeronáutica / M. Ing. del Diseño / M. Ing. del Mantenimiento / M. Ing. Mecatrónica / M. Ing. Sistemas Electrónicos / M. Ing. Telecomunicación / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Ing. Industrial / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 horas 5 meses	07/02/2022
DQ-01	Desarrollo de interfaz para registro y notificación de acciones referidas a la calidad de vehículos y piezas (G8D).	Desarrollo de una plataforma informatica para notificar a los proveedores de forma automatica sobre problemas de calidad (incidencias) que, además, realice un seguimiento (notificación) periodica según fases de cumplimentación sus acciones de respuesta (relacionado con la metodología 8 Disciplinas Globales -G8D-)	Creacion de intefaz web o aplicación para la vinculacion (integracion) de los incidentes de calidad de Ford con los reportes de Proveedor según formatos/documentos oficiales (G8D o 6Sigma). Esto permitirá compilar todos los datos relativos a la calidad de piezas o vehículos en una nube digital con facil acceso para la consulta de datos de incidencias y acciones. Ademas, esta plataforma deberá tener la capacidad de "emitir" alertas/notificaciones automaticas (reporte por email) cuando la informacion no esté completada. Se propone la programacion de un BOT para tareas repetitivas dentro del entorno.	G. Ing. en Tecnologías Industriales / M. Ing. Industrial / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / M. Automática e Informática Industrial / Doble G. Adm. y Dir. Empresas + Ing. Informática / G. Ing. Informática / M. Ing. Información / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 horas 5 meses	07/02/2022
DQ-02	Desarrollo de interfaz para registro, notificación y aprobación de instrucciones de trabajo referidas a la calidad de vehículos y piezas (QPS).	Desarrollo de una plataforma informatica para que los proveedores puedan subir sus instrucciones de trabajo sobre problemas de calidad (incidencias) y que desde una pantalla/panel de control se pueda leer y aprobar el trabajo. Además, la plataforma deberá compilar un historico de instrucciones vs proveedores	Creacion de intefaz web o aplicación para la vinculacion de los incidentes de calidad de piezas o vehículos con las instrucciones de trabajo (QPS/WES). Esta plataforma deberá tener un panel de control donde se resuman las actividades pendientes de aprobacion, así como el historico de todas ellas.	G. Ing. en Tecnologías Industriales / M. Ing. Industrial / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / M. Automática e Informática Industrial / Doble G. Adm. y Dir. Empresas + Ing. Informática / G. Ing. Informática / M. Gestión de la Información / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 horas 5 meses	07/02/2022





Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración aprox. Horas/meses	Fecha prevista aprox. de incorporación
DQ-03	Visualización en tiempo real del estado de los vehículos a través de Big Data.	IDashboard FCPA (Visualizador de Evaluación de Vehículos de Cliente) Dashboard Campañas (Visualizador de Coches retenidos por problemas de Calidad).	rear en Qlik-View Panel de visualización información de calidad: 1) Situación actual de vehículos pendientes de revisiones. 2) Seguimiento de vehículos por auditores de calidad teniendo en cuenta las características de los mismos.	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Y Tecnología de Sistemas Software /	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 horas 5 meses	07/02/2022
IN-02	Desarrollo e implementación de una aplicación de robótica colaborativa para la detección de superficies y retrabajo de matrices en la planta de de prensas	Se realizará el desarrollo de un sistema de visión, para la adquisición de la geometría de diferentes piezas. El proceso consistirá en el seguimiento de superficies mediante el herramientas de retrabajo de matrices.	Seguimiento de superficies mediante el herramientas de retrabajo de matrices.	M. Ing. Telecomunicación / G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / M. Ing. Industria / G. Ing. En Tecnologías Industriales / G. Ing. Electrónica	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 horas 5 meses	07/02/2022
IN-04	Desarrollo e implementación de modelos de machine learning para la detección de ruidos en el test track.	Se realizará el proceso completo hasta la obtención de un modelo óptimo de inteligencia artificial para la detección de ruidos anómalos en el vehículo. El proceso consistirá en la obtención de muestras en el test track, generación del dataset, entrenamiento del modelo, validación del modelo y desarrollo del prototipo para la puesta en marcha en producción.	El objetivo principal de este proyecto es obtener un prototipo de detección de ruidos del vehículo en movimiento, para ello se realizará el siguiente proceso: obtener muestra de ruidos de vehículos en test track, generar dataset de entrenamiento del modelo, realizar el entrenamiento del modelo de aprendizaje automático, retocar dataset hasta obtener resultados óptimos, validar en producción y documentar los resultados obtenidos.	G. Informática / G. Ingeniería Industrial / G. telecomunicaciones / G. ingeniería aeroespacial	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 horas 5 meses	07/02/2022
MPL-02	Herramienta de Simulación de Cambios en Programa	Desarrollar una aplicación que permita visualizar el impacto en la cadena de suministro de un programa de producción tentativo, no cargado todavía en MRP (CMMS3).	En el entorno cambiante actual, la crisis de suministro de semiconductores o la crisis logística mundial derivada de la pandemia, es necesario poderse anticipar a los potenciales impactos en el plan de producción y poder optimizarlo. Para ello, el contenido del proyecto será el desarrollo de una herramienta (preferiblemente en entorno web) que permita realizar simulaciones del plan de producción para identificar posibles fallos de suministro de piezas. Utilizando las librerías existentes, se desarrollará una aplicación que deberá ser capaz de, con distintas entradas de plan de producción, mostrar las referencias afectadas y su situación de stock. Debe ser capaz de diferenciar las referencias por distintos parámetros como lugar de procedencia o lugar de uso en la planta (carrocerías, montaje, planta de baterías)	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / G. en Ciencia de Datos / M. Gestión de la Información / M. Ingeniería y Tecnología de Sistemas Software	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 horas 5 meses	07/02/2022





Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración aprox. Horas/meses	Fecha prevista aprox. de incorporación
MPL-03	Desarrollo de un Dashboard para el control de los indicadores de Inventario	Desarrollo de un dashboard / cuadro de control que englobe los indicadores más importantes que afectan al Inventario de Planta, utilizando las herramientas de Business Analytics (Alteryx, Qlik Sense) que proporciona la compañía. El objetivo es poder tener una visión global del estado y las desviaciones del Inventario de Planta, así como los potenciales riesgos.	Tener una visión global del estado y las desviaciones de los indicadores que afectan al Inventario de Planta, para intentar reducirlo e identificar potenciales riesgos	Grado Ciencia de Datos / Master Gestión de la Información / Master Ingeniería de Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 horas 5 meses	07/02/2022
MPL-05	Aplicación web para gestión de almacén documental	Creación de una aplicación web para gestionar almacenaje físico de documentación corporativa y su contenido (aproximadamente 12.000 posiciones de almacén).	<ul style="list-style-type: none"> - Desarrollo de un formulario que permita a los diferentes departamentos de la compañía solicitar nuevas incorporaciones de material al almacén; deberá contar con validación de datos - Buscador de registros según diferentes campos/filtros - Historial de movimientos de una unidad almacenada, desde su incorporación al almacén hasta su destrucción - Creación de diferentes roles dentro de la aplicación, que permitan a los usuarios visualizar y realizar diferentes acciones (ver/editar/eliminar) - Crear etiquetas QR/código de barras con los datos requeridos, para identificar el material - Enlazar lector láser/PDA a la aplicación para que al escanear el material, se abra la web en esa referencia y permita acciones según rol (darlo de alta, moverlo a una ubicación diferente o eliminarlo). <p>La aplicación deberá archivar estos registros hasta 1 año después de la fecha de destrucción.</p>	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / Doble G. Adm. y Dir. Empresas + Ing. Informática	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 horas 5 meses	07/02/2022
PVT-02	Mejora, Adaptación y Control del Sistema de Calidad en los lanzamientos de los nuevos modelos de vehículos.	Análisis y mejora del proceso de inspección de vehículos integrada en el sistema productivo, aplicación de medibles y métodos estadísticos, en seguimiento de AIMS, defectos reportados en el sistema de Calidad y análisis estadístico de reparaciones registradas en el sistema Follow Up.	<p>La actividad tendrá como objetivo el seguimiento de los vehículos durante las fases de lanzamiento, en sus diferentes análisis.</p> <p>La detección de defectos y seguimiento de los mismos en el sistema AIMS hasta su cierre. Además, correlación de los defectos con los gráficos de QLS y el retrofit a las áreas afectadas.</p> <p>Con el input obtenido en la fase inicial, retroalimentar a las áreas de las mejoras a implementar para la detección temprana de los issues. Asegurar que los planes de control se cumplen en tiempo y forma, así como el registro de reparaciones en el sistema de gestión de las mismas (Follow Up).</p>	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / G. Ing. de Organización Industrial / M. Ing. Industrial / M. Ing. Mecánica / M. Ing. De organización y Logística / G. Ing. Mecánica / M. Ing. Mecatrónica	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	528 horas 5 meses	07/02/2022

