



CONVOCATORIA BECAS FORD ESPAÑA, S.L. para la realización de prácticas académicas externas. Convocatoria 2021-2022 que se registrá por las bases que figuran en esta convocatoria:

BASES REGULADORAS:

La Universitat Politècnica de València, en adelante **UPV**, a través del Vicerrectorado de Empleo y Formación Permanente, en lo sucesivo **Vefp**, lanza una convocatoria de becas/ayudas para la realización de prácticas académicas externas por estudiantes de la UPV en **FORD ESPAÑA, S.L.** en base al convenio firmado entre Ford España, S.L. y la UPV de fecha de firma 22/09/2020 de acuerdo con las siguientes bases:

1. OBJETO DE LA CONVOCATORIA

Otorgar **69 ayudas económicas de 521 €/mes brutos (por un mes completo)**, a los estudiantes de la UPV que realicen prácticas académicas externas de acuerdo con las ofertas detalladas en el Anexo I y en los plazos y condiciones descritas tanto en la presente convocatoria, como en su Anexo I.

La jornada de prácticas que realizarán los estudiantes será de 8:30 a 14:00 horas.

2. CUANTÍA DE LAS AYUDAS

De la citada beca se descontarán los gastos correspondientes al cumplimiento de las obligaciones que, en materia de seguridad social, fiscal o de cualquier otro tipo con carácter general, correspondan o puedan llegar a corresponder, por imperativo legal o reglamentario, en relación con los estudiantes UPV que realicen prácticas.

Siempre y cuando los estudiantes becados continúen cumpliendo los requisitos para la realización de las prácticas.

3. REQUISITOS

Además de los requisitos establecidos en el Anexo I de las presentes Bases, los solicitantes de las becas/ayudas deben cumplir, al término del plazo de solicitud, los siguientes requisitos:

1. Estar matriculado/a de los títulos oficiales de Grado y Master y de los títulos propios de la UPV que se determinan en el Anexo I para cada una de las ofertas.
2. Cumplimiento de las condiciones establecidas en la [normativa](#) de aplicación en la UPV, para la realización de prácticas en empresas bajo Convenios de Cooperación Educativa.



3. A efectos de reconocimiento académico y de acuerdo con los datos obrantes en la UPV deberá tener disponibles el número de horas para la realización de prácticas, en base a la titulación que esté cursando, establecido en el anexo I.
4. Estar **INSCRITO** en la [Base de Datos Curricular](#) del Servicio Integrado de Empleo, a fecha de finalización del plazo de inscripción.
5. Tener aprobados al menos el 70% de los créditos de la titulación para titulaciones de Grado.
6. Acreditar nivel de inglés. (Mediante certificado oficial o a través del expediente académico).

Estos requisitos deberán mantenerse durante el periodo de realización de la práctica.

La obtención de estas becas/ayudas quedará condicionada a que los beneficiarios tramiten y realicen una práctica a través del Programa de Cooperación Educativa en el marco de la presente convocatoria, gestionada por el Servicio Integrado de Empleo, dentro de los plazos establecidos en la presente convocatoria y su Anexo I.

4. COMPATIBILIDADES / INCOMPATIBILIDADES

La percepción de la bolsa o ayuda económica objeto de la presente convocatoria, será incompatible con el disfrute simultáneo de cualquier otra subvención, ayuda, ingresos o recursos procedentes de la UPV.

5. SOLICITUDES

Quienes deseen solicitar alguna de estas becas/ayudas deberán presentar:

1. Solicitud a través del formulario on-line <http://www.upv.es/contenidos/SIEPRACT/infoweb/siepract/info/934381normalc.html> que se deberá imprimir y firmar por el solicitante. (si se firma electrónicamente, no es necesario imprimirla)
2. La siguiente documentación, que deberá aportar a través de la plataforma anterior.
 - Currículo Vitae.
 - Justificación del nivel de Inglés alcanzado (certificación oficial o expediente académico UPV).

Una vez cumplimentada y firmada la solicitud, deberá presentarse en el Servicio Integrado de Empleo de la UPV, a través del correo electrónico calidad@sie.upv.es a la atención de Encar Valero. Presentar solamente la solicitud.

Se aceptará una única solicitud por persona, NO aceptándose en ningún caso documentos con enmiendas ni tachaduras. La presentación de la solicitud supone la aceptación de las bases de la presente convocatoria.



El **Plazo de Presentación de Solicitudes** será desde el **13/09/2021** hasta el **29/09/2021** ambos inclusive.

6. ÓRGANO INSTRUCTOR Y COMITÉ DE SELECCIÓN

El órgano competente para la instrucción del procedimiento es el SIE, dependiente del Vefp de la UPV.

La Comisión de selección estará constituida por: La Jefa de Sección de Prácticas en Empresa del SIE y dos Técnicos del SIE.

Las solicitudes presentadas serán revisadas por la Comisión de selección.

7. PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN.

La concesión de las becas/ayudas se efectuará mediante el régimen de concurrencia competitiva. Los baremos y criterios de valoración que se apliquen serán objetivos, no discriminatorios y respetarán el principio de igualdad.

Los alumnos presentados a esta convocatoria quedan convocados a una reunión que se celebrará **el lunes 4 de octubre de 2021 a las 16:30 a través de la plataforma Teams**. Se comunicará la convocatoria para que todos los estudiantes puedan conectarse.

Cualquier estudiante que no cumpla los requisitos expuestos o no se ajuste a las características de la práctica, podrá ser retirado en cualquier momento de su participación en el programa.

Las solicitudes aceptadas serán revisadas por la Comisión de selección, y se enviarán a Ford España S.L. aquellas solicitudes que cumplan los requisitos de la presente convocatoria en general y de la oferta a la que se aplica en particular.

Los tutores de Ford asignados a cada uno de los proyectos, realizarán una entrevista a aquellos estudiantes presentados que más se ajusten al perfil solicitado. Se contactará con cada uno de los estudiantes seleccionados a la entrevista, para facilitarle indicaciones de dichas entrevistas.

Una vez finalizado el proceso de entrevistas, Ford España S.L. facilitará a la UPV un listado con los seleccionados en cada oferta en base a los requisitos expuestos en el Anexo I.

8. RESOLUCIÓN

Concluido el proceso de selección, el Comité de selección se reunirá para valorar las solicitudes admitidas.

A efectos de notificación, los resultados definitivos se notificarán solamente a cada uno de los candidatos seleccionados. Desde el SIE se contactará con dichos candidatos para su comunicación.

La efectiva concesión de la ayuda queda supeditada a la aceptación de esta, así como también a la correcta presentación y tramitación de la práctica, de acuerdo con los plazos y procedimiento



establecidos, tanto en las presentes bases, como en la normativa e instrucciones UPV para la gestión de una práctica en empresa (publicadas en la web del SIE: <http://www.upv.es/contenidos/SIEPRACT/>). Caso de incumplir el candidato este requisito decaerá en su derecho de obtención de la ayuda; y la ayuda pasará al siguiente clasificado en la lista de espera.

9. ACEPTACIÓN DE LA AYUDA

Será necesaria la aceptación de la ayuda en el plazo de 2 días hábiles desde la comunicación de la resolución de concesión, mediante la presentación en el SIE de la documentación firmada electrónicamente que dicho servicio facilitará a los beneficiarios por correo electrónico. Este plazo será de 1 día hábil en el caso de personas adjudicatarias de la ayuda por lista de espera.

Acompañando a la documentación para la aceptación de la ayuda, los estudiantes beneficiarios de la beca deberán entregar la documentación necesaria para proceder a la tramitación de la práctica.

10. LISTA DE ESPERA

Con las personas candidatas no seleccionadas se conformará una lista de espera a la que se recurrirá en caso de que las personas adjudicatarias no acepten la ayuda o de forma sobrevenida no puedan realizar la práctica.

La lista de espera finalizará el 31/01/2022.

11. BECAS VACANTES

En el caso de que una vez resuelta la convocatoria queden becas vacantes, se podrá acordar abrir un nuevo plazo de presentación de solicitudes que se publicará en la web del SIE con indicación del número de becas vacantes.

12. OBLIGACIONES DE LOS BENEFICIARIOS

Los beneficiarios de las ayudas quedan obligados a:

- Aceptar las bases de la presente convocatoria.
- Destinar la ayuda a la finalidad para la que se concede y en el plazo de tiempo que se haya determinado
- Someterse a las actuaciones de comprobación que puedan realizarse por los órganos competentes, quedando obligados a facilitar toda la información y documentación que les pueda ser requerida al efecto.
- Comunicar la obtención de subvenciones o becas para la misma finalidad, con cargo a los Presupuestos de la UPV.



- Aceptar las obligaciones propias derivadas del marco legal en materia de ayudas y subvenciones.
- Tramitar y realizar la práctica a través del Programa de Cooperación Educativa entre la UPV y Ford España, S.L. gestionado por el Servicio Integrado de Empleo, dentro de los plazos establecidos en la presente convocatoria y su Anexo I.
- Aceptar y llevar a cabo los procesos de tramitación y gestión establecidos tanto en las presentes bases, como en la normativa e instrucciones UPV para la gestión de una práctica en empresa (publicadas en la web del SIE: <http://www.upv.es/contenidos/SIEPRACT/>).
- La obligación de respetar las instrucciones que se dicten por la universidad, a través del Servicio Integrado de Empleo.

El incumplimiento de estas obligaciones, así como la falta de presentación de la documentación justificativa de la realización de la práctica objeto de estas becas/ayudas, podrá suponer la pérdida de la ayuda y, en su caso, la devolución de las cantidades ya percibidas.

13. PROCEDIMIENTO DE PAGO

El pago de la ayuda económica se realizará mensualmente a mes vencido por transferencia bancaria en la Cuenta Bancaria Española de la que debe ser titular el beneficiario de la ayuda.

El importe de la beca es de 521 €/mes brutos, siempre y cuando se realice el mes completo de prácticas. En el caso de que no se realizase todo el mes, el pago mensual se prorrateará por los días realizados de prácticas.

Cuando la renuncia o abandono sea por causa debidamente justificada, el beneficiario percibirá el importe proporcional correspondiente al tiempo real de la estancia en prácticas. Podrá dar lugar a la obligación de devolución del importe íntegro de la ayuda recibida en el caso de renuncia o abandono de la práctica sin causa justificada y la no presentación de los documentos justificativos de la práctica a la finalización de la misma, como se expone en las presentes bases.

14. PROTECCIÓN DE DATOS

En cumplimiento del Reglamento 2016/679 de 27 de abril de 2016 relativo a la protección de las personas físicas en lo que respecta al tratamiento de datos personales y a la libre circulación de estos datos, y las específicas de la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales se informa que el responsable del tratamiento de los mismos es la Universitat Politècnica de València y que los datos personales recogidos serán tratados con el objeto de gestionar administrativamente las solicitudes de las convocatorias de ayudas de la Universitat. Dicho tratamiento se realiza según la base jurídica recogida en el 6.1.b) del Reglamento por ser necesario para para la ejecución de un contrato en el que el interesado es parte o para la aplicación a petición de este de medidas precontractuales y no se prevé cesión



UNIVERSITAT
POLITÈCNICA
DE VALÈNCIA



alguna de los datos tratados. Los interesados pueden ejercitar los derechos de acceso, rectificación, supresión y portabilidad previstos, así como la limitación u oposición a su tratamiento dirigiendo una solicitud a La UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE VALÈNCIA, Camí de Vera, s/n - 46022-VALENCIA (VALENCIA).

Valencia 13 de septiembre de 2021



UNIVERSITAT
POLITÈCNICA
DE VALÈNCIA

SERVICIO INTEGRADO DE EMPLEO
Servicio Integrado de Empleo

Universitat Politècnica de València



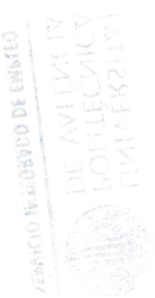
ANEXO I.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2021/2022

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AA-01	Análisis y mejora defectos calidad relacionados con protocolos corporativos de reducción tasa de fallos (Health Chart & FRC).	Reducción 20% incidencias	Analizar histórico incidencia, estructurar datos y proponer acciones de mejora. Aplicar metodología de resolución de problemas Six Sigma.	G. Ing. de Organización Industrial / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. Industrial - Esp. Esp. Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Organización y Logística	1	Factoria Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AA-02	Desarrollo dashboard para seguimiento de defectos de calidad relacionados con daños en carrocería.	Reducción incidencia 20%	Realización dashboard. Reporting para gerencia y equipo de ingenieros. Metodología Six Sigma.	G. Ing. de Organización Industrial / M. Ing. Industrial - Esp. Esp. Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Organización y Logística	1	Factoria Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AA-04	Mejora en costes basado en la reducción de scrap (Piezas que se dañan en el proceso productivo)	Uno de los puntos clave de la compañía es la reducción de costes. El objetivo de esta práctica es mediante la reducción de scrap (piezas que se dañan durante el proceso productivo) mejorar los costes de fabricación del coche	1- Estudio de las piezas que más se dañan en el proceso productivo (Utilización de paretos...) 2- Análisis del proceso productivo para buscar posibles causas del daño 3- Implantación de acciones para reducir el daño de las piezas 4- Estudio de resultados una vez implantado las acciones 5- Porcentaje de mejora en la reducción de costes	G. Ing. informática / M. Ing. informática / G. Ing. de Organización Industrial / M. Ing. Industrial - Esp. Esp. Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Organización y Logística / G. Ing. Mecánica / M. Ing. Mecánica	1	Factoria Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AA-05	Desarrollo Software gestión datos diagnóstico electrónico vehículos	Desarrollo Software gestión datos diagnóstico electrónico vehículos	Desarrollar una herramienta de software para gestionar los datos de los resultados de los test de diagnóstico electrónico realizados en la planta de montaje. La herramienta deberá disponer de un interfaz de usuario para generar reportes y administrar las diferentes funcionalidades.	G. Ing. informática / M. Ing. informática / M. Ing. Y Tecnología de Sistemas Software / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación	1	Factoria Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AA-06	Desarrollo Software alertas calidad diagnóstico electrónico vehículos	Desarrollo Software alertas calidad diagnóstico electrónico vehículos	Desarrollar una herramienta de software para identificar problemas durante diagnóstico electrónico vehículos y enviar alertas en tiempo real. Posibilidad de aplicar algoritmos machine learning.	G. Ing. informática / M. Ing. informática / M. Ing. Y Tecnología de Sistemas Software / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación	1	Factoria Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AA-07	Mejora del MTTR en la atención de averías de mantenimiento y MWG.	Desarrollo herramientas para la reducción de tiempos de respuesta en la atención de averías del personal de mantenimiento y MWG.	Desarrollar herramienta de software para mejorar la comunicación de averías en planta y reducir los tiempos de respuesta en la atención de averías.	G. Ing. informática / M. Ing. informática / M. Ing. Y Tecnología de Sistemas Software / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación	1	Factoria Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021



Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Previsita de Incorporación
AA-08	Implementación de Error Proofing en áreas de reparación y mejora del FTT de pares de apriete	Análisis y mejora del sistema de pares de apriete para conseguir reducir la incidencia en línea y la reparación offline	Aprendizaje de comportamientos dinámicos de apriete y optimización de estrategias de atomillado orientadas a reducir errores de primera especie que provocan potenciales paros de línea. Análisis estadístico y evolución de incidencias en planta e implementación de programaciones que mejoren la productividad.	M. Ing./Industrial / G. Ing. Organización Industrial / M. Ing. Industrial - Esp. Esp. Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Organización y Logística	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AA-09	Desarrollo e implementación de aplicaciones WEB y aplicaciones Big Data.	Implementar la creación de informes en la aplicación WEB cost pack. Desarrollo de análisis y flujos de datos mediante Alteryx. Visualización de datos mediante aplicación web (.Net y Angular) o OJtkview.	Desarrollar e implementar flujos de análisis de datos así como su visualización mediante el uso de herramientas Big Data.	M. Ing. Análisis de Datos. Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Gestión de la Información / M. Ing. Informática / G. Ing. Informática / Big Data	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AA-10	Mejora continua FIS para reducción de paros de línea	Reducir paros de línea para mejorar volumen de producción	Revisión y análisis de paros de las diferentes líneas de producción localizando y mejorando los cuellos de botella.	G. Ing. Tecnologías Industriales / M. Ing. Industrial / G. Ing. Organización Industrial / M. Ing. Organización y Logística	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AA-11	Mejorar la disponibilidad de equipos Industriales mediante la implantación e implementación de nuevas técnicas predictivas para el mantenimiento de equipos y el análisis de datos recogidos a través de técnicas Big Data, Machine learning.	El estudiante participará en la investigación de los últimos avances en industria 4.0 y técnicas de mantenimiento predictivo de equipos y su aplicación en nuestro entorno de trabajo con la finalidad de aumentar la confiabilidad en los equipos y automatismos instalados en planta. Participará en la extracción y análisis de datos para desarrollar algoritmos de predicción de fallo y optimización del consumo de repuestos.	El estudiante participará de la investigación de los últimos avances en industria 4.0, machine learning y técnicas de mantenimiento predictivo. Deberá acceder a nuestras bases de datos de job plans, a nuestro gestor de órdenes de trabajo y a la información técnica de los equipos instalados en planta con la finalidad de comprender el funcionamiento de los equipos. Analizará los datos recolectados y desarrollará algoritmos con la finalidad de predecir el fallo de componentes de los equipos mediante Machine Learning.	G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. en Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. en ciencia de datos / G. en Ing. Informática / M. Ing. Informática	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AA-12	Análisis de defectos exteriores con visión artificial	Asentar los conocimientos teóricos de visión artificial	Se pretende involucrar a la persona en todas las fases de la implantación de un proyecto real de visión artificial: 1. Definición del proyecto 2. Elección de los elementos del sistema 3. Programación del software 4. Programación de los puntos de chequeos 5. Seguimiento de los chequeos 6. Entrega de documentación	G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación / Doble Master: M. Ing. Telecomunicación + M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicaciones / Doble Master: M. Ing. Sistemas Electrónicos + M. Ing. Telecom.	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021





Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de Incorporación
AA-13	Proyecto para la integración de sistemas de fabricación de una planta de baterías en un entorno de vehículos Ford.	Desarrollo de una aplicación que permita la gestión organizada de preventivos, calidad, planes de control, formación y accesos y gestión de la producción y stocks.	El ingeniero estudiará y deberá analizar los sistemas con los que se trabaja en la planta y proponer una aplicación que permita aglutinar dichos sistemas y su monitorización continua. Dicha aplicación debe ayudar a integrar las aplicaciones usadas relacionadas con la planta de baterías. Dicha planta tiene conceptos de powertrain en un entorno de vehículos.	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Y Tecnología de Sistemas Software	1	Factoria Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AA-14	Desarrollo e implementación de Software para control Quality metrics	Desarrollo App Web & Dashboard Big Data para mejorar la calidad de producto. Sustituir herramienta actual siguiendo el standard, y comunicar con los programas actuales.	Desarrollo App Web & Dashboard Big Data para mejorar la calidad de producto. Sustituir herramienta actual siguiendo el standard, y comunicar con los programas actuales.	M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Gestión de la Información / M. Ing. Informática / G. Ing. Informática / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. Y Tecnología de Sistemas Software	1	Factoria Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AC-01	Automatización de tareas programadas en el departamento de Control de Mantenimiento de Body y Stamping	En el Departamento hay una serie de funciones que se realizan periódicamente, tanto diariamente, o semanalmente. Estas tareas requieren la interacción entre varios sistemas informáticos, páginas Web y referencias de piezas. El objetivo es la automatización de estas tareas, y por tanto la reducción del tiempo /hombre necesario. El objetivo es reducir la intervención humana a las decisiones críticas	El proyecto consistirá en analizar las funciones del departamento de Control de Mantenimiento y del almacén de material de repuesto. Posteriormente se analizarán los procesos que llevan a cabo y se valorará el tiempo empleado en ellos. Con estos datos se modificarán los sistemas y se introducirán los cambios necesarios a fin de reducir el tiempo /hombre	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Y Tecnología de Sistemas Software	1	Factoria Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AC-02	BigData for IIOT development MiniTerms	Gestión y desarrollo de plataforma MiniTerms	El nuevo entorno virtual obliga a implantar técnicas de evaluación y detección en técnicas de mantenimiento, con este objetivo se desarrolla la plataforma de miniterms, una plataforma de análisis predictivo. Los objetivos de la práctica serán: • Continuar el desarrollo de la plataforma, actualizándola migrándose a nuevas tecnologías como angular, para su expansión a otras plantas de Europa. • Validación de los datos actuales de la plataforma mediante el desarrollo de técnicas de BigData.	M. Gestión de la Información / G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / M. Cultura Científica y de la Innovación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / Big Data	1	Factoria Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021



Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AC-03	Implementación sobre Big Data de control y reducción de consumos energéticos sobre líneas productivas.	Desarrollar un pipeline continuo sobre una plataforma BigData para el registro de consumos energéticos de las líneas productivas. Automatizar el análisis y comparación de datos de forma cíclica y generación de informes en tiempo real para apoyar el proceso de negocio.	El objetivo del proyecto es la extracción de datos energéticos disponibles en los PLC y su almacenaje en un data lake. Para ello se seguirán las siguientes fases: <ul style="list-style-type: none"> Planificación del proyecto: Diagramas temporales y esquemas de arquitectura del sistema Diseño del sistema: Definición de los procesos e interacción entre los sistemas, pantallas y flujos entre las mismas. Segmentación de los hitos para el desarrollo. Desarrollo del sistema y control de calidad mediante pruebas unitarias. Escalación del sistema a las tres plantas de producción. Publicación de la aplicación: Elaboración de presentaciones, formación y despliegue del sistema a los usuarios finales. Mantenimiento: Elaboración de la documentación para el mantenimiento y resolución de incidencias en la plataforma. Todo esto se realizará bajo un marco de trabajo tipo scrum con control de versionado en github corporativo y, si es posible, integración y desarrollo continuo mediante Jenkins. 	M. Ing. Informática / G. Ing. Informática / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / M. Ing. Computadores y Redes / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación / Doble M. Ing. Telecomunicación + Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Gestión de la Información / M. Computación Paralela y Distribuida / G. Ing. de Organización Industrial / G. Ing. en Tecnologías Industriales / M. Ing. Electrónica Industrial y Automática / M. Automática e Informática Industrial / Big Data	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AC-04	Desarrollo de sistema IIOT para la identificación e integración de cuellos de botella en las líneas productivas	Se pretende implementar una estrategia IIOT sobre las líneas industriales para la identificación de cuellos de botella en una plataforma bigdata. Aprovechando la sensorística existente, crearemos un registro de los tiempos de los distintos elementos que compone la línea. Posteriormente realizaremos data analytics y aplicaremos técnicas de inteligencia artificial como machine learning para la identificación de cuellos de botella y su posterior optimización	Para la realización del proyecto utilizaremos una metodología cíclica: <ul style="list-style-type: none"> Planificación del proyecto: definiremos funcionalidades, objetivos, riesgos, plazos de entrega, recursos, arquitectura, etc. Etapas de desarrollo: comenzaremos con una prueba de concepto para garantizar que la planificación es sostenible y podemos escalar el sistema Revisión del proyecto: evaluaremos los resultados del proyecto o paso y buscaremos las deficiencias y/o puntos de mejora. Retool/Implementación: expondremos el sistema a los usuarios finales y tomaremos su feedback para volver a la etapa de planificación y mejorar el sistema. Este proyecto lo realizaremos con metodología ágil como scrum o programación extrema, dando especial énfasis en el testing unitario, control de versiones (Vía github) y en un despliegue controlado.	M. Gestión de la Información / G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / M. Ing. Cultura Científica y de la Innovación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / Big Data	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AC-05	Análisis de cuellos de botella mediante software de simulación de procesos productivos	Obtener datos reales de las líneas de producción para analizarlos y simularlos en un programa de simulación	Mediante un software corporativo o que el estudiante nos aconseje se simulará la planta de producción con datos reales obtenidos desde un software de análisis de paradas y tiempo de ciclo de las líneas.	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / M. Ing. Industrial	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021



Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de Incorporación
AC-06	Simulación de la logística interna de carrocerías mediante vehículos autónomos	Obtener datos reales de la logística de líneas de producción actuales y realizar template para poder simular futuros escenarios para realizarlo con vehículos autónomos	Mediante un software corporativo se creará un template para simular la logística de la planta de carrocerías para poder confirmar la viabilidad de eficiencias de rutas óptimas con vehículos autónomos	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Y Tecnología de Sistemas Software / M. Ing. Industrial	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AC-07	Optimización del diagnóstico de fallos en PLC de las atomilladoras.	- Mejora de 1,5 JPH en línea Hanging Kuga. - Crear estándar de programación para diagnosticar averías de forma más precisa en PLCs en todas las líneas y posibles futuros proyectos.D9	- Entender los diagnósticos de los controles de atomilladoras para poder traspasarlos a PLC y de esa forma que sirven para reducir tiempos de paro y planificar acciones para robustecer los equipos. - Estandarizar dicha estructura de diagnóstico para extrapolarla a cualquier otra línea.	G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / M. Automática y Electrónica Industrial / M. Ing. Industrial (Esp. Ing. Electrónica). / M. Automática e Informática Industrial / M. Ing. Aeronáutica	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AC-08	Diseño 3D dispositivos de ajuste puertas para medición con máquina automática CMM	Diseñar y mejorar soportes para medición de puertas en máquinas CMM	La Planta en sus rutinas de medición con máquinas automáticas CMM usa unas plantillas compradas para referenciar puertas , capo y portalon. El objetivo es diseñar estas plantillas para impresión 3D y evitar comprar las mismas a proveedores externos	G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación / Doble M. Ing. Telecomunicación + Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicaciones / Doble M. Ing. Telecom. + Ing. Sistemas Electrónicos / G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / G. Ing. Aeroespacial / G. Ing. Diseño Industrial y Desarrollo de Productos / G. Ing. Eléctrica / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. Mecánica / G. Ing. Organización Industrial / M. Ing. Aeronáutica / M. Diseño y Fabricación Integrada Asistidos por Computador / M. Ing. del Diseño / M. Ing. del Mantenimiento / M. Ing. Mecatrónica / M. Sensores para Aplicaciones Industriales / G. Ing. en Tecnologías Industriales / M. Ing. Industrial	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021





Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Previsita de Incorporación
AC-09	Calibrar mediante programación los Sistemas de Medición INOS-QMM-Body Vision	Calibrar 3 sistemas de medición de manera que midan igual	La planta tiene distintos Sistemas de Medición 100% INOS y Body Vision y nuestro. El objetivo es calibrar mediante programación los 3 sistemas de manera que sobre una misma carrocería-vehículo midan igual en medidas y dispersión	G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación / Doble M. Ing. Telecomunicación + Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicaciones / Doble M. Ing. Telecom. + Ing. Sistemas Electrónicos / G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / G. Ing. Aeroespacial / G. Ing. Diseño Industrial y Desarrollo de Productos / G. Ing. Eléctrica / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. Mecánica / G. Ing. Organización Industrial / M. Ing. Aeronáutica / M. Diseño y Fabricación Integrada Asistidos por Computador / M. Ing. del Diseño / M. Ing. del Mantenimiento / M. Ing. Mecatrónica / M. Sensores para Aplicaciones Industriales / G. Ing. en Tecnologías Industriales / M. Ing. Industrial	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46640 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AC-10	Implementación del mantenimiento predictivo de una línea de prensas	Analizar una línea de prensas para ver oportunidades en el campo del mantenimiento predictivo y la industria 4.0	Análisis y entendimiento del funcionamiento de los componentes de una línea de prensas - Programación en el PLC de los controles y fallos para detectar patrones de averías que permitan adelantar su detección - Envío de datos para su gestión en web	G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. Eléctrica / G. Ing. en Tecnologías Industriales / M. Ing. Industrial	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46640 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AC-11	Diseño Digital Twin para programa de producción de prensas	Obtención de una propuesta de planificación de la producción de las líneas de estampación y corte a partir de los requerimientos de vehículos.	- Análisis y diseño modelo de datos. - Diseño estrategia mantenimiento e integración de datos a partir de distintas fuentes (QMMs, OnTrack, SGA, etc.). - Cálculo explosión necesidades. - Desarrollo algoritmo de secuenciación. - Integración Plataforma Digital Twin: Mantenimiento datos, Generación Programa Producción, Modificación y Visualización Gráfica Programa Producción ET3	G. Ing. Informática / M. gestión de la Información / M. Ing. Informática / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Y Tecnología de Sistemas Software / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. Industrial / M. Ing. Telecomunicación / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / G. Ing. en Tecnologías Industriales.	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46640 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AC-12	Programación de Miniterminos en la plataforma web y creación de web para visualizar en tiempo real alarmas equipos.	Programar los equipos en la web de predictivo actual y creación de web de plataforma predictiva para poder visualizar estado de todos los equipos	Programación en ANGULAR de plataforma global de sistema predictivo de alarmas de equipos y integración de equipos de planta en web.	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Y Tecnología de Sistemas Software /	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46640 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de Incorporación
AC-13	Reducción tareas repetitivas en Taller de Matricería mediante uso de elementos robotizados	Desarrollo de aplicación o aplicaciones por medio de elementos robotizados para la reducción de tareas repetitivas en el departamento.	- Análisis e identificación de tareas repetitivas en taller o procesos en el departamento, susceptibles de automatizar o compatibles con elementos robotizados. - Programación de robot IIVA en lenguaje JAVA y otros lenguajes de programación. - Estudio de método adaptativo robot a utilaje. - Estudio de herramientas automáticas acopladas al robot que sustituyan herramientas manuales utilizadas actualmente	M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Iglamen Digital / M. Implantación de sistemas para la industria 4.0 / M. Robótica y visión artificial / M. Ing. Mecatrónica / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / M. Automática e Informática Industrial / M. Diseño tecnológico de dispositivos mecánicos y matricería / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. Industrial / G. Ing. en Tecnologías Industriales	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AC-14	Desarrollo e implantación de un sistema de gestión y control de equipos de lubricación de pletinas en líneas de estampación.	Implantación de un sistema de gestión Big Data para la predicción de los defectos de calidad en líneas de estampación.	Implantar sistema de recogida Big Data de los defectos de calidad generados en el proceso de estampación de las piezas de las carrocerías y predicción de los futuros problemas utilizando algoritmos de predicción.	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Y Tecnología de Sistemas Software / M. Automática e Informática Industrial	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AP-01	Reducción emisiones VOC	Identificar oportunidades de reducción de emisiones VOC mediante el estudio detallado de todos los contribuyentes y su impacto relativo y variabilidad en la Planta de Pinturas. Liderar desde la idea hasta la validación de las acciones.	Estudiar los datos actuales e históricos, estudiar acciones de mejora para la reducción de emisiones por reducción de consumos, reducción de %COV, mejora sistemas recogida disolvente sucio y otras acciones	G. Ing. Eléctrica / G. Ing. Informática / G. Ing. Mecánica / G. Ing. Aeroespacial / M. Ing. Aeronáutica / M. Ing. del Diseño / M. Ing. del Mantenimiento / M. Ing. Mecatrónica / M. Ing. Sistemas Electrónicos / M. Ing. Telecomunicación / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Ing. Industrial / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AP-02	Desarrollo de herramientas de reporting y analítica basadas en FIS(Factory Automation System) para mejorar la gestión de cuellos de botella en la planta de Pinturas	Apoyo a la migración del sistema de monitorización de planta Posmon al nuevo sistema FIS y actualización/nuevos desarrollos de herramientas de reporting y analítica	Aprendizaje estándar FIS(Factory Automation System) y sistema corporativo MOS(Maintenance Operating System). Validación de datos. Acceso a datos FIS desde aplicaciones externas (SQL,webservice). Actualización y desarrollo de herramientas de reporting, dashboards y analítica basadas en FIS. El estudiante recibirá el apoyo del tutor para el aprendizaje de aquellos lenguajes y herramientas que necesite para un buen desempeño de la práctica. Apoyo a otras herramientas informáticas corporativas vinculadas a MOS	G. Ing. Eléctrica / G. Ing. Informática / G. Ing. Mecánica / G. Ing. Aeroespacial / M. Ing. Aeronáutica / M. Ing. del Diseño / M. Ing. del Mantenimiento / M. Ing. Mecatrónica / M. Ing. Sistemas Electrónicos / M. Ing. Telecomunicación / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Ing. Industrial / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021



Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de Incorporación
DQ-01	Desarrollo de interfaz para registro y notificación de acciones referidas a la calidad de vehículos y piezas (G8D).	Desarrollo de una plataforma informática para notificar a los proveedores de forma automática sobre problemas de calidad (incidencias) que, además, realice un seguimiento (notificación) periódica según fases de cumplimiento sus acciones de respuesta (relacionado con la metodología 8 Disciplinas Globales -G8D-)	Creación de interfaz web o aplicación para la vinculación (integración) de los incidentes de calidad de Ford con los reportes de Proveedor según formatos/documentos oficiales (G8D o 6Sigma). Esto permitirá compilar todos los datos relativos a la calidad de piezas o vehículos en una nube digital con fácil acceso para la consulta de datos de incidencias y acciones. Además, esta plataforma deberá tener la capacidad de "emitir" alertas/notificaciones automáticas (reporte por email) cuando la información no esté completada. Se propone la programación de un BOT para tareas repetitivas dentro del entorno.	G. Ing. en Tecnologías Industriales / M. Ing. Industrial / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / M. Automática e Informática Industrial / Doble G. Adm. y Dir. Empresas + Ing. Informática / G. Ing. Informática / M. Gestión de la Información / M. Ing. Informática / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
DQ-02	Desarrollo de interfaz para registro, notificación y aprobación de instrucciones de trabajo referidas a la calidad de vehículos y piezas (QPS).	Desarrollo de una plataforma informática para que los proveedores puedan subir sus instrucciones de trabajo sobre problemas de calidad (incidencias) y que desde una pantalla/panel de control se pueda leer y aprobar el trabajo. Además, la plataforma deberá compilar un historico de instrucciones vs proveedores	Creación de interfaz web o aplicación para la vinculación de los incidentes de calidad de piezas o vehículos con las instrucciones de trabajo (QPS/WES). Esta plataforma deberá tener un panel de control donde se resuman las actividades pendientes de aprobación, así como el historico de todas ellas.	G. Ing. en Tecnologías Industriales / M. Ing. Industrial / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / M. Automática e Informática Industrial / Doble G. Adm. y Dir. Empresas + Ing. Informática / G. Ing. Informática / M. Gestión de la Información / M. Ing. Informática / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
DQ-03	Visualización en tiempo real del estado de los vehículos a través de Big Data.	Dashboard FCPA (Visualizador de Evaluación de Vehículos de Cliente) Dashboard Campañas (Visualizador de Coches retenidos por problemas de Calidad).	rear en Qlik-View Panel de visualización información de calidad: 1) Situación actual de vehículos pendientes de revisiones. 2) Seguimiento de vehículos por auditores de calidad teniendo en cuenta las características de los mismos.	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Y Tecnología de Sistemas Software /	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
DQ-04	Vehicle Evaluation Devices Upgrade	Optimización de la gestión del Departamento de Calidad en Auditorías de Cliente Final sobre producto acabado	Trabajar con el Equipo Humano y Técnico para optimizar los procesos de Evaluación de Vehículos, mejorando la cantidad y la calidad de las evaluaciones de la muestra de vehículos auditados.	G. Ing. en Tecnologías Industriales / M. Ing. Industrial / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / M. Automática e Informática Industrial / Doble G. Adm. y Dir. Empresas + Ing. Informática / G. Ing. Informática / M. Gestión de la Información / M. Ing. Informática / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021





Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Previsia de Incorporación
MPL-01	Herramienta de Simulación de Cambios en Programa	Desarrollar una aplicación que permita visualizar el impacto en la cadena de suministro de un programa de producción tentativo, no cargado todavía en MRP (CMM53).	En el entorno cambiante actual, la crisis de suministro de semiconductores o la crisis logística mundial derivada de la pandemia, es necesario poder anticipar a los potenciales impactos en el plan de producción y poder optimizarlo. Para ello, el contenido del proyecto será el desarrollo de una herramienta (preferiblemente en entorno web) que permita realizar simulaciones del plan de producción para identificar posibles fallos de suministro de piezas. Utilizando las librerías existentes, se desarrollará una aplicación que deberá ser capaz de, con distintas entradas de plan de producción, mostrar las referencias afectadas y su situación de stock. Debe ser capaz de diferenciar las referencias por distintos parámetros como lugar de procedencia o lugar de uso en la planta (carrocerías, montaje, planta de baterías)	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / G. en Ciencia de Datos / M. Gestión de la Información / M. Ingeniería y Tecnología de Sistemas Software	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almusafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
MPL-02	Desarrollo aplicación para el control de indicadores de Inventario	Controlar y actualizar automáticamente los parámetros de fabricación que afectan al Inventario de Planta.	Desarrollo de una herramienta (preferiblemente en entorno web) que permita mantener controlado y actualizado los parámetros de fabricación que afectan al Inventario. Para ello será necesario llevar a cabo una primera fase para segmentar / clasificar adecuadamente los puntos de uso de las piezas en las diferentes plantas de la Factoría. En base a esa clasificación y definición previa, la aplicación deberá ser capaz de detectar potenciales cambios y actualizarlos en el ERP corporativo utilizando las librerías existentes.	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / G. en Ciencia de Datos / M. Gestión de la Información / M. Ingeniería y Tecnología de Sistemas Software	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almusafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
MPL-04	Análisis e implementación de acciones ambientales en el área de logística de Ford	Identificar las necesidades en temas relativos al cumplimiento legal y de norma 14001 en el dpto de logística. Adecuar las herramientas de trabajo y comunicación para agilizar los procesos afectados.	Identificar la necesidades operativas y documentales del transporte de mercancías peligrosas por carretera o tren. Facilitar el acceso a la información actualizada a la planta de logística en los distintos puntos de operación. Análisis de herramientas IT para agilizar trámites administrativos.	G. Ciencias Ambientales / M. Seguridad Industrial y Medio Ambiente / G. Ing. de Organización Industrial / G. Ing. Químico / M. Ing. Química / M. Ing. Industrial Medio Ambiente Industrial / M. Ing. Ambiental / M. Ing. Hidráulica y Medio Ambiente	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almusafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021



Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Previsita de Incorporación
MPL-05	Aplicación web para gestión de almacén documental	Creación de una aplicación web para gestionar el almacenaje físico de documentación corporativa y su contenido (aproximadamente 12.000 posiciones de almacén).	<ul style="list-style-type: none"> - Desarrollo de un formulario que permita a los diferentes departamentos de la compañía solicitar nuevas incorporaciones de material al almacén; deberá contar con validación de datos - Buscador de registros según diferentes campos/filtros - Historial de movimientos de una unidad almacenada, desde su incorporación al almacén hasta su destrucción - Creación de diferentes roles dentro de la aplicación, que permitan a los usuarios visualizar y realizar diferentes acciones (ver/editar/eliminar) - Crear etiquetas QR/código de barras con los datos requeridos, para identificar el material - Enlazar lector láser/PDA a la aplicación para que al escanear el material, se abra la web en esa referencia y permita acciones según rol (darlo de alta, moverlo a una ubicación diferente o eliminarlo). <p>La aplicación deberá archivar estos registros hasta 1 año después de la fecha de destrucción.</p>	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / Doble G. Adm. y Dir. Empresas + Ing. Informática	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
MPL-06	Re-Diseño flujo logístico óptimo para la implantación de sistema de suministro Full Kitting en Planta de Montaje.	Estudio y diseño del flujo logístico más eficiente para el cambio del sistema de suministro a línea de montaje mediante sistema Full Kitting con suministro automatizado por AGVs.	<ul style="list-style-type: none"> - Establecer necesidades de almacenamiento y estudio de las alternativas disponibles : Industrial Park vs Internal Warehousing. - Diseño de alternativas y automatización de las áreas de secuenciación para los materiales de montaje. - Estudio de flotas de transporte necesarias con el objetivo de minimizar al máximo las operaciones de No valor añadido. - Integración del sistema Full Kitting en áreas de carga/descarga y rediseño/automatización de muelles. - Diseño de flujo de "logística inversa" para embalajes y racks de secuenciación. - Integración del sistema AGVs para el transporte y suministro a las estaciones de trabajo de los "full kits" con piezas de ensamblado. 	G. Ing. Diseño Industrial y Desarrollo de Productos / G. Ing. Tecnologías Industriales / G. Ing. De Organización Industrial / M. Ing. Industrial / M. Ing. De Organización y Logística	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
PVT-01	Diseño y desarrollo de cuadros de mando (Dashboard) e integración de sistemas para el control de los principales variables durante el Lanzamiento de nuevos modelos de vehículo	Desarrollar un panel de control (dashboard) para monitorizar en tiempo real las variables más importantes durante el lanzamiento de un nuevo modelo de batería de automoción o un nuevo vehículo.	<ul style="list-style-type: none"> - Identificar las principales variables a controlar por parte de cada uno de los departamentos involucrados en el lanzamiento de nuevos vehículos - Recopilación y sensorización si es necesario de estas variables desde los diferentes sistemas de la planta y de los proveedores a través de plataforma Blockchain. - Desarrollo de cuadros de mando para la monitorización de las variables definidas y toma de decisiones basada en datos. 	M. Ing. Informático / G. Ing Informática / G. en Ciencia de Datos / G. en Tecnología Digital y Multimedia / G. Ing Electrónica Industrial y Automática / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Automática e Informática Industrial	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021





Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Previsita de Incorporación
PVT-02	Mejora, Adaptación y Control del Sistema de Calidad en los lanzamientos de nuevos modelos de vehículos.	Análisis y mejora del proceso de inspección de vehículos integrada en el sistema productivo, aplicación de medibles y métodos estadísticos, en seguimiento de AIMS, defectos reportados en el sistema de Calidad y análisis estadístico de reparaciones registradas en el sistema Follow Up.	La actividad tendrá como objetivo el seguimiento de los vehículos durante las fases de lanzamiento, en sus diferentes análisis. La detección de defectos y seguimiento de los mismos en el sistema AIMS hasta su cierre. Además, correlación de los defectos con los gráficos de QLS y el retrofit a las áreas afectadas. Con el input obtenido en la fase inicial, retroalimentar a las áreas de las mejoras a implementar para la detección temprana de los issues. Asegurar que los planes de control	G. Ing. Informática / M. Ing. Informático / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / G. Ing. de Organización Industrial / M. Ing. Industrial / M. Ing. Mecánica / M. Ing. De organización y logística / G. Ing. Mecánica / M. Ing. Mecatrónica	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussates Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
PVT-03	Estudio e implementación propuestas para la reutilización en segunda vida de baterías de Litio.	Investigar, proponer, proceder a implementar e implementar soluciones y alternativas de segunda vida para packs de baterías de Litio que estén todavía en buen estado y tengan capacidad suficiente para aplicaciones distintas a su aplicación original.	Recopilación de información detallada de los componentes que forman las aplicaciones propuestas. Proceder a ensayos para la caracterización y clasificación de los packs de baterías. Detallar los procesos de construcción de las distintas alternativas. Estudiar la viabilidad económica de las distintas propuestas y los costes ahorrados a la empresa. Construcción y puesta en marcha de uno a varios pilotos utilizando las soluciones propuestas.	G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / M. Ing. de Sistemas Electrónicos / M. Automática e Informática Industrial / M. Ing. Industrial Esp. Ingeniería Electrónica / G. Ing. Eléctrica / G. Ing. de la Energía; / M. Tecnología Energética para el Desarrollo Sostenible / G. Ing. en Tecnologías Industriales / M. Ing. Industrial	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussates Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
PVT-04	Rediseño de UI/UX en aplicaciones formativas de Realidad Virtual y Realidad Aumentada	Rediseño de las interfaces de usuario de los diferentes dispositivos de realidad virtual y aumentada con el objetivo de mejorar la experiencia de usuario durante su uso.	En el departamento de Prevención disponemos de vídeos para formación/información a los trabajadores en materia de prevención de riesgos laborales. Algunos de los vídeos son antiguos y están obsoletos por lo que queremos actualizarlos.	G. Ing. Eléctrica / G. Ing. Informática / M. Contenidos y Aspectos Legales de la Información / G. Ing. Aeroespacial / G. Ing. Información y Desarrollo de Productos / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / M. Ing. Aeroespacial / G. Ing. de Organización Industrial / M. Diseño y Fabricación Integrada Asistidos por Computador / M. Ing. del Mantenimiento / M. Ing. Mecatrónica / M. Sensores para Aplicaciones Industriales / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. en Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / Ing. Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación / Sistemas y Redes de Comunicaciones / G. Ing. Informática / M. Gestión de la Información / M. Ing. Informática	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussates Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AM-01	Monitorización y alertas para sistemas informáticos.	Desarrollar una aplicación web de monitorización y alertas inmediatas de los sistemas informáticos críticos para planta	En la planta de Motores de Ford en Valencia tenemos más de 30 sistemas informáticos para soportar la producción de motores. Muchas de estas aplicaciones son críticas para la producción y tienen que estar disponibles 24x7. Las aplicaciones están alojadas en servidores de última generación (Windows y Linux) en nuestro propio Computer Room que administramos de forma local. Cabe destacar que varias de estas aplicaciones son globales y se ejecutan en todas las plantas de fabricación de Ford a nivel mundial. Contamos con una amplia variedad de tecnologías, Oracle, SQL server, Mongo DB, .Net Framework, Angular, GITHub, HTML, Java, Python, ASP etc. El Objetivo de este proyecto es crear una aplicación en entorno web que nos permita monitorizar los procesos críticos de las aplicaciones en tiempo real para poder reaccionar inmediatamente ante cualquier evento. También el desarrollo de gráficos que nos permitan realizar un mantenimiento no solo reactivo sino también preventivo y predictivo. El proyecto incluirá aparte de la programación, la documentación y el entrenamiento de los usuarios aportando un valor clave para la planta.		1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussates Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de Incorporación
AM-02	Desarrollo de aplicación para el control de cambios de rampas de suministro a la línea de montaje con Visual Studio y bases de datos relacionales	Desarrollar una aplicación que visualmente sea útil para la planificación de cambios en rampas por proyecto nuevos (motores nuevos, COBOTS, AGVs,...) o necesidades de la línea de producción (Rebalances).	Análisis de layout actual de rampas Clasificación de rampas actuales Análisis de parámetros de control en rampas Desarrollo junto Dept. de IT de aplicación para el control de rampas Entrenamiento al personal necesario para el uso de la aplicación	G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación / G. Ing. Informática / M. Gestión de la Información / M. Ing. Informática / G. Ing. Aeroespacial / M. Ing. Aeronáutica	1	Factoria Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AM-03	Telemetría de niveles de tanque, dashboard con alerta automática nivel de pedido y sistema de descargas a prueba de errores	Solución viable de telemetría para los tanques. Desarrollo de un panel de control / dashboard con alerta automática de nivel de pedido Solución de sistema a prueba de errores en la descarga de fluidos	Análisis del proceso actual y identificación de oportunidades de mejora -Benchmarking de tecnología disponible en el mercado y selección de alternativas -Coordinación de pruebas de viabilidad técnica -Diseño de la solución final y desarrollo del nuevo proceso a prueba de errores. -Estudio de viabilidad económica -Coordinación de la implantación de las mejoras -Entrenamiento de los usuarios -Planificación, documentación y gestión del proyecto	M. Ing. Industrial / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. Informático / G. Ing. Informática / M. Gestión de la Información / M. Ing. Telecomunicación / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / G. Ing. Eléctrica / G. Ing. Aeroespacial / M. Ing. Aeronáutica / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación /	1	Factoria Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AM-04	Digitalización del proceso de emergencias abastecimiento	Solución viable 100% digital del proceso de emergencia de entrega a línea. Sistema de aviso de emergencia por alertas. Desarrollo de dashboard de entrega a línea con nivel de emergencias por turno, por día, por pieza, por equipo, por tipo de motor. Estudio de los medibles para detectar posibles mejoras en el proceso de entrega a línea. Mejora del tiempo de respuesta ante emergencia y reducción de emergencias de entrega a línea.	Análisis del proceso actual y identificación de oportunidades de mejora -Benchmarking de tecnología disponible en el mercado y selección de alternativas -Coordinación de pruebas de viabilidad técnica -Diseño de la solución final y desarrollo del nuevo proceso digitalizado. -Estudio de viabilidad económica -Coordinación de la implantación de las mejoras -Entrenamiento de los usuarios -Planificación, documentación y gestión del proyecto	G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación / G. Ing. Informática / M. Gestión de la Información / M. Ing. Informática / M. Ing. Aeroespacial / M. Ing. Aeronáutica	1	Factoria Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021



Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Previsia de Incorporación
AM-05	Virtualización en entornos Industriales	Desarrollar e implementación de la estrategia de virtualización en entorno industrial	Analizar inventario de equipos industriales instalados en planta. - Establecer prioridades y seleccionar casos de uso. - Implementar hardware moderno en los puntos de uso. - Configurar y parametrizar máquina virtual con software VMWare. - Despliegue de máquinas en entorno Windows. - Creación y comprobación de los protocolos de comunicación. - Puesta en marcha de maquinaria industrial.	G. Ing. Informática / M. Automática e Informática Industrial / M. Ing. Industrial - Esp. Control Procesos, Automatización y Robótica / M. Gestión de la Información / M. Ing. Informática / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Computadores y Redes / M. Ing. del Mantenimiento / M. Ing. Mecatrónica / M. Sensores para Aplicaciones Industriales / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. Aeronáutica / G. Ing. Aeroespacial / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almusafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AM-06	Pruebas piloto con robótica colaborativa y cámaras 3D para Bin Picking	Programar robot y cámara de forma que se puedan hacer simulaciones e identificar la robustez del conjunto. Realizar benchmarking de las distintas soluciones que hay en el mercado + pruebas y obtención de resultados. Identificar oportunidad de automatización en la línea de producción. Estudio técnico y económico.	En primer lugar se identificarán distintas oportunidades de automatización en el proceso de montaje del motor. De estas oportunidades, se escogerán aquellas que generen un mayor ahorro y en las que las piezas vengan a granel o en posiciones no repetibles. Posteriormente, con cámaras 3D, tolas flexibles y robots colaborativos, se realizará un estudio de viabilidad técnica haciendo pruebas en laboratorio. En el proceso, se probarán tanto distintas cámaras 3D, como distintos softwares para realizar el bin picking, distintos robots según la complejidad del proyecto, e incluso distintas tolas flexibles. El estudiante se encargará tanto del diseño de los útiles necesarios, como de la programación e instalación de la cámara, tola y robot en el laboratorio. Finalmente, se realizará un estudio económico y si existe viabilidad el proyecto saldrá a ofertas para su implementación en la línea de producción.	G. Ing. en Tecnologías Industriales / M. Ing. Industrial / G. Ing. Aeroespacial / M. Ing. Aeronáutica / M. Ing. Mecatrónica / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / M. Automática e Informática Industrial / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almusafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AM-07	Automatización Line Feeding línea de montaje con AGVs	Automatización de rutas logísticas de entrega de material a la línea de montaje mediante el uso de AGVs. Implementación proyecto.	<p>Implementación de AGVs y eliminación de vehículos industriales en la planta de Motores. Durante las prácticas se implementará un proyecto de automatización en la línea de Montaje. Las tareas a desarrollar serán:</p> <p>Diseño rutas para los AGV y puntos de descarga en la línea</p> <p>Programación de Vehículos Guiado automático para esas rutas</p> <p>Programación manager de flotas</p> <p>Uso herramientas de mapeado para programación (guiado laser autonomo)</p> <p>Diseño nuevos procesos</p> <p>Implementación nuevos procesos de Material Handling</p> <p>Lanzamiento de las nuevas rutas para su uso en producción</p>	G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Aeroespacial / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / M. Automática e Informática Industrial / M. Gestión de la Información / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / M. Contenidos y Aspectos Legales de la Información / G. Ing. Aeroespacial / G. Ing. Diseño Industrial y Desarrollo de Productos / G. Ing. Eléctrica / G. Ing. de Organización Industrial / M. Ing. de Organización y logística / M. Ing. Aeronáutica / M. Diseño y Fabricación Integrada Asistidos por Computador / M. Ing. del Mantenimiento / M. Ing. Mecatrónica / M. Sensores para Aplicaciones Industriales	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AM-08	Data analytics. Publicación y desarrollo de Dashboards	Desarrollar Dashboards de la planta de motores y publicar en el portal del GDIA para permitir accesibilidad.	<p>Se seguirá con la estrategia de la planta de digitalizar los tableros, mediante la creación y publicación de Dashboards, siguiendo el estándar del GDIA (Global Data Insight & Analytics)</p> <p>-Añadir estaciones pendientes al Dashboard de Vision Artificial</p> <p>-Migrar el Dashboard a la plantilla del GDIA</p> <p>-Publicar Dashboard en el portal del GDIA</p> <p>-Soporte y desarrollo de nuevos Dashboards según las necesidades de la planta (creación y publicación en el GDIA)</p> <p>-Soporte al proyecto europeo XMANAL.</p>	Doble G. en Adm. y Dir. Empresas + Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicaciones / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación / Doble M. Ing. Telecom. + Comunicación / Doble M. Ing. Telecom. + Ing. Sistemas Electrónicos / Doble G. Adm. y Dir. Empresas + Ing. Informática / G. Ing. Informática / M. Gestión de la Información / M. Ing. Informática / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Automática e Informática Industrial	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AM-09	Creación y explotación de la plataforma de gestión de datos de calidad e integración de los sistemas actuales de la planta de motores de FORD.	Desarrollar la plataforma para la gestión integral de datos de calidad, software basado en el lago de datos.	<p>Trabajando conjuntamente con el laboratorio de ensayos de motores, area de metrología, laboratorio químico meta lurgico, calidad externa de proveedores y area de producción, desarrollar y adaptar los sistemas de gestión de datos del departamento de calidad y adaptar las aplicaciones existentes para la nueva generación de motores Híbridos que se van a fabricar en la planta de motores de FORD. Buscar y crear herramientas de correlación de datos de forma rápida y eficiente. Aumentar la fiabilidad de los análisis y reducir el coste y el tiempo dedicado a las investigaciones.</p>	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / M. Gestión de la Información / Doble G. en Adm. y Dir. Empresas + Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / G. Ing. Telecomunicación y Servicios de Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. Sistemas y Redes de Comunicación / M. Industrial	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021



Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Previsita de Incorporación
AM-10	MEJORA DEL PROCESO DE EQUILIBRADO EN EL CIGÜENAL DE ACERO	Poder analizar mucho más rapido todos los datos de desequilibrio del 100% de las piezas de 2,3 Lw . Y detección de posibles anomalías evitando chatarra	Análisis de datos de desequilibrio 100% piezas cigüeñal 2,3 Lw Gestión de datos de desequilibrio por Moide de pieza Creación entorno web a traves de GDIA para poder almacenar y mantener todos los datos de desequilibrio Diseño del entorno web para poder extraer información, graficas, y datos de manera rapida. Crear vinculación de todos los datos que están en el sistema SQL server con el Dashboard de calidad de mecanizado.	G. Ing. Informática / M. Automática e Informática Industrial / M. Ing. Industrial especialidades en: Esp. Control Procesos, Automatización y Robótica / M. Gestión de la Información / M. Ing. Informática / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Computadores y Redes / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almusafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AM-11	Desarrollar algoritmo de Inteligencia artificial para la gestión de datos de calidad existentes en el rectificador en la línea de cigüeñales y árbol de levas.	Capacidad de análisis y detección de diametros de rectificador al límite de tolerancia.	Gestión de datos de rectificador almacenado en sistema SQL Server Creación algoritmo para poder gestionar las mediciones: - Fuera de tolerancia - Límite de tolerancia. - Teniendo en cuenta tendencias Creación programación para poder parar las rectificadoras cuando analizando los datos sea necesario	G. Ing. Aeroespacial / M. Ing. Aeronautica / M. Ing. Mecatronica / M. Ing. de Telecomunicación / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / M. Ing. Aeronautica / G. en Tecnologías Industrial / M. Automática e Informática Industrial / M. Ing. Industrial / G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / M. Ing. Gestión de la Información / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almusafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AM-12	Desarrollo e implementación de aplicaciones & dashboards para la persistencia y análisis de datos de Calidad de Bloques & Cilindros	Desarrollo e implementación de aplicaciones de subida de datos de calidad a servidor corporativo (QLSCM) y posterior análisis mediante el desarrollo de Dashboards	Existen controles de calidad de proceso (stock removal bruñido cilindros, rugosidades, clavado guías & asiento válvula) cuyos valores quedan registrados en sistemas locales. El proyecto consiste inicialmente en el desarrollo de aplicaciones para subir los datos registrados localmente a la aplicación en red corporativa QLSCM, trazando datos con piezas únicas. Una vez los datos están persistidos en el sistema, se realizará el análisis de los mismos mediante el desarrollo de dashboards.	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / M. Ing. Mecatronica / M. Ing. de Telecomunicación / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / M. Ing. Aeronautica / G. en Tecnologías Industrial / M. Automática e Informática Industrial / M. Ing. Industrial / G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / M. Ing. Gestión de la Información / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almusafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AM-13	Herramienta de Visualización de Indicadores e Informes de los Estados Financieros de la Planta de Motores de Valencia & Automatización de Procesos Financieros	El objetivo es poder tener una visión global del estado y las desviaciones de los costes de la Planta de Motores de Valencia, así como conocer los procesos financieros para automatizarlos reduciendo tiempo de proceso y riesgos de errores por input manual.	Desarrollo de un cuadro de control / herramienta de visualización de datos/indicadores más importantes de los estados financieros de la Planta, utilizando las herramientas de Business Analytics que proporciona la compañía... Automatización de Procesos Financieros (control de gastos mensuales vs presupuesto, análisis de los cambios mensuales de la nomina etc.)	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / M. Ing. Mecatronica / M. Ing. de Telecomunicación / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / M. Ing. Aeronautica / G. en Tecnologías Industrial / M. Automática e Informática Industrial / M. Ing. Industrial / G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / M. Ing. Gestión de la Información / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / G. Ciencia de Datos	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almusafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021



Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AM-14	Desarrollo e implantación de un procedimiento para la prevención de la corrosión de componentes de motor. Estudios de correlación.	Desarrollo de un procedimiento de ensayos para control de corrosión en piezas de motor a aplicar en: * Proceso de fabricación de piezas. * Almacenaje. * Método de preservación para envíos "overseas". * Validación de nuevos métodos de preservación o cambios de materiales.	Desarrollo de un procedimiento para el control de calidad de la preservación y embalaje de piezas de motor, mediante el diseño y realización de ensayos en cámara climática. El protocolo establecido se implantará como estándar de calidad en la Planta de Motores de Valencia.	G. Ing. Química / M. Ing. Química / G. Ing. en Tecnologías Industriales / M. Ing. Industrial / M. Gestión de la Información / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AM-15	Dashboard energía y monitorización consumos por líneas	Desarrollo de Dashboard que relacione en tiempo real consumo eléctrico (Niagara) con datos de Producción (FIS) para reducir el consumo de energía.	Mapear procesos actuales. Definir entorno gráfico. Desarrollar aplicación. Validar modelo. Documentar sistema. Entrenamiento de usuarios.	G. Ing. Eléctrica / G. Ing. Informática / G. Ing. Aeroespacial / G. Ing. en Tecnologías Industriales / M. Ing. Industrial / G. Ing. Diseño Industrial y Desarrollo de Productos / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. Aeroespacial / G. Ing. de Organización Industrial / M. Ing. Aeronáutica / M. Diseño y Fabricación Integrada Asistidos por Computador / M. Ing. del Mantenimiento / M. Ing. Mecatrónica / M. Sensores para Aplicaciones Industriales / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Gestión de la Información / M. Ing. Informática / M. Sensores para Aplicaciones Industriales / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
AM-16	Optimización del sistema de gestión de impresión 3D mediante nuevo ERP 3Yourmind	Migrar el sistema de gestión actual para la impresión de pieza 3D a una plataforma hecha a medida para poder mejorar la eficiencia del negocio.	Crear un catálogo de piezas impresas en 3D, definiendo materiales y características. Configurar formulas de precios. Migrar peticiones piezas al nuevo sistema y desarrollar un Dashboard de seguimiento. Adaptar la impresoras actuales para que se puedan monitoriza online. Adaptar la tareas actuales a la metodología Agile.	G. Ing. Eléctrica / G. Ing. Informática / M. Contenidos y Aspectos Legales de la Información / G. Ing. Aeroespacial / G. Ing. Diseño Industrial y Desarrollo de Productos / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. Aeroespacial / G. Ing. de Organización Industrial / M. Ing. Aeronáutica / M. Diseño y Fabricación Integrada Asistidos por Computador / M. Ing. del Mantenimiento / M. Ing. Mecatrónica / M. Sensores para Aplicaciones Industriales / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Gestión de la Información / M. Ing. Informática / M. Sensores para Aplicaciones Industriales / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación / M. Informática	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021





Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. de Incorporación Horas/meses	Fecha Previsión de Incorporación
AM-17	Drone checker con Visión artificial para control de inventarios y estado de almacenes	Estudio de viabilidad de tecnología drone y visión artificial para mejorar eficiencia en varios procesos logístico. (Inventario; Conteos; Detección de riesgos de seguridad; tasa de ocupación de almacenes)	Estudio de viabilidad de tecnología drone y visión artificial para mejorar eficiencia en varios procesos logístico. (Inventario; Conteos; Detección de riesgos de seguridad; Evaluación de la tasa de ocupación de almacenes)	G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / M. Ing. Industrial / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almusafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
VOME-01	Automatización carga arrays baterías Kuga PHEV y mejoras incremento volumen	Implantar un sistema robotizado para la carga de Arrays que componen la batería del Kuga enchufable, así como analizar, medir, y controlar el incremento de capacidad que vendrá después.	El ingeniero formará parte un equipo que llevará a cabo la implantación contratando a un proveedor. Las prácticas permitirán al estudiante participar activamente desde la especificación del proyecto, selección proveedor, definición hitos y timing, implantación, seguimiento hasta alcanzar el tiempo de ciclo esperado y disponibilidad técnica que permitan subir el volumen.	G. Ing. Electrónica Industrial y Automática	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almusafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
IN-01	Desarrollo e implementación de un sistema de entrenamiento automático de modelos de machine learning con la finalidad de obtener modelos con valores óptimos de precisión y recall.	Se realizarán datasets de entrenamientos de modelos de Inteligencia artificial para la detección de componentes del vehículo, realizando experimentos de optimización de los modelos modificando hiperparámetros hasta obtener un sistema de entrenamiento automático que obtenga como resultados el performance optimo de precisión, recall y FP.	Obtener un sistema de entrenamiento automático que obtenga como resultados el performance optimo de precisión, recall y FP.	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / G. Ing. Tecnologías Industriales / M. Ing. Industrial / M. Ing. Telecomunicación / G. Ing. Aeroespacial / M. Ing. Aeronautica / Máster en Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almusafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
IN-02	Desarrollo e implementación de una aplicación de robótica colaborativa para la detección de superficies y trabajo de matrices en la plana de prensas	Se realizará el desarrollo de un sistema de visión, para la adquisición de la geometría de diferentes piezas. El proceso consistirá en el seguimiento de superficies mediante el herramientas de trabajo de matrices.	Seguimiento de superficies mediante el herramientas de retrabajo de matrices.	M. Ing. Telecomunicación / G. Ing. Informatica / M. Ing. Informatica / M. Ing. Industria / G. Ing. En Tecnologías Industriales / G. Ing. Electrónica	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almusafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021
IN-03	Estudio, diseño y optimización de un gripper móvil de robot mediante técnicas de impresión 3D. Diseño y optimización de piezas mediante impresión 3D (piezas mecánicas, recambios, útiles)	Se diseñará y optimizará un gripper móvil (con sliders y cilindros neumáticos) mediante impresión 3D, que consiga realizar la misma función que uno instalado actualmente.	El objetivo es explorar estas vías para estudiar su viabilidad en futuros lanzamientos. A su vez se colaborará en el diseño y optimización de otras piezas necesarias en el día a día de una factoría de fabricación de vehículos.	G. Ing. Aeroespacial / M. Ing. Aeronautica / G. Ing. Mecánica / M. Ing. Mecánica / M. Ing. Industrial / G. Ing. En Tecnologías Industriales.	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almusafes Valencia	825 horas 7,5 meses	15/11/2021