

**Importante.** Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS. Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

## BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2023/2024

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
1 AA-01	Implementación de sistema de mantenimiento predictivo (minitérminos) en los equipos de llenado de líquidos en vehículos (Cooling, Brakes, A/A)	Junto con el área de Mantenimiento y Producción, definir y monitorizar señales analógicas clave de los equipos de llenado que puedan predecir mediante el tratamiento de los datos de posibles deterioros en tendencias para anticiparnos a la avería.	Implementar el mantenimiento predictivo en los equipos de llenado de factoría, mostrando la evolución de los valores para anticiparnos a las averías.	G. Ing. Informática / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
2 AA-02	Mejorar trazabilidad y disponibilidad de información que definen la calidad en las estaciones de trabajo.	Se deberá realizar inicialmente un estudio de las herramientas corporativas que soportan el proyecto (GSPAS, eQPS, Follow-up y QLS). Proponer alternativas para trazar la información entre las herramientas e implementar aquella que haga viable la disponibilidad de la información que define la calidad en la estación de trabajo.	Mejorar la disponibilidad de la información para cuantificar y direccionar el origen de posibles defectos calidad en la estación de trabajo.	M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / G. Ing. Informática	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
3 AA-03	Proyecto de mejora y optimización del proceso de foamizado para asientos mediante el tratamiento de datos obtenidos de un sistema de visión artificial. Programación de acciones en PLC siemens para optimización de fabricación.	El becado diseñará un sistema potencialmente basado en visión artificial, para poder cuantificar la reparación generada durante el proceso de foamizado. De los datos de dicho sistema propondrá estrategias de mejora en los procesos productivos y finalmente analizará las posibilidad de simular los moldes identificando la disponibilidad de paquetes comerciales que permitan dicho análisis para contrastar los resultados obtenidos frente al performance real.	- Cuantificar la reparación de una manera ordenada. - Desarrollar un sistema moderno de control. - Facilitar una obtención y análisis de datos. - Identificar un software capaz de realizar simulaciones del proceso. - Contrastar datos teóricos de simulación con realidad de la producción. - Desarrollar una relación de lecciones aprendidas a tener en cuenta en el diseño de moldes.	M. Ing. Industrial Esp. Ingeniería Eléctrica / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Eléctrica / G. Ing. Mecánica / M. Automática e Informática Industrial	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
4 AA-04	Proyecto de análisis de materiales alternativos al uso de producto desmoldeante para la fabricación de espumas de asientos.	El estudiante becario revisará los productos químicos actuales usados en la fabricación de espumas de asientos y propondrá mejoras sobre el proceso productivo actual.	- Analizar los materiales actuales. - Buscar alternativas a los mismos manteniendo la seguridad y costes. - Facilitar un proceso que ayude a desmoldear de una manera mas efectiva.	M. Ing. Industrial / G. Ing. Mecánica / G. Ing. Diseño Industrial y Desarrollo de Productos	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
5 AA-05	Optimización de las líneas de producción de la Planta de Montaje	Análisis detallado y optimización de los procesos y layouts de las estaciones de trabajo, para reducir operaciones que no añaden valor al producto. Adecuar los layouts para los cambios necesarios según demanada de volumen y mix.	Planta de Montaje	G. Ing. Informática / Doble G. Ing. Informática + Adm. y Dir. Empresas	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024

**Importante.** Dada la duración de las prácticas, el presente programa va dirigido a las titulacones con más de 72 ECTS. Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modifica la práctica en la fecha fin.

## BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2023/2024

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
6 AA-06	Desarrollo e implementación de analisis de datos y dashboards para la mejora de toma de decisiones en la gestion de productos.	Desarrollar e implementar flujos de analisis de datos asi como su visualizacion mediante el uso de herramientas Big Data.	Planta Montaje, Ingenieria	G. Ing. Informática / G. Informática Industrial y Robótica	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
7 AA-07	Desarrollo Implementación alertas de aprietes nok mediante Tools net	Desarrollar un software que alerte de anomalías en los aprietes o en las herrameintas mediante la base de datos de atornillado gestionada por "toolsnet"	Planta Montaje, Ingenieria	M. Diseño y Fabricación Integrada Asistidos por Computador / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. del Diseño / M. Ing. Procesado y Caracterización de Materiales / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / M. Sensores para Aplicaciones Industriales / M.ingeniería industrial (Diseño y fabricación de producto). / M.Ingeniería Industrial (Control de procesos, automatización y robótica).	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
8 AA-08	Estudio de viabilidad de chequeos de calidad mediante Inteligencia Artificial	Estudio de viabilidad de chequeos de calidad mediante Inteligencia Artificial	Planta Montaje, Ingenieria	M. Ing. Industrial, Esp. Organización y Gestión Industrial / G. Ing. de Organización Industrial	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
9 AA-09	Herramienta para análisis de curva de corriente de motores y curva de vibración.	Se integrará en el equipo de mantenimiento, participará en las modificaciones necesarias a realizar en las instalaciones y deberá diseñar en conjunto con el equipo una herramienta para el análisis de las curvas de corriente y vibración disponibles en los equipos.	Detectar micro-deterioros en los equipos para poder disparar un orden de preventivo. Además la herramienta nos deberá orientar de qué tipo de deterioro estamos sufriendo, identificando esto a partir de las curvas de corriente o vibración disponibles.	M. Ing. Industrial esp Esp. Control Procesos, Automatización y Robótica / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. en Tecnologías Industriales / M. Ing. Mecatrónica / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
10 AA-10	Desarrollo sistema control a través de IOT	Desarrollar sistema de control de carga de baterias de 12V en vehiculos a través de dispositivo IOT (ESP32) Desarrollar control acceso hardware diagnostico electrico vehiculos	Control sobre el grado de utilizacion de los cargadores de baterias 12V de planta Control sobre utilizacion equipos diagnostico	G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / M. Ing. Mecatrónica	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
11 AA-11	Sistema de control de funcionalidad linea de puertas	Revisión del actual sistema de control (ECOS) valorando la mejora del mismo o la implementación de un sistema nuevo que cumpla con las caracteristiicas de control especificadas.	Implementar sistema robusto e independiente de control para el correcto chequeo de las funciones de las puertas	G. Ing. Informática	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
12 AA-12	Herramienta para seguimiento de fichas realizadas en el área de reparación	Programación y desarrollo de un visor/dashboard de visualización de las herramientas realizadas en los diferentes turnos por los reparadores del área de reparación.	Crear una herramienta para que la supervisión de la reparación sea capaz de analizar la cantidad de fichas de reparación realizadas por los diferentes operarios en cada turno así como el % de fichas realizadas sobre el total de veh reparados. Adicionalmente, poder sacar un pareto con evolución de los defectos en las últimas semanas/días	Doble G. Ing. Informática + Adm. y Dir. Empresas / G. Ing. Informática / G. Tecnologías Interactivas/ M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Informática	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024

**Importante.** Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulacones con más de 72 ECTS. Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modifica la práctica en la fecha fin.

## BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2023/2024

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
13 AC-01	Implementación del mantenimiento predictivo de una línea de prensas y celdas robotizadas con asistencia de drones y robots autónomos ("Spot" Boston Dynamics).	Análisis y entendimiento del funcionamiento de los componentes de una línea de prensas. Programación en el PLC de los controles y fallos para detectar patrones de averías que permitan adelantar su detección. Captación de datos por medio de robots autónomos. Envío de datos para su gestión en web.	Análizar una línea de prensas y celdas robotizadas para ver oportunidades en el campo del mantenimiento predictivo y la industria 4.0	G. Ingeniería Electrónica Industrial y Automática / G. Ingeniería Eléctrica / G. en Ingeniería en Tecnologías Industriales	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
14 AC-02	Simulacion de la fabricacion en la planta de carrocerias	Realizar una simulación de flujos de fabricación de líneas de producción en el vehículo e identificar las necesidades de vehículos autónomos y mejores rutas para reducción de tráfico	Mediante un software corporativo se creará un template para simular la fabricación y logística de la planta de carrocerias e identificar las necesidades y reducción de coste	G. ING.INFORMATICA / G. ING.TELECOMUNICACIONES / G. ING.INDUSTRIALES	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
15 AC-03	Modelización estaciones de trabajo mediante MODAPTS evaluar la reducción del NVA.	Realizará trabajo de planta revisando todos los puestos de trabajos donde hay intervención manual. Optimizar el tiempo de los puestos de trabajo y adecualos a los niveles de producción.	Analizar la forma de trabajar de los operarios e identificar la forma más eficiente para posteriormente modelizarlo en MODAPTS ( tiempo de trabajo estándar)	G. ING.INFORMATICA / G. ING.TELECOMUNICACIONES / G. ING.INDUSTRIALES	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
16 AC-04	Priorización de ordenes de reparaciones en los talleres.	Programar y desarrollar programa para automatización de las prioridades a la hora de realizar reparaciones en los talleres. Enlazar bases de datos para la automatización.	Enlazar bases de datos.Programar para avisar automáticamente de las prioridades de reparación.	G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. Informática / M. Ing. Industrial esp. en Control Procesos, Auto y Robótica M. Ing. Informática	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024

**Importante.** Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulacones con más de 72 ECTS. Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modifica la práctica en la fecha fin.

## BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2023/2024

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AC-05	Mejora de la eficiencia y precisión en la detección y respuesta a anomalías técnicas mediante clasificación avanzada de series temporales y modelos de Machine Learning implementados en Python.	<p>Este proyecto representa una fase evolutiva de una iniciativa previamente establecida, en la cual se está trabajando en dos puntos principales, el primero de ellos es la clasificación avanzada de series temporales. Esta clasificación se realiza con el propósito de identificar los posibles tipos de anomalías técnicas que pueden surgir en equipos de producción.</p> <p>El segundo punto se centra en la implementación de modelos de Machine Learning utilizando Python como lenguaje de programación, con el objetivo de realizar pronósticos precisos de las series temporales una vez que se ha detectado una anomalía.</p> <p>Esta extensión del proyecto se dirige hacia la mejora de la eficiencia y exactitud en la detección y respuesta ante anomalías en sistemas técnicos.</p>	<p>El proyecto busca dos objetivos principales:</p> <p>Ampliar el alcance de la clasificación de series temporales para abordar una gama más amplia de equipos y sistemas técnicos en producción. Esto implica la incorporación de nuevos conjuntos de datos y la identificación de características específicas para cada tipo de equipo.</p> <p>Integrar nuevos modelos de Machine Learning con Python para ofrecer predicciones más efectivas y precisas en situaciones en las que se haya detectado una anomalía.</p>	M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / M. Ing. Informática / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / G. Ingeniería Informática / G. Ciencia de Datos / G. Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Tecnologías y Servicios Telecom. / DG. Matemáticas + ADE / DG. Matemáticas + Ing. Informática / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. Aeroespacial / G. Tecnologías Interactivas / M. Automática e Informática Industrial / M. Ciberseguridad y Ciberinteligencia / M. Estudios de la Ciencia, Tecnología e Innovación / M. Ing. Aeronáutica / M. Ing. Computadores y Redes / M. Investigación Matemática / M. Postproducción Digital	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
AC-06	Desarrollo e implementación de una herramienta web con Angular para el análisis y validación de series temporales con Big Data, i4.0 y Machine Learning	<p>Este proyecto tiene como objetivo la implementación de una herramienta web utilizando Angular para el análisis y validación de series temporales actuales. Para ello, se aplicarán conceptos clave como Big Data, Industria 4.0 (i4.0) y Machine Learning mediante el uso de Python. La herramienta permitirá realizar dos tareas fundamentales: la validación de los datos en las series temporales existentes y la detección de datos no correctos en dicha serie temporales en caso de que las hubiera y decidir el orgien dichos datos no correctos (mala programación, situaciones no contempladas...)</p> <p>Además, se evaluarán los límites de control actuales y se verificará la idoneidad del algoritmo de control actual.</p>	<p>El proyecto tiene dos objetivos principales que buscan mejorar la calidad y eficiencia en el análisis de datos de series temporales.</p> <p>En primer lugar, se abordará la validación de los datos, identificando cualquier anomalía presente y ofreciendo una comprensión detallada de las causas subyacentes.</p> <p>En segundo lugar, se enfocará en la evaluación de los límites de control existentes, determinando su eficacia y sugiriendo mejoras si es necesario.</p> <p>La herramienta web desarrollada permitirá a los usuarios cargar y visualizar las series temporales.</p>	M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / M. Ing. Informática / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / G. Ingeniería Informática / G. Ciencia de Datos / G. Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Tecnologías y Servicios Telecom. / DG. Matemáticas + ADE / DG. Matemáticas + Ing. Informática / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. Aeroespacial / G. Tecnologías Interactivas / M. Automática e Informática Industrial / M. Ciberseguridad y Ciberinteligencia / M. Estudios de la Ciencia, Tecnología e Innovación / M. Ing. Aeronáutica / M. Ing. Computadores y Redes / M. Investigación Matemática / M. Postproducción Digital	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024

**Importante.** Dada la duración de las prácticas, el presente programa va dirigido a las titulacones con más de 72 ECTS. Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

## BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2023/2024

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AC-07	Proyectos innovadores en la industria: Trazabilidad de piezas con puntos de soldadura	El proyecto consistirá en lograr la trazabilidad de las piezas de fabricación con los puntos de soldadura en una carrocería, utilizando metodología Agile, IIoT e Industria 4.0. Se trabajará con el equipo de ingeniería de la fábrica para implementar una solución que permita el seguimiento en tiempo real de las piezas y puntos de soldadura a lo largo de la cadena de producción. Se utilizarán tecnologías innovadoras como sensores, redes de comunicación y análisis de datos para lograr este objetivo.	Los objetivos del proyecto incluyen la identificación de los puntos de soldadura en cada pieza y su registro en una base de datos centralizada, la implementación de sensores en los puntos de soldadura para monitorear el proceso de soldadura y la integración de la tecnología de IIoT para permitir la trazabilidad de las piezas en tiempo real. Además, se buscará mejorar la eficiencia y la calidad del proceso de fabricación mediante la detección temprana de errores y la optimización de la cadena de producción.	M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / M. Ing. Informática / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / G. Ingeniería Informática / G. Ciencia de Datos / G. Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Tecnologías y Servicios Telecom. / DG. Matemáticas + ADE / DG. Matemáticas + Ing. Informática / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. Aeroespacial / G. Tecnologías Interactivas / M. Automática e Informática Industrial / M. Ciberseguridad y Ciberinteligencia / M. Estudios de la Ciencia, Tecnología e Innovación / M. Ing. Aeronáutica / M. Ing. Computadores y Redes / M. Investigación Matemática / M. Postproducción Digital	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
AC-08	Proyectos innovadores en la industria: Control de backups de sistemas automáticos	El proyecto consistirá en utilizar MDT Autosave como herramienta de control de backups de los sistemas automáticos y política de recuperación anti desastres en una fábrica, y modernizar los niveles de salvaguarda acorde a los sistemas más vanguardistas. Se trabajará en estrecha colaboración con el equipo de ingeniería de la fábrica para asegurar que los sistemas críticos estén respaldados y protegidos en caso de cualquier interrupción inesperada. Además, se implementarán tecnologías de vanguardia para asegurar la protección de los sistemas y su rápido restablecimiento en caso de desastres.	Los objetivos del proyecto incluyen la implementación de un sistema de backups automatizado y la configuración de MDT Autosave para asegurar la integridad de los datos respaldados. Además, se modernizará la infraestructura de salvaguarda de los sistemas críticos para incluir tecnologías avanzadas como almacenamiento en la nube y replicación en tiempo real. También se trabajará en la implementación de una política de recuperación de desastres que permita la rápida restauración de los sistemas críticos en caso de una interrupción inesperada.	M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / M. Ing. Informática / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / G. Ingeniería Informática / G. Ciencia de Datos / G. Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Tecnologías y Servicios Telecom. / DG. Matemáticas + ADE / DG. Matemáticas + Ing. Informática / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. Aeroespacial / G. Tecnologías Interactivas / M. Automática e Informática Industrial / M. Ciberseguridad y Ciberinteligencia / M. Estudios de la Ciencia, Tecnología e Innovación / M. Ing. Aeronáutica / M. Ing. Computadores y Redes / M. Investigación Matemática / M. Postproducción Digital	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024

**Importante.** Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulacones con más de 72 ECTS. Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modifica la práctica en la fecha fin.

## BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2023/2024

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AC-09	Ciberseguridad industrial: Implementación de políticas y tecnologías de seguridad avanzadas	El proyecto consistirá en aplicar políticas y tecnologías de ciberseguridad en entornos industriales utilizando herramientas zero trust, SIEM y playbooks, así como la implementación de un sistema de copias de seguridad con la herramienta Acronis, su despliegue y entrenamiento en su manejo. Se trabajará en estrecha colaboración con el equipo de ciberseguridad de la empresa para implementar soluciones de seguridad de vanguardia en los sistemas de la fábrica. Además, se implementará un sistema de copias de seguridad con Acronis para garantizar la continuidad del negocio en caso de una interrupción inesperada.	Los objetivos del proyecto incluyen la implementación de una política de seguridad de Zero Trust, la configuración de una plataforma SIEM para monitorear y detectar posibles amenazas a la seguridad, y la implementación de playbooks para responder a incidentes de seguridad. También se trabajará en la implementación de un sistema de copias de seguridad con Acronis y se capacitará al personal en su uso y manejo.	M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / M. Ing. Informática / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / G. Ingeniería Informática / G. Ciencia de Datos / G. Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Tecnologías y Servicios Telecom. / DG. Matemáticas + ADE / DG. Matemáticas + Ing. Informática / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. Aeroespacial / G. Tecnologías Interactivas / M. Automática e Informática Industrial / M. Ciberseguridad y Ciberinteligencia / M. Estudios de la Ciencia, Tecnología e Innovación / M. Ing. Aeronáutica / M. Ing. Computadores y Redes / M. Investigación Matemática / M. Postproducción Digital	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
AC-10	Trazabilidad de fabricación: Integración de procesos y sistemas de aplicación de sellado en una carrocería	El proyecto consistirá en lograr la trazabilidad de las piezas de fabricación con los procesos y sistemas de aplicación de sellado en una carrocería, utilizando metodología Agile, IIoT e Industria 4.0. Se trabajará con el equipo de ingeniería de la fábrica para implementar una solución que permita el seguimiento en tiempo real de las piezas y los procesos de aplicación de sellado en la cadena de producción. Se utilizarán tecnologías innovadoras como sensores, redes de comunicación y análisis de datos para lograr este objetivo.	Los objetivos del proyecto incluyen la identificación de los procesos de aplicación de sellado en cada pieza y su registro en una base de datos centralizada. Se utilizarán sensores para medir variables como volumen, presión y temperatura de las aplicaciones de sellado, y se añadirán estos datos como metadatos a la base de datos centralizada. Además, se utilizarán pasarelas, arquitecturas de redes segregadas y la consolidación de los datos en un protocolo y mensajería común para garantizar la seguridad, privacidad y uniformidad de los datos.	M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / M. Ing. Informática / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / G. Ingeniería Informática / G. Ciencia de Datos / G. Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Tecnologías y Servicios Telecom. / DG. Matemáticas + ADE / DG. Matemáticas + Ing. Informática / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. Aeroespacial / G. Tecnologías Interactivas / M. Automática e Informática Industrial / M. Ciberseguridad y Ciberinteligencia / M. Estudios de la Ciencia, Tecnología e Innovación / M. Ing. Aeronáutica / M. Ing. Computadores y Redes / M. Investigación Matemática / M. Postproducción Digital	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024

**Importante.** Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulacones con más de 72 ECTS. Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modifica la práctica en la fecha fin.

## BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2023/2024

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AC-11	Desarrollo de un sistema de transcripción de lenguaje hablado a texto con Big Data, i4.0 y Machine Learning mediante una herramienta en Python para generar datos de entrenamiento y utilizando palabras clave para la activación de acciones.	Este proyecto tiene como propósito principal la creación de un sistema de transcripción de lenguaje hablado a texto, haciendo uso de tecnologías como Big Data, Industria 4.0 (i4.0) y Machine Learning, especialmente con enfoque en Python como lenguaje de programación. El sistema se enfocará en reconocer palabras clave específicas para activar y ejecutar acciones correspondientes. En una etapa inicial, se evaluarán tres modelos preseleccionados de reconocimiento de audio para determinar el más eficiente y preciso. Posteriormente, se llevará a cabo un proceso de ajuste fino (fine tuning) del modelo seleccionado utilizando las palabras clave relevantes. Además, se desarrollará una herramienta en Python para generar voces variadas con diferentes velocidades y tonos, permitiendo generar datos de entrenamiento para el fine tuning.	El proyecto se centra en lograr la implementación efectiva de un sistema de transcripción de voz a texto, respaldado por tecnologías avanzadas de Machine Learning.  Se trabajará en la selección y validación de tres modelos preseleccionados para reconocimiento de audio, con el objetivo de identificar el más idóneo para el uso previsto, y se llevará a cabo un proceso de fine tuning que adaptará el modelo a las palabras clave específicas que deben ser reconocidas.  Simultáneamente, se desarrollará una herramienta en Python para generar diferentes tipos de voces con variaciones en velocidad y tono, creando un conjunto diversificado de datos de entrenamiento.	M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / M. Ing. Informática / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / G. Ingeniería Informática / G. Ciencia de Datos / G. Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Tecnologías y Servicios Telecom. / DG. Matemáticas + ADE / DG. Matemáticas + Ing. Informática / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. Aeroespacial / G. Tecnologías Interactivas / M. Automática e Informática Industrial / M. Ciberseguridad y Ciberinteligencia / M. Estudios de la Ciencia, Tecnología e Innovación / M. Ing. Aeronáutica / M. Ing. Computadores y Redes / M. Investigación Matemática / M. Postproducción Digital	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
AC-12	Optimización de los procesos de atornillado mediante gestión y análisis de datos de controles de atornillado con Machine Learning y metodología Agile, IIoT e Industria 4.0.	Este proyecto tiene como objetivo gestionar y aprovechar la totalidad de los datos obtenidos de los controles de atornillado para agregar más variables a las trazas existentes de cada vehículo.  Se aplicará Machine Learning para ampliar el diagnóstico de los controles de atornillado y se cruzarán los datos obtenidos de cada atornillado con las características dimensionales de los vehículos con el fin de identificar y posteriormente predecir posibles problemas en la producción.  Todo esto se llevará a cabo utilizando metodología Agile, IIoT e Industria 4.0 para garantizar la eficiencia y la precisión del análisis de datos.	Recopilar y almacenar los datos de los controles de atornillado de los vehículos en una base de datos centralizada y accesible para su posterior análisis.  Añadir más variables a las trazas de los vehículos para obtener una visión más completa del proceso de producción.  Utilizar técnicas de Machine Learning para ampliar el diagnóstico de los controles de atornillado y mejorar la precisión del análisis de los datos.  Cruzar los datos de atornillado con las características dimensionales de los vehículos para identificar posibles problemas en la producción y mejorar la calidad del producto final.	M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / M. Ing. Informática / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / G. Ingeniería Informática / G. Ciencia de Datos / G. Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Tecnologías y Servicios Telecom. / DG. Matemáticas + ADE / DG. Matemáticas + Ing. Informática / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. Aeroespacial / G. Tecnologías Interactivas / M. Automática e Informática Industrial / M. Ciberseguridad y Ciberinteligencia / M. Estudios de la Ciencia, Tecnología e Innovación / M. Ing. Aeronáutica / M. Ing. Computadores y Redes / M. Investigación Matemática / M. Postproducción Digital	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024

**Importante.** Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulacones con más de 72 ECTS. Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modifica la práctica en la fecha fin.

## BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2023/2024

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación	
25	AM-01	Data Quality Insights: Inferencia de modelo de datos en Google Cloud Platform para la correlación de medibles de calidad que permita la visualización de datos a tiempo real	La planta de motores de Ford Almussafes ha iniciado un proyecto en el que se diseñará una herramienta de visualización de medibles de calidad a tiempo real, un "Smart Visual Data" a través del tratamiento de datos corporativos disponibles en Google Cloud Platform. El objetivo fundamental del proyecto es la transformación de la cultura de Calidad del equipo, a través de la optimización en la gestión de datos, la reducción de los tiempos de análisis y la posibilidad de generar reacciones a través de la democratización de los datos.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Selección de datos, identificación patrones y relaciones en Google Cloud Platform</li> <li>-Determinar variables relevantes y tratamiento de datos necesario para correlacionarlos con KPIs corporativos</li> <li>- Validar visualización a tiempo real con respecto a datos estándar de la compañía</li> <li>- Asegurar que los datos sean precisos, completos y consistentes</li> <li>- Soporte en diseño de Dashboard visualización</li> </ul>	G. Ciencia de Datos / G. Ing. de la Energía / G. Ing. Informática / G. Ingeniería Informática / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Telecomunicación	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
26	AM-02	Desarrollo e implementacion de dashboard para control del inventario del almacén de no producción y para el seguimiento de peticiones de servicio	Desarrollar un dashboard utilizando QlikSense que muestre la información más significativa de los repuestos de no producción que tenemos almacenados para permitir un mejor control del inventario. Desarrollar sistema de reportes de la aplicación PSVEP para control de solicitudes y visualización en dashboard, con flujos de power automate	<p>Visualización y creación de informes que nos permitan controlar el contenido del almacén de no producción así como el gasto del uso de los mismos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Nivel de inventario</li> <li>- Antigüedad de los repuestos</li> <li>- Factor de seguridad</li> <li>- Identificación de repuestos críticos</li> <li>- Piezas con lead time alto para búsqueda de alternativas</li> <li>-Piezas sin uso</li> <li>- Mejora de la eficiencia</li> </ul> <p>Desarrollar el dashboard con los informes de los medibles de la aplicación PSVEP y depurar la aplicación. Automatización de archivo de adjuntos en sharepoint.</p>	G. Ciencia de Datos / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. Aeroespacial / G. Ing. de Organización Industrial / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Informática / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / G. Ingeniería Informática / G. Tecnología Digital y Multimedia / G. Tecnologías Interactivas / M. Automática e Informática Industrial / M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / M. Comunicación Transmedia / M. Estudios de la Ciencia, Tecnología e Innovación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Computadores y Redes / G. Ing. Eléctrica / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. Mecánica	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
27	AM-03	"Drone checker con Visión artificial para control de inventarios y estado de almacenes"	La Planta de Motores de Valencia tiene en marcha un proyecto para aplicar el uso de drones al control del inventario de almacenes, extendiendo el proyecto piloto realizado en los años anteriores al conjunto de los almacenes de la planta. El estudiante seleccionado colaborará con la planta para el desarrollo de dicho proyecto. Incluye formación interna para el uso de drones en interior de planta; práctica con trabajos de mantenimiento y supervisión de equipos e instalaciones. Soporte de los departamentos de Nuevas Tecnologías (vehículos autónomos, visión artificial, controles informáticos), IT y Logística.	<p>Industrialización del uso de tecnología drone y visión artificial para mejorar eficiencia en varios procesos logístico.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Inventario</li> <li>- Conteos</li> <li>- Detección de riesgos de seguridad</li> <li>- Evaluación de la tasa de ocupación de almacenes</li> </ul> <p>Implementar a gran escala la Tecnología de Drones y Visión artificial, proyecto pionero en Ford, extrapolable a otras plantas de Ford de Europa.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Ing. Industrial.</li> <li>-M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro</li> <li>-Ing. Telecomunicación</li> <li>-M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación</li> <li>-M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital</li> </ul>	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024



**Importante.** Dada la duración de las prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS. Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

## BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2023/2024

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AM-04	Optimización de parámetros de mecanizado máquina-herramienta para la mejora de los procesos de taladrado y roscado.	Desarrollo, toma de datos y análisis de estos, utilizando metodología 6 sigma y diseño de experimentos para definir un proceso de mecanizado optimo, con una rosca mejor conformada, que se traduzca en una reducción de contaminación que se produce en el desmontaje de la bancada.	Reducción de retrabajo y chatarra en el proceso de montaje de bancada. Principal problema de FTT en la línea de montaje	G. Ciencia de Datos / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. Aeroespacial / G. Ing. de Organización Industrial / G. Ing. Diseño Industrial y Desarrollo de Productos / G. Ing. Eléctrica / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Mecánica / G. Tecnologías Interactivas / M. Automática e Informática Industrial / M. Dirección y Gestión de Proyectos / M. Estudios de la Ciencia, Tecnología e Innovación / M. Ing. Aeronáutica / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. del Mantenimiento / M. Ing. Industrial esp. en Control Procesos, Automatización y Robótica / M. Ing. Industrial esp. en Diseño y Fabricación de Producto / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Eléctrica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Mecánica / M. Ing. Mecánica / M. Ing. Mecatrónica	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
AM-05	Design and build an embedded autonomous vision system equipment in order to replace manual inspections.	A new quality inspection requirement may arise at any time in a production line.  The project aims to design and build a flexible plug&play equipment with embedded cameras that could evaluate the required features and store the images.	Design and build an equipment with the following requirements:  - Plug&play: The equipment must be flexible, compact, easy to transport and autonomous, i.e. not linked to the line PLC. - Vision system: The equipment must be prepared to program the required features. - Traceability: Images must be stored against the engine number. - Alarm: In case of NOK, the system must notify the Team.	G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. Aeroespacial / G. Ing. de Organización Industrial / G. Ing. de Sistemas de Telecom., Sonido e Imagen / G. Ing. Diseño Industrial y Desarrollo de Productos / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Mecánica / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
AM-06	Herramienta de simulación para el análisis, diseño y dimensionamiento de sistemas de suministro con AGV en potenciales proyectos de electrificación	- Entender los diferentes procesos existentes para el manejo de materia mediante vehículos guiados automáticamente (AGV) - Analizar los datos suministrados por la aplicación actual del sistema de AGV, para su potencial utilización en la simulación - Identificar la mejor metodología para el modelado de AGVs en la simulación, que englobe los diferentes sistemas y las posibles variables que puedan afectar a su comportamiento - Creación de un modelo de simulación estándar y flexible para el modelado de AGV en WITNESS, con una interfaz de usuario para facilitar su uso	- Desarrollar una herramienta estándar y flexible que permita modelar en WITNESS el suministro de material a cualquier tipo de línea de montaje o fabricación mediante AGVs - Dimensionamiento y optimización de un sistema de AGVs	G. Ciencia de Datos / G. Ing. de Organización Industrial / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Informática / M. Automática e Informática Industrial / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. Industrial esp. en Control Procesos, Automatización y Robótica / M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Informática	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024

**Importante.** Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS. Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

## BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2023/2024

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación	
31	AM-07	Digitalización del proceso de entrada de materiales a la planta y su reparto desde almacenes a las líneas de producción	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Analizar el proceso actual de descarga de material en los muelles y su ubicación en almacenes, además del reparto de material a las líneas de producción.</li> <li>- Digitalizar el proceso para eliminar papel, burocracia y simplificar el proceso.</li> <li>- Puesta en marcha del sistema asegurando que los inputs y outputs del sistema son correctos.</li> <li>- Coordinación con el proveedor logístico la implantación de la solución y la formación del personal.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Optimización de la gestión del almacén.</li> <li>- Desarrollar dashboard visual para obtener reportes de forma automática y remota.</li> <li>- Asegurar el correcto funcionamiento de la aplicación con el personal interno y con el equipo de sistemas.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- M. Ing. Industrial</li> <li>- M. Ing. en Organización y Gestión Industrial</li> <li>- M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro</li> <li>- M. Ing. de Organización y Logística</li> <li>- M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones</li> <li>- G. Ing. de Organización Industrial</li> <li>- G. Ing. en Tecnologías Industriales</li> </ul>	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
32	AM-08	Digitalización de las etiquetas de materiales de las rampas de abastecimiento de material de las líneas de producción y de los almacenes.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Establecer un plan para la sustitución de las etiquetas de papel por etiquetas electrónicas.</li> <li>- Asegurar la correcta transferencia de información desde las bases de datos a las etiquetas.</li> <li>- Establecer un plan de stand-by ante posibles fallos del sistema.</li> <li>- Establecer un proceso de sustitución de elementos por mantenimiento.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sustitución de todas las etiquetas electrónicas del almacén y de las líneas de producción.</li> <li>- Poner en marcha los planes de standby y sustitución de elementos que fallen.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>M. Ing. Industrial / M. Ing. en Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. de Organización y Logística / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / G. Ing. de Organización Industrial / G. Ing. en Tecnologías Industriales</li> </ul>	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
33	AM-09	Industria 4.0 data analytics: Optimización sistema de alertas mecánicas basado en sensores de análisis de potencia y vibraciones	Revisar proceso actual de captura de datos de potencia, temperatura y vibraciones para simplificar y optimizar la detección de desgastes y holguras mecánicas. Desarrollo algoritmos mantenimiento predictivo.	Mejora de disponibilidad al evitar paros de maquina inesperados	<ul style="list-style-type: none"> <li>G. Ing. Mecánica / G. Ing. Aeroespacial / M. Ing. Aeronáutica / M. Ing. del Mantenimiento / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Mecánica / M. Ing. Mecánica / M. Ing. Mecatrónica</li> </ul>	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
34	AM-10	Desarrollo de comunicaciones con Automatas de diferentes fabricantes para optimizar la puesta en marcha de los sistemas auxiliares centralizados.	Desarrollo plataforma de comunicación PLC (Siemens, Rockwell, Bosch) con PC para habilitación parada automática de los sistemas auxiliares cuando todas las máquinas asociadas están paradas.	Planta	<ul style="list-style-type: none"> <li>G. Ing. Informática / M. Automática e Informática Industrial / M. Ing. Industrial - Esp. Control Procesos, Automatización y Robótica / M. Gestión de la Información / M. Ing. Informática / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Computadores y Redes / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software</li> </ul>	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024

**Importante.** Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS. Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

## BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2023/2024

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación	
35	AM-11	Optimizar el proceso de dosificación de refrigerante en sistemas centralizados mediante el uso de un smart control	Analisis de sensores y proceso de dosificación optimo para habilitar la dosificación automatica de producto concentrado en sistemas centralizados de taladrina. Implementacion sistema de monitorizacion de parametros online. Programacion alarma sistema fuera de Control	Reducir el consumo de taladrina y mantener constante la concentración de producto	G. Ing. Informática / M. Automática e Informática Industrial / M. Ing. Industrial - Esp. Control Procesos, Automatización y Robótica / M. Gestión de la Información / M. Ing. Informática / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Computadores y Redes / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
36	AM-12	Business Inteligence para mejorar la toma de decisiones para el control de calidad del proceso y de los sistemas de visión computerizada  Integración y evaluación de cámaras de visión artificial basadas en imágenes 3D para mejorar las técnicas de visión y detección de defectos.	Desarrollo de herramientas de mineria de datos, analisis y visualización para mejorar la toma de decisiones basadas en datos. Este proyecto consiste en la programación e instalación de una cámara 3D con el objetivo de mejorar las características actuales de detección de objetos utilizando imágenes 2D. Además, se realizarán pruebas para evaluar la capacidad de la cámara 3D para detectar objetos en condiciones de baja iluminación y con diferentes materiales y texturas.	Explorar las capacidades de las cámaras 3D y su integración en línea en una de las operaciones actuales	Doble G. en Adm. y Dir. Empresas + Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / Ing. Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación / Doble M. Ing. Telecomunicación + Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicaciones / Doble M. Ing. Telecom. + Ing. Sistemas Electrónicos / Doble G. Adm. y Dir. Empresas + Ing. Informática / G. Ing. Informática / Ing. Informático / M. Gestión de la Información / M. Ing. Informática / G. Ciencia de Datos / M. Ing. Aeronáutica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Electrónica / M. Ing. Sistemas Electrónicos / G. Ing. Aeroespacial	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
37	AM-13	Diseño e implementación del suministro de piezas con AGV elevadora y optimización de los procesos actuales de AGVs con tecnologías IoT.	Entender los procesos actuales de suministro a línea con AGVs. Diseñar e identificar puntos clave para la implementación de un AGV elevadora. Evaluar costes y beneficios para determinar si realizar la inversión o no. Implementación del proyecto en caso de realizarse. De manera paralela, incluir tecnologías IoT en los procesos actuales de suministro de piezas con AGVs (smartwatch, pick to light,...etc).	Optimización de los procesos de suministro a línea. Diseñar, validar e implementar un proyecto de nuevas tecnologías que proporcione beneficios para la empresa.	Doble G. en Adm. y Dir. Empresas + Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / Ing. Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación / Doble M. Ing. Telecomunicación + Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicaciones / Doble M. Ing. Telecom. + Ing. Sistemas Electrónicos / Doble G. Adm. y Dir. Empresas + Ing. Informática / Ing. Informático / M. Gestión de la Información / M. Ing. Tecnologías Industriales	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024

**Importante.** Dada la duración de las prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS. Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

## BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2023/2024

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
38 AM-14	Validación de la tecnología Bin Picking mediante pruebas piloto con robótica colaborativa y cámaras 3D	Identificar diferentes piezas servidas a granel potencialmente automatizables mediante tecnología Bin Picking. Realizar pruebas piloto en la celda de Bin Picking (robot colaborativo + cámara 3D) para validar estas piezas. Realizar estudio técnico-económico para determinar la viabilidad de implementación de una celda Bin Picking para las piezas validadas.	Validación de piezas automatizables mediante tecnología Bin Picking. Viabilidad técnica y economía para la implementación de celdas de Bin Picking para estas piezas.	G. Ing. Informática / M. Automática e Informática Industrial / M. Ing. Industrial - Esp. Control Procesos, Automatización y Robótica / M. Gestión de la Información / M. Ing. Informática / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Computadores y redes / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
39 AM-15	Optimización del suministro automatizado de material a las líneas de producción introduciendo herramientas de simulación y wearables	- Analizar en detalle el proceso actual de suministro de piezas de producción mediante AGV's. - Realizar simulaciones para determinar los flujos de trabajos más óptimos. - Realizar estudio del uso de wearables que ayuden a mejorar el rendimiento del proceso - Implementar las mejoras	- Introducir wearables para el seguimiento y mejora de los procesos de suministro. - Definir las rutas logísticas óptimas con los AGV's para el suministro del material - Optimizar los recursos para la preparación y suministro de material	M. Ing. Industrial / M. Ing. en Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. de Organización y Logística / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / G. Ing. de Organización Industrial / G. Ing. en Tecnologías Industriales	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
40 AM-16	Mejora del sistema de detección de defectos para el proceso productivo de la línea de fabricación de motores y sus componentes, mediante el uso de técnicas innovadoras basadas en visión 3D con algoritmos de IA.	Desarrollo de una celda prototipo de inspección de piezas para la detección de defectos. Desarrollo de algoritmos de detección basados en herramientas de visión artificial. Implementación y mejora de detección de características críticas en el proceso productivo.	Mejora del porcentaje de falsos rechazos en las inspecciones actuales de la línea. Detección y validación de nuevas características para mejorar la calidad de los productos. Celda prototipo para inspecciones de visión artificial.	Doble G. en Adm. y Dir. Empresas + Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / Ing. Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación / Doble M. Ing. Telecomunicación + Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicaciones / Doble M. Ing. Telecom. + Ing. Sistemas Electrónicos / Doble G. Adm. y Dir. Empresas + Ing. Informática / G. Ing. Informática / Ing. Informático / M. Gestión de la Información / M. Ing. Informática / G. Ciencia de Datos / M. Ing. Aeronáutica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Electrónica / M. Ing. Sistemas Electrónicos / G. Ing. Aeroespacial	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024

**Importante.** Dada la duración de las prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS. Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

## BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2023/2024

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AM-17	Diseño y Desarrollo de Smart Work Station para la fabricación de Baterías.	Diseño y Desarrollo de Estación de Trabajo Manual del futuro para la fabricación de Baterías, enfocada en la Estandarización de Procesos, Control de Calidad mediante herramientas de visión artificial y optimizar la Interfaz Hombre-Maquina para que sea amigable y fácil de utilizar. Este Proyecto consiste en el diseño físico la estación de trabajo manual, como deben estar distribuidos los elementos y herramientas dentro de la estación, definir que equipos son necesario para controlar las características críticas de Calidad y desarrollo de una interfaz Hombre-Maquina ágil y fácil de utilizar (Design Thinking).	Diseñar una estación de trabajo manual para la fabricación de baterías que sirva de estándar para mejorar el control de calidad y optimizar la interfaz Hombre - Maquina, asegurando los puntos de seguridad y ergonomía para los trabajadores.	M. Ing. Mecánica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Mecánica / M. Ing. Industrial esp. en Diseño y Fabricación de Producto / M. Ing. Industrial esp. en Control Procesos, Automatización y Robótica	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
AP-01	Implementación BREF	Monitorizar emisiones gr/m2 y acciones de mejora Proyecto Bref Step 1	Confirmar mejora medible y correlacionar con las acciones realizadas	G. Ciencias Ambientales / M. Ing. Hidráulica y Medio Ambiente / M. Ing. Industrial esp. en Control Procesos, Automatización y Robótica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Mecánica / M. Ing. Industrial esp. en Sostenibilidad y Medio Ambiente Industrial / M. Ing. Química / M. Seguridad Industrial y Medio Ambiente	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
AP-02	Nueva estación de lijado y pulido (ASP) superficies verticales	Seguimiento de puntos abiertos de la instalación (CCAR) Programación de aplicaciones web en Rstudio Reuniones semanales con proveedores del proyecto Elaboración de informes y estudios	Cerrar puntos CCAR Conseguir objetivos especificaciones, (Disponibilidad, Calidad) Desarrollar o mantener las aplicaciones hechas en Rstudio. (Nivel desde 0)	G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Electrónica / M. Automática e Informática Industrial / M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / M. Dirección y Gestión de Proyectos / M. Estudios de la Ciencia, Tecnología e Innovación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Procesado y Caracterización de Materiales / M. Ing. Mecatrónica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Eléctrica / M. Ing. Mecánica / M. Ing. Industrial esp. en Diseño y Fabricación de Producto / M. Ing. de Organización y Logística / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Electrónica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Mecánica / M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
AP-03	Edición de videos formativos para resolución de averías	Grabar, editar videos, subirlos a un share point y ordenarlos de forma que sea sencillo para el técnico de mantenimiento su localización	Reducir el MTTR	G. Ing. de Organización Industrial	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024

**Importante.** Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulacones con más de 72 ECTS. Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modifica la práctica en la fecha fin.

## BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2023/2024

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
45 AP-04	Análítica de datos de defectos de pinturas mediante consulta web service a sistemas SVS(Surface Visión System) en plataforma web Anubis de Pinturas	Recopilar aplicaciones actuales con consulta a BBDD SQL Server sistemas SVS Migración nueva versión aplicaciones utilizando programación web service Programación nuevas aplicaciones y dashboards Implementar Control de versiones Git Hub	Facilitar la analítica de datos y toma de decisiones relacionadas con los defectos de pinturas Integridad de datos con los sistemas de visión de planta Seguimiento fiable de control de versiones	G. Ciencia de Datos	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
46 AP-05	Programacion y automatizacion de informes de calidad y modificaciones Anubis	Recopilar datos de produccion para el análisis digital de los mismos	Desarrollo y mejora de herramientas digitales que mejoren la eficiencia de los datos de calidad y su posterior análisis	G. Ciencia de Datos	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
47 CT-01	Modernización de procesos financieros de la compañía.	Diseño, desarrollo e implementación de aplicaciones de automatización y herramientas de visualización de datos basadas en desarrollos low code para modernizar los procesos internos del departamento de finanzas.	Diseño, desarrollo e implementación de aplicaciones de automatización y herramientas de visualización de datos basadas en desarrollos low code para modernizar los procesos internos del departamento de finanzas.	G. Ciencia de Datos / G. Ing. de la Energía / G. Ing. Informática / G. Ingeniería Informática / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Telecomunicación	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
48 DQ-01	Análisis de la información y programación de indicadores claves de rendimiento (KPI) en un panel de usuario (dashboard) para la ayuda de toma de decisiones en el departamento de calidad.	Análisis de datos que fluyen en le departamento y programación informática de la solución de gestión de estos datos en web y/o aplicación equivalente de business intelligence.	-Mejora de la información a través del análisis de datos y grafica actuales. - Estudio de la información y Bases de Datos con la que se trabaja. - Gestión de la información para la creación de graficas y paneles de gestión que ayuden a la toma de decisiones - Implementación informática (programación web) de las graficas (panel de instrumentos y visualización). - Emulador y/o BOT de volcado automático de información repetitiva en diversas Bases de Datos.	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / DG. Matemáticas + Ing. Informática / G. Ciencia de Datos / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
49 DQ-02	Diseño de una Power App para la creación de formularios personalizados y envío de correos electrónicos a través de listas de distribución personalizadas para la gestión de la calidad	1. Seleccionar la plataforma que se utilizará para desarrollar la herramienta 2. Diseñar el formulario 3. Crear la base de datos para almacenar la información 4. Desarrollar el sistema de envío de correo electrónico 5. Crear la interfaz de usuario 6. Probar y depurar la herramienta 7. implementar la solución y ponerla en producción para que los usuarios puedan comenzar a utilizarla.	1. Simplificar el proceso de captura y gestión de información 2. Mejorar la eficiencia y productividad 3. Reducir errores, duplicidad de datos y burocracia 4. Facilitar la colaboración y comunicación entre los usuarios / equipos	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / DG. Matemáticas + Ing. Informática / G. Ciencia de Datos / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
50 FPS-01	Implantación de los procesos del Ford Operating System	Bajo la supervisión del Coordinador de FPS de la Planta de Vehículos coordinar a los departamentos para implantar los nuevos procesos del Ford Operating System según los estándares globales.	Implantación de los nuevos procesos del FOS	Grado en Ingeniería de Organización Industrial	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024

**Importante.** Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS. Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

## BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2023/2024

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
IN-01	Desarrollo de algoritmos de predicción para entornos industriales (paros de línea y calidad)	<p>El objetivo de este proyecto es el de colaborar en el desarrollo y mejora de algoritmos de predicción de paradas y defectos de calidad en la línea de montaje en función de variables como carga de trabajo, secuencia de carrocerías, versatilidad y ergonomía.</p> <p>El alcance del proyecto cubre la colaboración con el equipo del proyecto en:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Análisis del proceso actual</li> <li>2. Diseño de propuestas de mejora</li> <li>3. Consensuar mejoras con el equipo interno de ingeniería de producción</li> <li>4. Explorar nuevos algoritmos predictivos</li> </ol>	<p>Los objetivos clave del proyecto serán:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Colaborar en el desarrollo y mantenimiento de procesos de carga transformación y guardado de datos en Big Query.</li> <li>• Colaborar en el desarrollo y mantenimiento de modelos de datos que permitan correlacionar diferentes fuentes de información para su posterior análisis y explotación.</li> <li>• Análisis, estudios y creación de dashboards que permitan asistir a los diversos departamentos implicados en sus procesos de calidad y gobierno del dato</li> <li>• Desarrollo de dashboards y herramientas de analítica de datos que permitan a usuarios de producción e ingeniería explorar</li> <li>• Explorar y diseñar modelos predictivos que permitan predecir los paros manuales en la línea de montaje en función de variables como carga de trabajo, secuencia de carrocerías, versatilidad y ergonomía.</li> <li>• Explorar y diseñar modelos predictivos que permitan predecir defectos de calidad en conectores, atornillado y aprietes de manguitos en la línea de montaje en función de variables como</li> </ul>	<p>Doble G. Ing. Informática + Adm. y Dir. Empresas / Doble G. Ing. Tec. y Servicios de Telecom. + ADE / Esp. Ingeniería Electrónica / G. Ing. Eléctrica / G. Ing. Informática / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / G. Tecnologías Interactivas / M. Automática e Informática Industrial / M. Computación Paralela y Distribuida / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. de Organización y Logística / M. Ing. Informática / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / M. Investigación Matemática / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación / Grado Ciencia de Datos / Máster Ciencia de Datos / Esp. Organización y Gestión Industrial / G. Ing. de Organización Industrial / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. de Organización y Logística</p>	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
IN-02	Estudio de viabilidad para la automatización de procesos en movimiento mediante robótica avanzada y visión artificial.	<p>El alcance del proyecto cubre:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Estado del arte: Comprensión del proceso de montaje actual y soluciones tecnológicas actuales.</li> <li>2. Estudio de mercado comparativo: Comparación técnico-económica de las distintas soluciones identificadas. Deben tenerse en cuenta soluciones con recursos internos y/o externos.</li> <li>3. Pruebas: Evaluación práctica de la tecnología. Testeo en las instalaciones de Ford de las distintas soluciones a probar.</li> <li>4. Validación: Validar los resultados de las pruebas prácticas y analizar la viabilidad de la implantación en la línea de producción.</li> <li>5. Implantación de proyecto real en línea si se cumplen los 4 pasos anteriores.</li> </ol>	<p>Los objetivos clave del proyecto serán:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Consolidación del estado del arte de las automatizaciones para procesos en movimiento mediante el uso de robótica y visión</li> <li>• Evaluación comparativa de la mejor solución robótica y de visión (externa e interna)</li> <li>• Consolidar los procesos actuales de la línea de montaje y evaluarlos en función de su posible automatización</li> <li>• Identificar posibles casos de uso en líneas de fabricación actuales y futuras</li> <li>• Desarrollar un caso de negocio y un proyecto de implantación (si es necesario) siguiendo los estándares de Ford</li> </ul>	<p>DG. ADE + Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Tecnologías y Servicios Telecom. / DG. Matemáticas + Ing. Informática / DG. Matemáticas + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. / DM. Ing. Sistemas Electrónicos + Ing. Telecom. / DM. Ing. Telecom + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. Aeroespacial / G. Ing. de la Energía / G. Ing. de Sistemas de Telecom., Sonido e Imagen / G. Ing. Eléctrica / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Física / G. Ing. Informática / G. Ing. Mecánica / G. Ingeniería Informática / M. Automática e Informática Industrial / M. Estudios de la Ciencia, Tecnología e Innovación / M. Ing. Aeronáutica / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. Industrial esp. en Control Procesos, Automatización y Robótica / M. Ing. Industrial esp. en Generación de energía / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Eléctrica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Electrónica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería / ecánica / M. Ing. Mecánica / M. Ing. Mecatrónica / M. Ing. Sistemas Electrónicos / M. Ing. Telecomunicación / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital</p>	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024

**Importante.** Dada la duración de las prácticas, el presente programa va dirigido a las titulacones con más de 72 ECTS. Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

## BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2023/2024

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
IN-03	Desarrollo de algoritmos de optimización para estaciones de trabajo y rebalanceos	<p>El objetivo del proyecto es colaborar con el equipo de innovación y diferentes partners tecnológicos en la exploración, diseño e implementación de algoritmos de optimización para las estaciones de trabajo de las líneas de montaje. Estos algoritmos tendrán como objetivo minimizar los pasos que realice el trabajador en cada estación de generando un asistente para ingeniería industrial que genere recomendaciones en:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Posición de elementos en el layout (atornilladoras, estanterías, etc)</li> <li>• Orden de ejecución de las operaciones dentro de una estación de trabajo</li> <li>• Rebalanceo de operaciones y elementos entre estaciones de trabajo</li> </ul> <p>El alcance del proyecto cubre la colaboración con el equipo del proyecto en:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Análisis del proceso actual</li> <li>2. Diseño de propuestas de mejora</li> <li>3. Consensuar mejoras con el equipo interno de ingeniería industrial</li> <li>4. Explorar nuevos algoritmos de optimización</li> <li>5. Colaboración en la implantación de la solución seleccionada</li> </ol>	<p>Los objetivos clave del proyecto serán:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Colaborar en el desarrollo y mantenimiento de procesos de carga transformación y guardado de datos en Big Query.</li> <li>• Colaborar en el desarrollo y mantenimiento de modelos de datos que permitan correlacionar diferentes fuentes de información para su posterior análisis y explotación.</li> <li>• Análisis, estudios y creación de dashboards que permitan asistir a los diversos departamentos implicados en sus procesos de calidad y gobierno del dato.</li> <li>• Desarrollo de dashboards y herramientas de analítica de datos que permitan a usuarios de producción e ingeniería explorar.</li> <li>• Explorar y diseñar modelos de optimización que permitan optimizar el layout.</li> <li>• Colaboración en la implementación y mantenimiento de los algoritmos. Desarrollo de métricas para monitorizar el status de los algoritmos y desarrollo de dashboards para visualizar su evolución</li> </ul>	<p>Doble G. Ing. Informática + Adm. y Dir. Empresas / Doble G. Ing. Tec. y Servicios de Telecom. + ADE / Esp. Ingeniería Electrónica / G. Ing. Eléctrica / G. Ing. Informática / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / G. Tecnologías Interactivas / M. Automática e Informática Industrial / M. Computación Paralela y Distribuida / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. de Organización y Logística / M. Ing. Informática / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / M. Investigación Matemática / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación / Grado Ciencia de Datos / Máster Ciencia de Datos / Esp. Organización y Gestión Industrial / G. Ing. de Organización Industrial / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. de Organización y Logística</p>	1	<p>Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia</p>	<p>5,5 Meses 638 Horas</p>	12/02/2024

53



**Importante.** Dada la duración de las prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS. Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

## BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2023/2024

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
IN-04	Desarrollo de soluciones mediante IA aplicadas a la robótica móvil y su prototipado e implementación utilizando robots cuadrúpedos.	El alcance del proyecto cubre: 1. Estado del arte: Conocer la plataforma de robots cuadrúpedos, sus usos actuales y potenciales en la planta. 2. Identificar potenciales casos de uso para los robots, adicionales a los ya existentes. 3. Desarrollo de soluciones basadas en Python para dotar de mayor capacidad y casos de uso a los robots. 4. Pruebas: Evaluación práctica de la tecnología. Testeo en las instalaciones de Ford de las distintas soluciones a probar. 5. Validación: Validar los resultados de las pruebas prácticas y analizar la viabilidad de la implantación en la línea de producción. 6. Implantación de proyecto real en línea si se cumplen los 5 pasos anteriores.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Consolidación del estado del arte de la robótica móvil y de robots cuadrúpedos aplicados a la industria</li> <li>Evaluación comparativa de los distintos casos de uso y desarrollo de aplicaciones para cubrirlos</li> <li>Desarrollar método de pruebas y validación para los distintos casos de uso generados en el proyecto</li> <li>Desarrollar un caso de negocio y un proyecto de implantación (si es necesario) siguiendo los estándares de Ford</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>DG. ADE + Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Tecnologías y Servicios Telecom. / DG. Matemáticas + Ing. Informática / DG. Matemáticas + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. / DM. Ing. Sistemas Electrónicos + Ing. Telecom. / DM. Ing. Telecom + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. / G. Ciencia de Datos / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. Aeroespacial / G. Ing. Civil / G. Ing. de la Energía / B. Ing. Eléctrica / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. en Tecnologías Industriales / B. Ing. Física / B. Ing. Informática / G. Ing. Mecánica / B. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / G. Ingeniería Informática / B. Tecnología Digital y Multimedia / G. Tecnologías Interactivas / M. Automática e Informática Industrial / M. Ciberseguridad y Ciberinteligencia / M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / M. Ing. Aeronáutica / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Computadores y Redes / M. Ing. de Caminos, Canales y Puertos / M. Ing. del Mantenimiento / M. Ing. Industrial esp. en Control Procesos, Automatización y Robótica / M. Ing. Industrial esp. en Generación de energía / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Eléctrica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Electrónica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Mecánica / M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Industrial esp. en Utilización de energía / M. Ing. Informática / M. Ing. Mecánica / M. Ing. Mecatrónica / M. Ing. Sistemas Electrónicos / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / M. Investigación Matemática / M. Sistemas Inteligentes de Transporte / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación</li> </ul>	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
MPL-01	Implementación de un sistema de entrega de materiales de producción mediante AGVs en la Planta de ensamblaje de Baterías HEV de la Planta de montaje de vehículos.	Establecer necesidades de equipamientos y estudio de las alternativas disponibles. Diseño de alternativas y automatización de las áreas de intercambio de contenedores para los materiales de montaje. Estudio de flotas de transporte necesarias. Integración del sistema Full AGVs en áreas de carga/descarga. Integración del sistema AGVs para el transporte y suministro a las estaciones de trabajo de los contenedores de piezas con piezas de ensamblado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Conseguir el optimo del proceso logístico interno para la implementación del proyecto de mejora del suministro de materiales.</li> <li>Eliminar El suministro manual por suministro 100% automatizado por medio de AGVs.</li> </ul>	G. Ing. de Organización Industrial / M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024

**Importante.** Dada la duración de las prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS. Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

## BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2023/2024

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
56 MPL-02	Virtual Checkpoint	* Seguimiento de las fases del proyecto identificando posibles interferencias, retrasos, etc * Realización de diagramas de flujo, procesos, procedimientos, etc * Asistencia a reuniones con otros equipos (Innovación, Planta de Colonia) * Análisis de casuística de vehículos que pueden llegar a Checkpoint, estandarización de soluciones e implementación	* Lectura de códigos para apertura automática de barreras * Diseño de página web para interacción con transportista e inputs automáticos entre diferentes sistemas * Eliminación del papel	DG. Matemáticas + Ing. Informática / G. Ing. de Organización Industrial / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Sistemas Inteligentes de Transporte	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
57 MPL-03	Next Gen Special Vehicle Orders	Desarrollo de aplicación web con base de datos en SQL Server para el seguimiento de vehículos especiales de planta. Permitirá analizar los diferentes estatus de las órdenes de lanzamiento durante sus fases de fabricación así como planificar la consecución de las mismas.	modernizar, flexibilizar, acelerar y sustituir actual SVO	DG. ADE + Ing. Informática / DG. Matemáticas + Ing. Informática / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / G. Ingeniería Informática / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Computadores y Redes / M. Ing. Informática	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
58 MPL-04	Desarrollo de una herramienta analítica de toma de decisiones para la creación de inventario	Realizar un investigación del "state of the art" respecto a criterios de creación de inventario en base a riesgo de fiabilidad de recambios industriales. En base a esta investigación, determinar el método mejor adaptado al entorno de Ford y realizar un estudio de caso que	1. Disponer de un marco teórico en fiabilidad industrial aplicada a la gestión de inventarios. 2. Crear una herramienta decisional adaptada a la realidad operativa en Ford.	M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / DG. Matemáticas + Ing. Informática / G. Ciencia de Datos / M. Ing. de Organización y Logística	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
59 MPL-05	Desarrollo Control Panel para el departamento Stock Control	Desarrollar Control Panel para el departamento de Stock Control donde estén ubicados los medibles (KPI's) del departamento aprovechando las bases de datos de las nuevas aplicaciones desarrolladas y explorar nuevas opciones para incorporarlas.	<b>Centralizar en un portal</b> la información clave para el funcionamiento del departamento y también la información que nos permita mejorar los procesos del departamento y que permita balancear y optimizar la carga de trabajo.	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / M. Ing. Análisis de Datos	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
60 PVT-01	DATA ANALYTIC. Interconectividad con sistemas propietarios de Ford y sus proveedores para mejorar y buscar eficiencias en los procesos productivos, logísticos y de servicios que aseguren los estándares de la compañía durante el lanzamiento..	Desarrollo de modelos descriptivos, predictivos y prescriptivos e investigación de nuevas fuentes de datos, modelos y procesos. Diseñar y crea productos de datos optimizados y procesables y los conecta a aplicaciones posteriores y opera estos productos de datos y conexiones, y aprovisiona servicios de datos para todas las necesidades de datos adhoc a través de un equipo de "Datos como servicio (DaaS)".	Mejorar y buscar eficiencias en los procesos productivos, logísticos y de servicios que aseguren los estándares de la compañía durante el lanzamiento. Desarrollo de modelos descriptivos, predictivos y prescriptivos e investigación de nuevas fuentes de datos, modelos y procesos.	M. Diseño y Fabricación Integrada Asistidos por Computador / G. Ing. Diseño Industrial y Desarrollo de Productos / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / M. Ing. Informática / G. Ing. Informática	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024

**Importante.** Dada la duración de las prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS. Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

## BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2023/2024

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación	
61	PVT-02	CONECTIVIDAD. Desarrollo y mantenimiento de soluciones de software para la colección de datos del futuro vehículo electrificado y conectado para la mejora de la calidad y los procesos internos de planta.	Desarrollador de full-stack software responsable de todos los elementos de los productos de software con responsabilidad de extremo a extremo. Desarrolla pruebas automatizadas con software en funcionamiento para confirmar la funcionalidad del software, la aceptación de la historia del usuario y detectar defectos de regresión.	Mejorar el estado de compilación de integración continua y corregir errores de compilación. Mejora las herramientas de integración continua al automatizar los procesos manuales dentro de la tubería de entrega y mejorar las puertas de calidad en función de los aprendizajes anteriores. Implementar herramientas que monitorean las métricas de rendimiento de la aplicación y notifica automáticamente al equipo cuando ocurre una falla en la producción.	M. Ing. Industrial, Esp. Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Tecnologías Interactivas /	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
62	PVT-03	VEHICLE TESTING Desarrollo de herramientas de simulación para el vehículo electrificado, autónomo y conectado. soporte en tareas de Testing y diagnóstico avanzado.	Evaluar nuevos planes de ciclo de tecnología y vehículos y desarrollar planes para respaldar nuevos programas de vehículos con productos de software de diagnóstico necesarios, incluidas rutinas de herramientas complejas, configuración y programación de módulos, gestión de lanzamiento de productos, etc.	Generar una base de conocimientos para la validación y de nuevos componentes esenciales de vehículos electrificados e híbridos. Anticipar su viabilidad técnica y reducir los plazos de desarrollo y fabricación de componentes de vehículos electrificados y conectados.	M. Ing. Industrial, Esp. Ingeniería Electrónica / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
63	SHT-01	Modernización Web de Seguridad Factoría Ford Almussafes	Migrar la aplicación Web actual de Seguridad, usando lenguajes de programación actuales: REACT, TypeScript, .NET.	* Hacer una web más amigable y moderna para los usuarios. * Facilitar el mantenimiento de la web al departamento de Sistemas encargado del soporte de la aplicación.	G. Ing. Informática / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / Ing. Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación / Sistemas y Redes de Comunicaciones / G. Ing. Informática / Ing. Informático / M. Gestión de la Información / M. Ing. Informática	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
64	TF-01	INSTALACION FOTOVOLTAICA FASE 4Mw	DESARROLLO Y SEGUIMIENTO DE LA EJECUCION DE UNA INSTALACION FOTOVOLTAICA DE AUTOCONSUMO PARA LA FACTORIA FORD	DESARROLLO Y PUESTA EN MARCHA	G. Ing. Eléctrica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Eléctrica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Eléctrica	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024
65	TF-02	Proyecto de innovación búsqueda y aplicación de nuevas tecnologías, materiales y equipos para ejecución de trabajos de construcción, redes de agua, sistemas contraincendios, trabajos mecánicos.	Estudio, y revisión de trabajos realizados por el equipo de obra civil e instalaciones de redes de agua de la factoría, para la búsqueda, aplicación e implantación de mejores técnicas disponibles para la ejecución de trabajos civiles, redes agua y sistemas de incendio, nuevos materiales y equipos.	Implantar nuevos sistemas de trabajo, equipos y materiales, más eficientes, con mejoras de ergonomía, durabilidad y eficiencia para el Equipo Civil de Mantenimiento Central.	G. Ing. Civil / G. Ing. de Obras Públicas / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Mecánica / M. Construcciones e Instalaciones Industriales / M. Estudios de la Ciencia, Tecnología e Innovación / M. Ing. de Caminos, Canales y Puertos / M. Ing. del Mantenimiento / M. Ing. Hidráulica y Medio Ambiente / M. Ing. Industrial esp. en Construcción e Instalaciones Industriales / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Mecánica / M. Ing. Mecánica / M. Planificación y Gestión en Ing. Civil / M. Transporte, Territorio y Urbanismo	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	5,5 Meses 638 Horas	12/02/2024